



AUTOMATIC SPINER

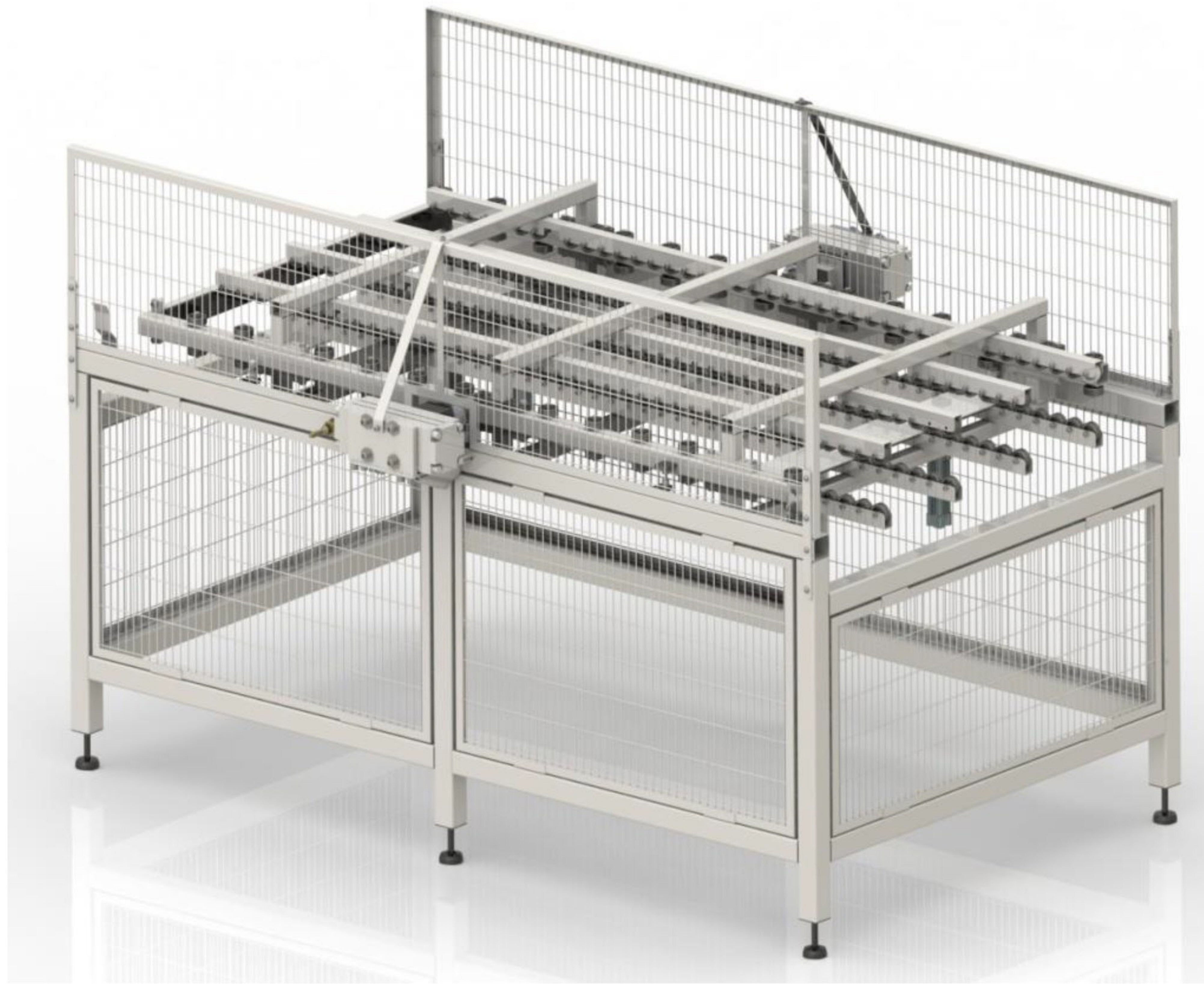
Element linii produkcyjnej

Napęd do pracy
automatycznej (opcja)

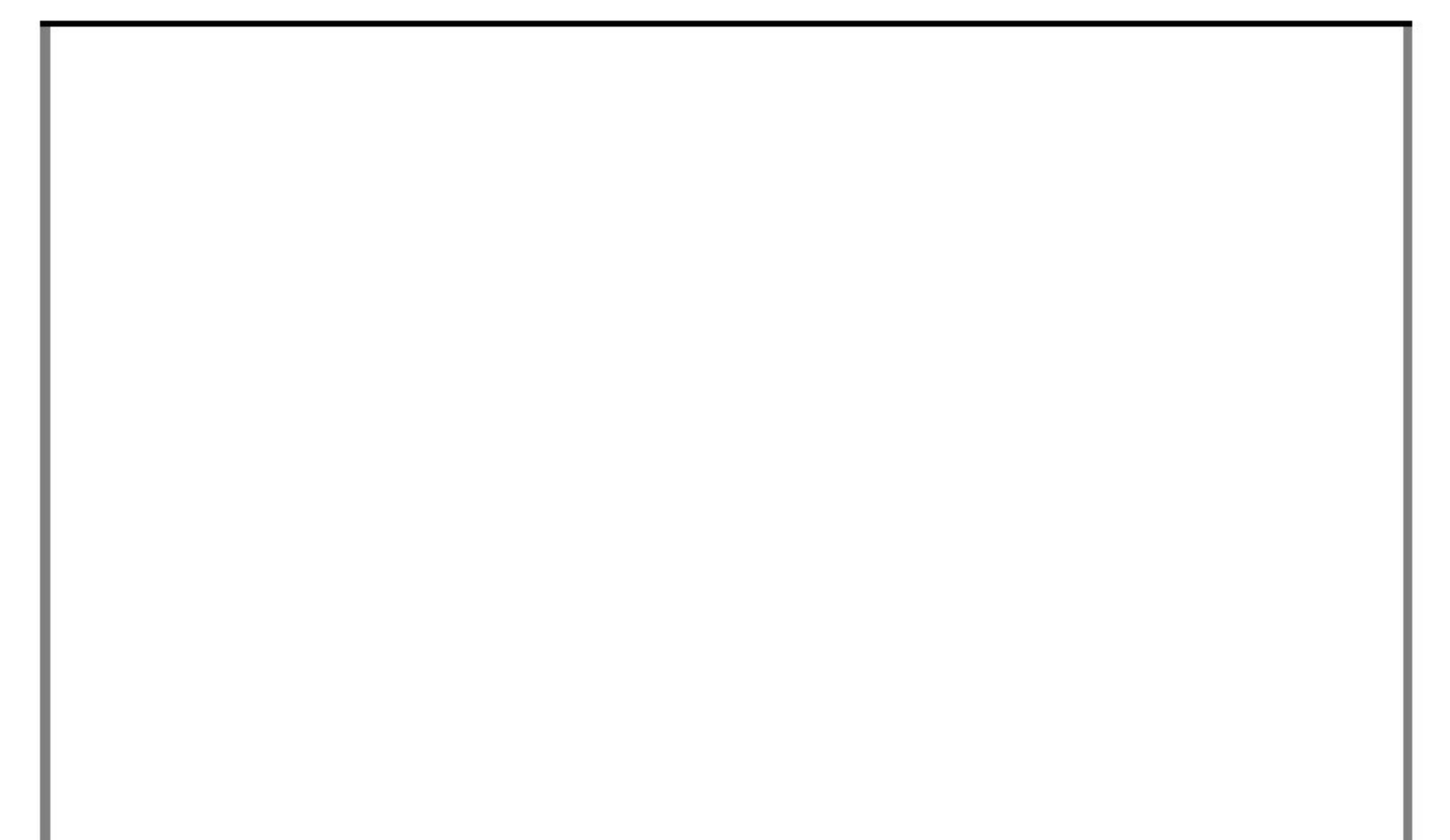
01

Malowanie
według palety RAL (opcja)

02



Obrót blatu: Pneumatyczny za pomocą siłowników, w końcowej fazie spowalniany przez amortyzatory hydrauliczne tłumiące drgania
Sterowanie obrotem: Zawór kławkowy z dźwignią powrotną
Błat: rolki PCV wulkanizowane poliuretanem
Regulacja grubości jednostki: Pneumatyczna za pomocą siłowników z regulacją siły docisku.
Osłona: Panele wypełnione siatką.
Wykończenie powierzchni - RAL 7035



Rysunki są pokazane wyłącznie w celach informacyjnych

AUTOMATIC SPINER

Element linii produkcyjnej

01

Wyposażenie
blatu obrotnicy
w napędy do
pracy
automatycznej

02

malowanie
standardowo
RAL 7035,
opcjonalnie
malowanie na
dowolny kolor z
palety RAL

WYMIARY

Długość	2400 mm
Szerokość	1800 mm
Wysokość	1500 mm
Wysokość blatu obrotowego	1060 ± 50 mm
Nośność	100 kg

OPCJE

Wyposażenie blatu obrotnicy w napędy do pracy automatycznej

Dopłata za kolor wg palety RAL