

Copia 324

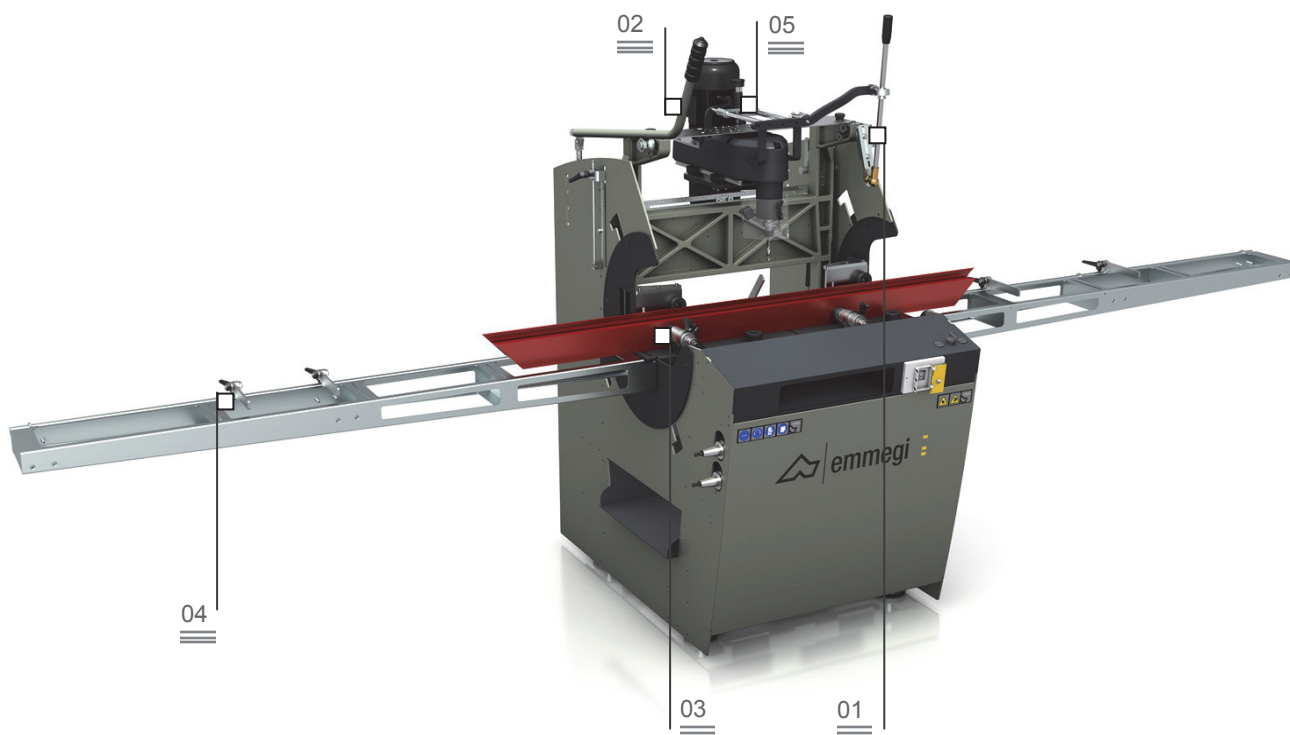
Pantograf ręczny



Dźwignia pośrednia posuwu głowicy 01



Drażek sterowniczy 02

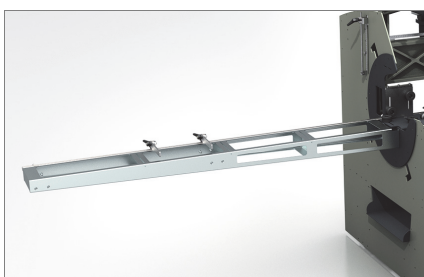


Pantograf sterowany ręcznie z jedną głowicą z blokadą pneumatyczną oraz przesuwem głowicy przy użyciu dźwigni pośredniej. Możliwość wykonywania obróbki skrawaniem bez konieczności obracania elementu. Stół roboczy przeciwwzrysowaniom. Czujnik pneumatyczny z elementem sterowania umieszczonym na uchwycie.

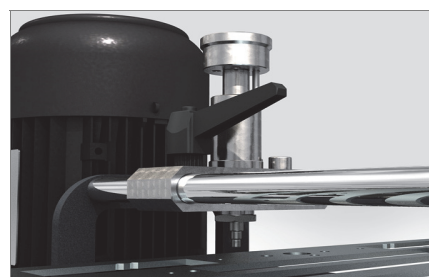
Zaciski 03



Ograniczniki i przenośniki rolkowe 04



Czujnik z 4 średnicami 05



Copia 324

Pantograf ręczny

01

Dźwignia pośrednia posuwu głowicy

Przesuw narzędzia w płaszczyźnie poziomej odbywa się ręcznie za pomocą dźwigni, która ogranicza wysiłek do minimum. Regulowana wysokość uchwytu zapewnia praktyczne i ergonomiczne użytkowanie.

02

Drążek sterowniczy

Dźwignia pozwala na wykonanie pionowego ruchu jednostki frezowania. Przycisk rozruchu silnika znajduje się na drążku sterowniczym.

03

Zaciski

Maszyna jest wyposażona w poziome sterowane pneumatycznie i regulowane ręcznie, które zapewniają prawidłowe zablokowanie profilu na maszynie. Dla lepszego zablokowania profilu, które tego wymagają, jest dostępna para pionowych zacisków pneumatycznych (opcja).

04

Ograniczniki i przenośniki rolkowe

Przenośniki rolkowe, umieszczone z prawej i lewej strony, są pomocne w obróbce profili o znacznych długościach. Ponadto system ręcznie regulowanych ograniczników, które znajdują się z prawej i lewej strony, pozwala na prawidłowe umieszczenie elementu na maszynie, ustawiając go w strefie obróbki.

05

Czujnik z 4 średnicami

Czujnik mechaniczny jest wyposażony w 4 pozycje odpowiadające 4 różnym średnicom urządzenia. Umieszczony przed panelem wyboru umożliwia dokładną i bezpieczną obróbkę.

WŁAŚCIWOŚCI

● włączone ○ opcja

Silnik z falownikiem (kW)	1,1
Prędkość narzędzia (obr./min.)	8000
Biegi (X-Y-Z) (mm)	380 – 150 – 250
Wydajność zacisków na 90° (mm)	200 x 200
Połączenie narzędzia z uchwytem	ER 16
Połączenie narzędzia z uchwytem maks. (mm)	Ø = 10
Maks. długość narzędzia (mm)	95
Para poziomych zacisków pneumatycznych	●
Para pionowych zacisków pneumatycznych	○
Regulowane szczęki zacisku z PCV	●
Frez jednostronny (mm)	Ø = 5 – 10
Uchwyt do frezu wyposażony w pokrętło (mm)	Ø = 5/6 – 9/10
Osłona miejscowa narzędzia	●
Końcówka czujnika z 4 średnicami (mm)	Ø = 5 - 6 - 8 - 10
Dźwignia pośrednia posuwu głowicy	●
Panel ze standardowymi kształtami	●
System smarowania mgłą wodną z emulsją olejową	●
Prawy i lewy wspornik profilu z 4 odłączanymi ogranicznikami	●
Środkowy przesuwany ogranicznik na prowadnicach liniowych	●
4-pozycyjny magazyn narzędzi jest zintegrowany z podstawą.	●
Ruch głowicy na prowadnicach liniowych	●
Ograniczniki wymiaru na ruchu osi X, Y, Z z precyzyjnym drążkiem metrycznym	●
Jednostka wiercąca z trzema wrzecionami przeznaczona do obróbki typu cremonese (w zależności od modelu)	●