

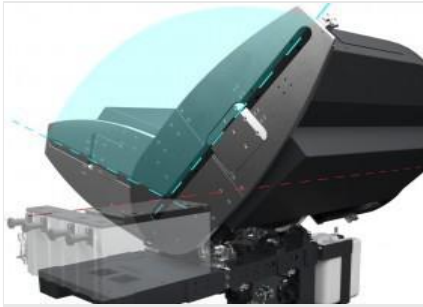
Precision RS-HS

Piły dwugłowicowe



Dwugłowicowa piła z 5 osiami sterowanymi numerycznie do profili wykonanych z aluminium, PVC i lekkich stopów, z automatycznym ruchem ruchomej głowicy i elektronicznym zarządzaniem wszystkimi kątami od 22° 30' (wewnętrzny) do 45° (zewnętrzny) z rozdzielczością 280 pozycji na stopień. Tarcze 600 mm z węglowymi zębami posiadają dwa różne tryby posuwu. Standardowy posuw optymalizuje wykres cięcia w kierunku pionowym dla profili o wysokości ponad 450 mm. Tryb promieniowy, objęty jednym z kilku patentów dotyczących tej maszyny, wykorzystuje wyjątkowo duży zakres cięcia, który przekracza pionową powierzchnię odniesienia i zapewnia duże wymiary robocze w kierunku poziomym. Rozwiązanie to umożliwia cięcie pod kątem 45° profili o szerokości do 240 mm. Posuw tarczy jest kontrolowany przez dwie osie sterowane numerycznie, co zapewnia optymalną regulację prędkości i wysuwu tarczy. Wszystkie ruchy osi opierają się na prowadnicach i obiegowych łożyskach kulkowych. Automatyczna, w pełni zamknięta osłona obszaru cięcia, konstrukcja panelu operatora oraz dostęp do szafy elektrycznej i pneumatycznej z przodu maszyny zapewniają jej wysoce zaawansowany potencjał również z punktu widzenia bezpieczeństwa i ergonomii. PRECISION RS posiada 5 bardzo precyzyjnych osi sterowanych numerycznie służących do pozycjonowania ruchomej głowicy, pochylania dwóch zespołów tnących oraz ruchu posuwowego tarcz podczas procesu cięcia. Pozycjonowanie odbywa się za pomocą absolutnego liniowego magnetycznego systemu pomiarowego, zdolnego do przechowywania wymaganej pozycji w pamięci i eliminującego potrzebę stosowania procedur referowania osi.

Sterowanie numeryczne wszystkimi ruchami umożliwia zarządzanie wszystkimi parametrami roboczymi, w tym długością wysuwu tarczy, z najnowocześniejszej konsoli sterowania z ekranem dotykowym. Wersja HS (High Speed) pracuje osi X z większą prędkością i wszystkimi niezbędnymi zabezpieczeniami do automatycznej pracy, nawet bez nadzoru.



Wirtualna oś nachylenia jednostek tnących

Pochylenie każdej głowicy do 22° 30' do wewnątrz zapewniają dwie okrągłe prowadnice zamontowane na czterech parach stalowych rolek. Takie opatentowane rozwiązanie umożliwia wyeliminowanie przeszkód w obszarze cięcia, z korzyścią dla pozycjonowania i mocowania profili, oferując jednocześnie większą sztywność niż tradycyjne systemy.



Cięcie promieniowe

Dzięki odpowiednim regulacjom, wysuw tarczy można powiększyć poza powierzchnię czołową, co znacznie zwiększa poziomą oś wykresu kąta cięcia. Chroniony kolejnym patentem Emmegi, promieniowy tryb pracy umożliwia cięcie profili o dużych przekrojach lub jednoczesne cięcie wielu profili. Zoptymalizowana konstrukcja geometryczna nowych jednostek tnących umożliwia uzyskanie wykresu kąta cięcia o dużych wymiarach, również pod względem wysokości.



Sterowanie

Ergonomiczny, najnowocześniejszy panel sterowania jest wyposażony w 10,4-calowy ekran dotykowy oraz w pełni dostosowane oprogramowanie i jest wyposażony w funkcje opracowane w środowisku Microsoft Windows® przeznaczone specjalnie dla tej maszyny. Cykl obróbki może być zoptymalizowany poprzez tworzenie list cięcia, redukując w ten sposób ilość odpadów i czas cyklu załadunku i rozładunku ciętych elementów.



Mocowanie profili

Wykorzystując dużą przestrzeń zapewnianą przez zastosowanie wirtualnej osi, mocowanie ciętego profilu jest wykonywane przez dwa poziome zaciski z zachowaniem najwyższej precyzji i maksymalnego bezpieczeństwa. Do mocowania pionowego, szczególnie w przypadku cięć niestandardowych, maszyna może być wyposażona w opatentowany system docisków poziomych.



HS - duża prędkość

Wersja HS (High Speed) - o dużej prędkości jest wyposażona w szybszą oś X (pozycjonowanie ruchomej głowicy) i posiada zintegrowane zabezpieczenie po bokach i z tyłu, co pozwala na całkowicie bezpieczną pracę, przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności. Charakterystyka bezpieczeństwa tej wersji, całkowicie uniemożliwiającej dostęp do maszyny podczas pracy, pozwala na korzystanie z automatycznych cykli cięcia, nawet bez nadzoru, przy maksymalnej wydajności operacyjnej.



Drukarka etykiet (opcja)

Przemysłowa drukarka etykiet umożliwia identyfikację każdego ciętego profilu za pomocą cech identyfikacyjnych dostępnych na liście cięcia. Ponadto drukowanie kodów kreskowych umożliwia łatwą identyfikację samego profilu, co jest szczególnie przydatne w kolejnych etapach obróbki na centrach obróbkowych lub wspomaganych liniach montażowych.

PRECISION RS-HS / PIŁY DWUGŁOWICOWE
CHARAKTERYSTYKA MASZINY

Elektroniczne sterowanie osią X	●
Wersja HS Prędkość pozycjonowania osi X (wersja standardowa) (m/min)	35
Wersja HS Prędkość pozycjonowania osi X (opcjonalnie) (m/min)	50
Mobilny odczyt pozycji głowicy z absolutnym systemem bezpośredniego pomiaru z taśmą magnetyczną	●
Wykrywanie nachylenia jednostki tnącej poprzez bezpośredni system pomiarowy z absolutną taśmą magnetyczną	●
Elektroniczna kontrola kątów pośrednich	●
Maksymalne nachylenie wewnętrzne	22° 30'
Maksymalne nachylenie zewnętrzne	45°
Elektroniczna, sterowana numerycznie oś posuwu tarczy	●
Elektroniczny miernik grubości profilu	○

JEDNOSTKA TNAĆA

Tarcza z węglowymi zębami	2
Moc znamionowa bezszczotkowego silnika tarczowego - wersja L (kW)	1,5
Moc szczytowa bezszczotkowego silnika tarczowego - wersja L (kW)	4,5
Moc znamionowa bezszczotkowego silnika tarczowego - wersja H (kW)	2,5
Moc szczytowa bezszczotkowego silnika tarczowego - wersja H (kW)	7,5

OBSZAR ROBOCZY

Efektywne cięcie, w zależności od modelu (mm)	5,000 / 6,000
Maksymalna długość łuku kontaktowego do cięcia aluminium (mm) (wersja L)	35
Maksymalna długość łuku kontaktowego do cięcia aluminium (mm) (wersja H)	130
Minimalne cięcie przy użyciu oprogramowania PRO z 2 głowicami pod kątem 90° (mm)	280
Standardowe minimalne cięcie z 2 głowicami pod kątem 90° (mm)	390
Minimalne cięcie przy użyciu oprogramowania PRO z 2 głowicami pod kątem 45° wewnątrz (mm)	520
Minimalne cięcie z posuwem pchającym w oprogramowaniu SLICE (mm)	0
Maksymalna szerokość profilu przy standardowym cięciu (mm)	167
Maksymalna wysokość profilu przy cięciu promieniowym 90° (mm)	215
Maksymalna wysokość profilu przy zewnętrznym cięciu promieniowym 45° (mm)	90
Maksymalna wysokość profilu przy wewnętrznym cięciu promieniowym 45° (mm)	150
Maksymalna szerokość profilu przy cięciu promieniowym (mm)	240

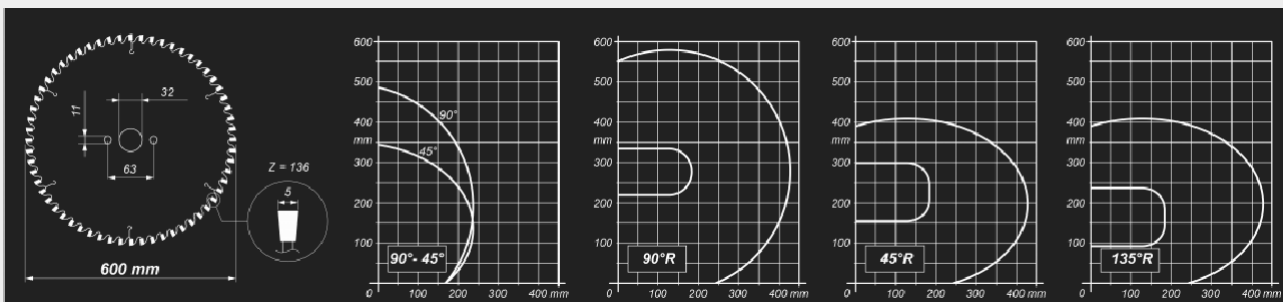
ZABEZPIECZENIA I OSŁONY

Elektrycznie sterowana, całkowicie zamknięta osłona przednia	●
Dźwiękoszczelna zintegrowana kabina ochronna z oświetleniem wewnętrznym	○

POZYCJONOWANIE I MOCOWANIE PROFILI

Para poziomych zacisków pneumatycznych z mechanizmem "niskiego ciśnienia"	<input checked="" type="radio"/>
Para poziomych zacisków pionowych	<input type="radio"/>
Para dodatkowych zacisków poziomych	<input type="radio"/>
Ręczna regulacja pozycji zacisków na interfejsie graficznym	<input type="radio"/>
DIGICLAMP - cyfrowy system nadzoru zacisków i kontroli pozycjonowania	<input type="radio"/>
Pneumatyczna podpora profilu	<input checked="" type="radio"/>
Przełożnik rolkowy na ruchomej głowicy z pneumatycznymi wspornikami profili sterowanymi serwo mechanizmem	<input checked="" type="radio"/>
Taśma przenośnika do cięcia stopniowego lub automatycznego (tylko wersja HS)	<input type="radio"/>

WYKRES CIĘCIA



Uwzględniono w ofercie ● Dostępne na zamówienie ○