



## TKE 553

Elektroniczna obcinarka dwugłowicowa z przednim ostrzem

Wirtualna oś pochylenia jednostek cięcia 01

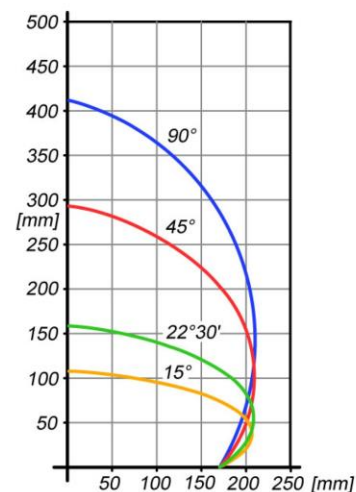
Blokowanie profilu 02



Obcinarka dwugłowicowa z 3 sterowanymi osiami oraz automatycznym przesuwem ruchomej głowicy i elektronicznym zarządzaniem kątami pochylenia od 45° (wewnętrzne) do 15° (zewnętrzne), o precyzji rzędu 280 pozycji w zakresie każdego ze stopni.

Posuw ostrza sterowany jest przez parę siłowników olejowo-pneumatycznych.

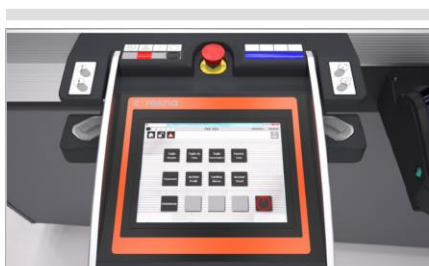
Innowacyjna, wirtualna oś obrotowa jednostki cięcia - stanowiąca przedmiot jednego z patentów, w jakie wyposażona jest maszyna - nie tylko zapewnia bezwzględną sztywność systemu, ale również umożliwia bardzo dokładne zarządzanie pozycjonowaniem i blokowaniem profilu. Właściwości te umożliwiają uzyskanie wyższej precyzji cięcia niż w przypadku każdej innej maszyny w tej kategorii. Wszystkie ruchy osi odbywają się po prowadnicach liniowych z łożyskami kulkowymi. Automatyczne osłony głowic, konstrukcja pulpitów sterowniczych, dostęp z przodu do panelu elektrycznego i pneumatycznego, sprawiają, że jest to model zaawansowany technologicznie również z punktu widzenia ergonomii.



Oslony głowic 03

Sterowanie 04

Załadunek i wyładunek 05



# TKE 553

Elektroniczna obcinarka dwugłowicowa z przednim ostrzem

## 01

### Wirtualna oś pochylenia jednostek cięcia

Pochylenie każdej głowicy do 15° na zewnątrz i 45° do wewnątrz, zarówno w wersji do aluminium, jak i PCV, następuje za pomocą dwóch obrotowych prowadnic umieszczonych na czterech parach stalowych kółek. To opatentowane rozwiązanie pozwala na usunięcie wszelkich przeszkód ze strefy cięcia, wpływając korzystnie na ustawienie i zablokowanie profilu oraz zapewniając wyższą sztywność niż w tradycyjnych systemach. Pozycjonowanie za pośrednictwem bezwzględnej paska magnetycznego eliminuje konieczność referowania osi oraz skraca związany z tym czas cyklu.

## 02

### Blokowanie profilu

Dzięki dużej ilości miejsca zapewnianego przez oś pionową, blokowanie ciętego profilu wykonywane jest w niezwykle precyzyjny i bezpieczny sposób poprzez dwa poziome dociskacze. W razie konieczności zablokowania elementu w pionie, zwłaszcza w przypadku cięć specjalnych, dostępny jest opatentowany system dociskaczy poziomych, umożliwiający unieruchomienie profilu w położeniu pionowym.

## 03

### Oslony głowic

Automatyczne miejscowe osłony jednostek cięcia, wykonane z odpornego na zarysowania poliwęglanu, uruchamiane są przez siłownik pneumatyczny wyposażony w urządzenie zabezpieczające przed zgnieciem, zerujące ciśnienie powietrza w fazie zamykania. Zamontowane są na bocznym systemie przesuwnym, którego zadaniem jest jak najlepsza ochrona operatora przy wszelkich czynnościach związanych z cięciem.

## 04

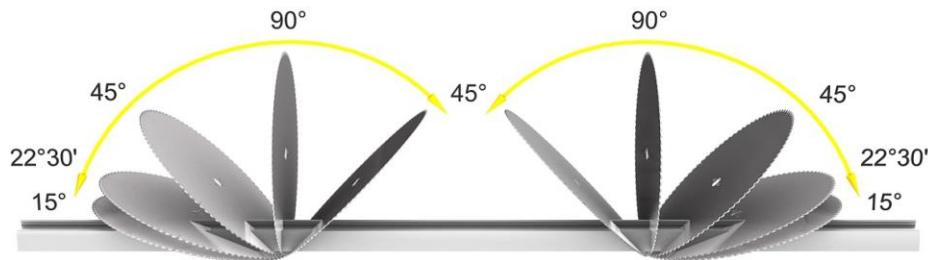
### Sterowanie

Niezwykle ergonomiczny i zaawansowany technologicznie panel sterowania wyposażony został w dotykowy ekran o przekątnej 10,4" oraz całkowicie spersonalizowane oprogramowanie, bogate w funkcje opracowane specjalnie dla tej maszyny i pracujące w środowisku Microsoft Windows®. Możliwość tworzenia list cięcia umożliwia optymalizację cyklu obróbczego, zapewniając redukcję odpadów oraz skrócenie czasu niezbędnego na wykonanie faz załadunku-rozładunku detali.

## 05

### Załadunek i wyładunek

Maszyna Precision może zostać wyposażona w przenośnik rolkowy umieszczony na ruchomej głowicy - do standardowych operacji załadunku i wyładunku, lub na głowicy stałej - do załadunku lewostronnego. Na głowicy ruchomej znajduje się ogranicznik ułatwiający pozycjonowanie profilu w tym trybie załadunku.



#### CHARAKTERYSTYKA MASZYNY

Elektroniczne sterowanie osią X	•
Prędkość pozycjonowania osi X	25 m/min
Odczyt położenia ruchomej głowicy za pomocą systemu pomiaru bezpośredniego z wykorzystaniem bezwzględnej paska magnetycznego	•
Odczyt nachylenia ruchomej głowicy za pomocą systemu pomiaru bezpośredniego z wykorzystaniem bezwzględnej paska magnetycznego	•
Kontrola elektroniczna kątów pośrednich	•
Maks. pochylenie zewnętrzne	15°
Max pochylenie wewnętrzne	45°
Olejowo-pneumatyczny posuw tarcz	•
Cięcie robocze, zgodne z modelem (m)	5 / 6
Ostrza widiowe	2
Średnica tarczy	550
Moc silnika tarczy (kW)	2,2
Elektroniczny grubościomierz profilu	○
<b>ZABEZPIECZENIA I OSŁONY</b>	
Przednia osłona miejscowa z napędem pneumatycznym	•
<b>POZYCJONOWANIE I BLOKOWANIE PROFILU</b>	
Para poziomych zacisków pneumatycznych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"	•
Para poziomych zacisków z mocowaniem pionowym	○
Para dodatkowych zacisków poziomych	○
Mechaniczny wspornik pośredni profilu	•
Przenośnik rolkowy na ruchomej głowicy z mechanicznymi wspornikami profilu	○
Wsporczy przenośnik rolkowy profilu na stałej głowicy dla lewostronnego wlotu profilu	○
Pneumatyczny ogranicznik referencyjny na ruchomej głowicy dla lewostronnego wlotu profilu	○

- na wyposażeniu
- opcja