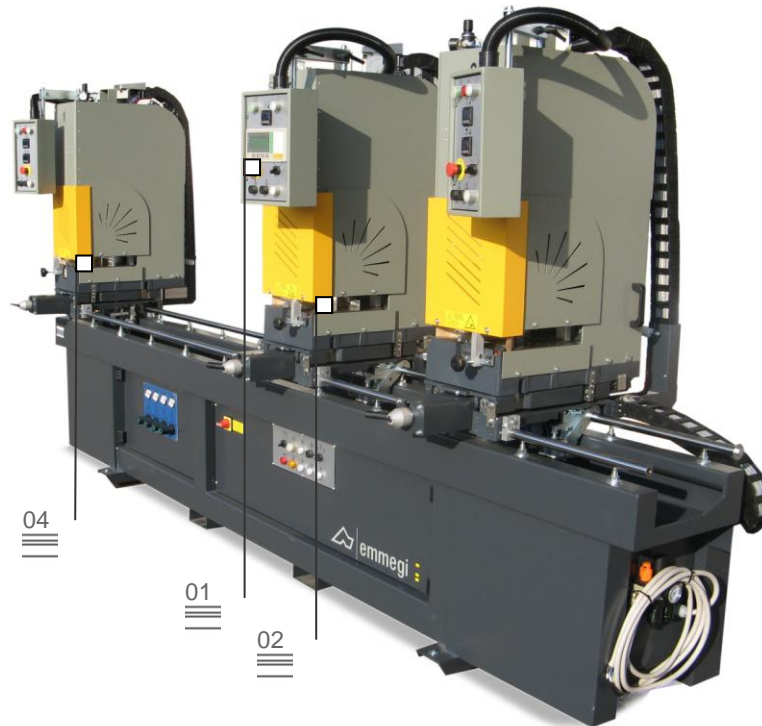


Fusion 3TVH

Zgrzewarka

Interfejs danych z wyświetlaczem i diagnostyka 01

Nagrzewane i ustawiane regulatory spoiny 02



Automatyczna zgrzewarka 3-głowicowa do naroży pod kątem 90°, kątami zmiennymi w zakresie od 30° do 180°, do zgrzewania prostopadłego T, prostopadłego H i krzyżowego. FUSION 3 TVH jest dostępna w 2 długościach (3440 i 4440 mm) i daje możliwość zgrzewania za pomocą 1 lub kilku głowic do 2 ram równocześnie. Wyposażona w regulatory spoiny, ustawiane w fazie konfigurowania w zakresie od 0,5 do 2 mm, FUSION 3 TVH przewiduje pionowe zaciski przesuwane na prowadnicach liniowych. Głębokość spoiny można ustawić na 2,5 lub 3 mm, a ramiona podpierające mogą być regulowane pionowo. FUSION 3 TVH może być wyposażona w szablony (opcjonalne) i może realizować obróbkę wszystkich rodzajów profili standardowych, akrylowych i powlekanych, jak również profili o dużych wymiarach (monobloków). Wyposażona w system szybkiej zmiany, umożliwia proste czyszczenie warstwy teflonowej. Cykl roboczy jest sterowany przez PLC, temperatura płyty grzewczej jest regulowana przez cyfrowy termoregulator (nastawiany zarówno w °C, jak i °F), a wyświetlacz LCD umożliwia ustawienie czasu nagrzewania.

Regulacja głębokości spoiny 03

Obrót głowic zgrzewających 04

Ergonomia i bezpieczeństwo 05



Fusion 3TVH

Zgrzewarka

01

Interfejs danych z wyświetlaczem i diagnostyka

Wyświetlacz LCD pokazuje dane, umożliwiając zaprogramowanie czasu nadtapiania i spęczania i z wyświetlaniem czasu pozostającego do końca cyklu. Wyświetlacz umożliwia ponadto wyświetlenie błędów spowodowanych nieprawidłowościami lub odchyleniami podczas pracy. Minimalny i maksymalny czas nadtapiania są porównywane z rzeczywistym czasem cyklu w celu uzyskania większej wytrzymałości spoiny i zasygnalizowania ewentualnych różnic. Lustra grzewcza są wyposażone w cyfrowe termoregulatory do regulacji temperatury; w razie wykrycia różnicy pomiędzy temperaturą zmierzoną i nastawioną włączy się natychmiastowo alarm ostrzegający operatora.

02

Nagrzewane i ustawiane regulatory spoiny

Rozmiar spoiny jest regulowany nagrzewanymi i ustawianymi mechanicznie regulatorami, które umożliwiają ustawienie grubości spoiny w zakresie od 0,2 do 2 mm. Za regulację temperatury odpowiada cyfrowy termoregulator a wartość temperatury może dochodzić do 50°C.

03

Regulacja głębokości spoiny

Głębokość spęczania można ustawić mechanicznie w fazie konfigurowania na 2,5 lub 3 mm, co pozwala dostosować parametry zgrzewu do wymaganych standardów i różnych rodzajów profilu.

04

Obrót głowic zgrzewających

Maszyna ta może wykonać zgrzew typu L i V, zgrzew T lub H lub krzyżowy, wykorzystując do tego odpowiednie ustawienia. W celu wykonania zgrzewu H, pierwszą, drugą i trzecią głowicę można obrócić ręcznie o 90°, tak by były ustawione z boku. Można wyłączyć centralną głowicę w celu umożliwienia obróbki dłuższych profili, w przypadku których konieczne jest wykorzystanie całej długości maszyny.

05

Ergonomia i bezpieczeństwo

Maszyna ta została zaprojektowana z uwzględnieniem łatwości obsługi i bezpieczeństwa podczas pracy. Dzięki zastosowaniu regulowanych ramion podpierających, pozycjonowanie profili jest proste i szybkie. Opuszczanie docisków odbywa się w całkowicie bezpiecznych warunkach, pod małym ciśnieniem i jest kontrolowane przez przesostat.

DANE TECHNICZNE MASZYNY

Wymiar roboczy zgrzewu (maszyna długa / krótka) (mm)	4.440 / 3.440
Minimalny wymiar zgrzewu (długość x wysokość) (mm)	300 x 270
Wymiary płyty (długość x szerokość x grubość) (mm)	250 x 300 x 13
Maksymalna szerokość profilu - zgrzewanie pod kątem 90° (mm)	130
Maksymalna wysokość profilu (mm)	160
Minimalna wysokość profilu (mm)	40
Odsunięcie zgrzewania automatycznego	•
Spoina zgrzewu (ustawiana w fazie konfigurowania) (mm)	0,5 ÷ 2
Nagrzewane regulatory spoiny	•
Regulacja temperatury zgrzewania (°C)	0 ÷ 260
Regulacja temperatury spoiny (°C)	0 ÷ 50
Ustawianie czasu zgrzewania	•
Ustawianie czasu chłodzenia	•
Wymiary gabarytowe (szerokość x długość długa/krótka x wysokość) (mm)	1.000 x 4.920 / 3.920 x 2.100
Moc zainstalowana (kW)	8
Waga (maszyna długa / krótka) (kg)	1.590 / 1.500