

Phantomatic M3

Centra obróbcze CNC

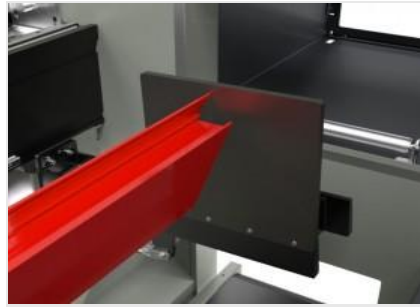


Sterowane numerycznie 3-osiowe centrum obróbcze CNC z automatycznym obrotem narzędzia w 3 stałych pozycjach, umożliwiającym obróbkę profilu z 3 stron. Przeznaczone do obróbki profili lub elementów wykonanych z aluminium, PVC, lekkich stopów lub stali o grubości do 2 mm. Urządzenie jest wyposażone w ręczny magazyn na narzędzia z 9 pozycjami, do którego można dołączyć jeden lub dwa dodatkowe automatyczne magazyny z 4 pozycjami każdy, umieszczone po bokach maszyny. Obrabiane elementy są pozycjonowane za pomocą zderzaka pneumatycznego umieszczonego po lewej stronie maszyny i są blokowane przez 4 mocne zaciski, które są ustawiane za pomocą osi X. Poprzez dodanie drugiego opcjonalnego zderzaka po prawej stronie, maszyna może wykonywać ponadwymiarową obróbkę profilu o długości podwójnej względem pola roboczego. Ponadto jest wyposażona w ruchomy stół roboczy dla łatwiejszego załadunku/rozładunku obrabianego elementu; pozwala to również na znaczne zwiększenie obrabianego przekroju. Wszystkie osie CNC są absolutne i nie wymagają resetowania po ponownym uruchomieniu maszyny.



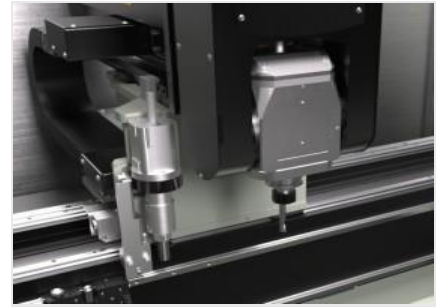
Interfejs operatora

Nowa wersja sterowania z podwieszonym interfejsem pozwala operatorowi patrzeć na monitorze w dowolnej pozycji, ponieważ można go obracać wokół osi pionowej. Interfejs operatora posiada 15-calowy ekran dotykowy ze wszystkimi połączeniami USB niezbędnymi do połączenia ze zdalnym komputerem PC i SN. Posiada panel przycisków, mysz i klawiaturę. Jest również przystosowany do podłączenia czytnika kodów kreskowych i zdalnego panelu przycisków. Jest wyposażony w przednie gniazdo USB do przesyłania danych.



Zderzaki pneumatyczne

Maszyna jest wyposażona w solidne zderzaki umożliwiające ustawienie profilu. Jeden z nich znajduje się po lewej stronie (wersja standardowa), a drugi po prawej stronie (opcja). Każdy zderzak jest aktywowany za pomocą siłownika pneumatycznego. Jest podnoszony i automatycznie aktywowany przez oprogramowanie maszyny w zależności od wykonywanej obróbki.



Elektrowrzeciono - M -

Elektrowrzeciono o mocy 4 kW w wersji S1 może osiągnąć 20 000 obr./min. Ruch elektrowrzeciona wzdłuż osi A umożliwia wykonanie obrótki profilu w 3 płaszczyznach. Może być stosowane do profili wykonanych z aluminium, PVC i stopów lekkich oraz może obrabiać wytłaczaną stal o grubości do 2 mm.



Zaciski

W zależności od długości obrabianego elementu i rodzaju wykonywanej obróbki, oprogramowanie maszyny może obliczyć prawidłową pozycję dla każdego zacisku. Automatyczny system pozycjonowania umożliwia rozstawienie wszystkich jednostek zaciskowych i przesuwanie ich za pomocą głowicy. Czynność ta jest wykonywana z najwyższą prędkością i precyzją, oszczędzając czas i eliminując ryzyko wystąpienia kolizji, dzięki czemu maszyna może być z łatwością obsługiwana przez mniej doświadczonych operatorów. Ruchomy stół roboczy ułatwia załadunek i rozładunek elementów oraz zapewnia znaczne zwiększenie obrabianego przekroju.



Automatyczny magazyn na narzędzia (opcja)

Standardowy magazyn na narzędzia mieści 9 uchwytów narzędziowych. Jest on ręcznie otwierany i znajduje się w zasięgu ręki operatora. Opcjonalnie maszyna może być wyposażona w jeden lub dwa dodatkowe automatyczne magazyny umieszczone po bokach maszyny. Każdy z nich może pomieścić 4 uchwyty narzędziowe i może być konfigurowany zgodnie z potrzebami operatora.



Wysokowydajny przemysłowy komputer PC z interfejsem człowiek-maszyna (opcja)

Wysokowydajny komputer przemysłowy znacznie zwiększa moc obliczeniową systemu operacyjnego i szybkość zainstalowanego oprogramowania. Urządzenie to pozwala skrócić czas konfiguracji maszyny i zarządzać najbardziej złożonymi cyklami bez przestoju.

PHANTOMATIC M3 / CENTRA OBRÓBCZE CNC
ZAKRES OSI

Oś X (wzdłużna) (mm)	3,000
Oś Y (poprzeczna) (mm)	274
Oś Z (pionowa) (mm)	390
Automatyczne pozycjonowanie elektrowrzeciona w trzech stałych pozycjach	-90° 0 +90°

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

Oś X (wzdłużna) (m/min)	56
Oś Y (poprzeczna) (m/min)	22
Oś Z (pionowa) (m/min)	22

ELEKTROWRZECIONO

Maksymalna moc na S1 (kW)	4
Maksymalna prędkość (obr./min)	20,000
Uchwyt narzędziowy	HSK - 50F
Automatyczny zaczepek uchwytu narzędziowego	<input checked="" type="checkbox"/>
Chłodzenie cieczą	<input checked="" type="checkbox"/>

MAGAZYN NA NARZĘDZIA

Maksymalna liczba narzędzi w magazynie ręcznym	9
Automatyczny magazyn na narzędzia z 4 pozycjami (po lewej stronie)	<input type="checkbox"/>
Dodatkowy automatyczny magazyn na narzędzia z 4 pozycjami (po prawej stronie)	<input type="checkbox"/>
Maksymalne wymiary narzędzi w magazynie standardowym (mm)	Ø = 80 ; L = 150

FUNKCJA GWINTOWANIA (z gwintem w aluminium i z otworem przelotowym)

Gwintowanie z kompensacją	M5
Gwintowanie spiralne z interpolacją	<input checked="" type="checkbox"/>

POZYCJONOWANIE PROFILI

Odniesienie do obrabianego elementu LEWY zderzak z ruchem pneumatycznym	<input checked="" type="checkbox"/>
Odniesienie do obrabianego elementu PRAWY zderzak z ruchem pneumatycznym dla ponadwymiarowej obróbki	<input type="checkbox"/>

MOCOWANIE OBRABIANEGO ELEMENTU

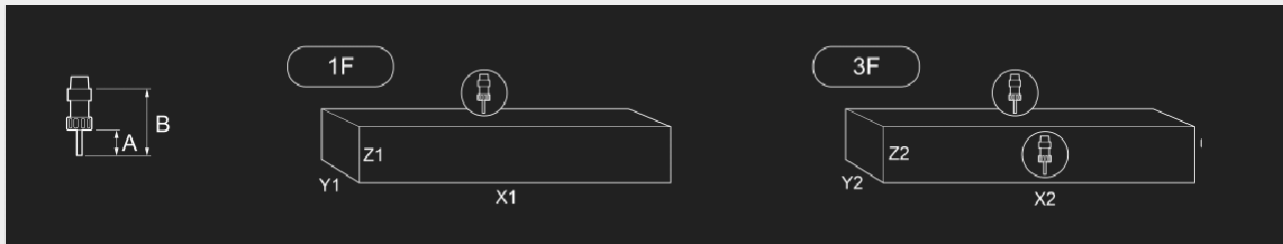
Liczba zacisków	4
Automatyczne pozycjonowanie zacisków przez oś X	<input checked="" type="checkbox"/>

ZABEZPIECZENIA I OSŁONY

 Kabina zabezpieczająca maszynę

 Tunele boczne
OBSZAR ROBOCZY

1F = obróbka 1 powierzchni 5F = obróbka 5



	A	B	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
PHANTOMATIC M3	45	102	3,000	250	210	3,000	100	210
Obróbka z zachowaniem wydajności roboczej z użyciem lewego automatycznego magazynu narzędziowego	45	102	2,815	250	210	2,815	100	210
Obróbka z zachowaniem wydajności roboczej z użyciem lewego i prawego automatycznego magazynu narzędziowego	45	102	2,630	250	210	2,630	100	210
Ponadwymiarowa obróbka z użyciem lewego automatycznego magazynu narzędziowego	45	102	5,630	250	165(*)	5,630	100	165(*)
Ponadwymiarowa obróbka z użyciem lewego i prawego automatycznego magazynu narzędziowego	45	102	5,260	250	165(*)	5,260	100	165(*)

(*) w przypadku narzędzi o maksymalnej dopuszczalnej długości (B = 150 mm) załadowanych do automatycznego magazynu wartość Z spada do 130 mm.

 Uwzględniono w ofercie Dostępne na zamówienie