



## DG 142 XL

Maszyny uzupełniające



Możliwość cięcia na wymiar zewnętrzny we wszystkich wariantach. Idealna maszyna do produkcji wielkoseryjnej, cięcie pod kątem 90° i 45°. Seryjnie wyposażona w tarcze pił i osłony ochronne. Standardowo z wyświetlaczem cyfrowym E 190 i regulacją pokrętkiem. Pionowe pneumatyczne dociski mocujące. Warianty długości cięcia: 3.000 mm; 4.500 mm; 6.000 mm; 7.500 mm; inne długości na zamówienie. Opcje: regulacja kąta ręcznie na każdy zespół, cyfrowo; uzupełnienie oprogramowania do E 590: Program optymalizacji, moduł oprogramowania do obcinania i cięcia długości nadmiarowych w E 590 i E 390 w standardzie; drukarka etykiet przy wersji z E 390 i E 590; przesuwne międzypodpory do długich profili; dociski mocujące; ogranicznik słupka i nacinania; odsysacz wiórów; stacjonarny lub współbieżny podajnik rolkowy; tarcze pił; silniki 5,5 kW do obróbki aluminium; posuw hydrauliczny do obróbki aluminium; wysokowydajny płyn chłodzący do obróbki aluminium; dozujące urządzenie natryskowe do obróbki aluminium; taktowanie; ogrodzenie ochronne. Wersje sterowania: ręczna regulacja długości cięcia z wyświetlaczem cyfrowym E190; sterownik pozycjonowania E390; komputer sterujący E590.



SPECYFIKACJE

Maksymalna długość cięcia, według modelu (m)	3 / 4,5 / 6 / 7,5
Minimalna długość cięcia pod kątem 90° (mm)	410
Minimalna długość cięcia pod nachylnym kątem 45° (mm)	410
Moc silnika ostrza (kW)	4
Średnica ostrza (mm)	550
Prędkość ostrza - silnik 50 Hz (obr/min)	2.020
Prędkość ostrza - silnik 60 Hz (obr/min)	2.450
Wyposażony seryjnie w ostrza 204311300	●
Możliwość zewnętrznych cięć na wymiar dla wszystkich wariantów cięcia (tylko nachylenie)	●
Zakres nachylenia do wewnątrz, pneumatyczny	90° - 45°
Pośredni kąt ręczny z wyświetlaczem cyfrowym i pokrętką	○
Urządzenie do pionowego blokowania jednostki	1
Urządzenie do pionowego blokowania jednostki	●
Kontrszablon	○
Ręczny wspornik profilu	●
Obudowa ochronna	●
Podstawa w wersji standardowej	●
Zużycie powietrza (6 bar) na każdy cykl pracy (l)	40
Ssawa wiórów	○
Przenośnik rolkowy	○

WŁAŚCIWOŚCI OSI MASZYNY

Jednostka sterowania i kontroli	E190	E390	E590
Liczba osi	-	1	1
Działanie bezpośrednie i długotrwałe o niskim poziomie zużycia jednostki cięcia ruchomego	-	●	●
Regulacja długości cięcia za pomocą pokrętki	●	-	-

● w zestawie  
- niedostępny



PARAMETRY KONTROLI E190

Wyświetlanie długości cięcia	E111
Zapamiętywanie rzeczywistej wartości wyświetlacza w przypadku odłączenia sieci elektrycznej	●

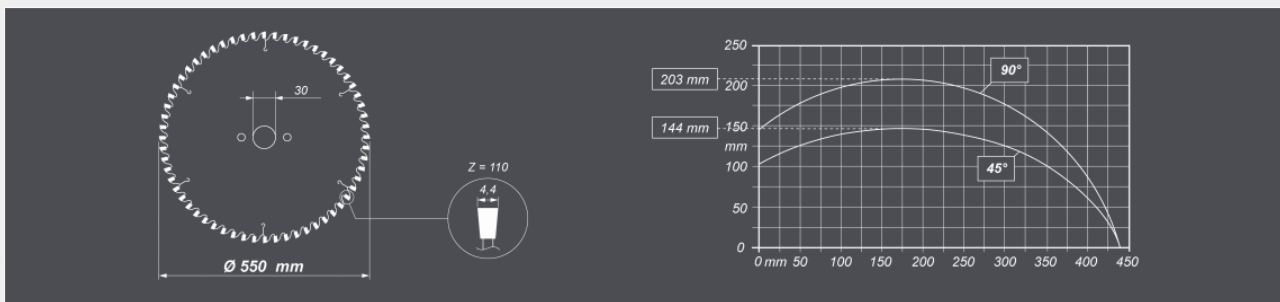
PARAMETRY KONTROLI E390

Wyświetlacz z ekranem dotykowym 5,7"	●
Wyjście USB	1
Formaty importowanych danych	DGX
Konfiguracje maszyny jednoosiowej	●
Oprogramowanie: ścięte pod kątem 90° i obróbka przewymiarowania	●

PARAMETRY KONTROLI E590

Oprogramowanie: ścięte pod kątem 90° i obróbka przewymiarowania	●
Formaty importowanych danych	DGX
Wyświetlacz z ekranem dotykowym 12"	●
Wyjście USB	1
Port sieciowy RJ45 (10/100 Mbit)	1
System operacyjny Windows 10	●

DIAGRAM CIĘCIA



włączony ●    dostępny ○