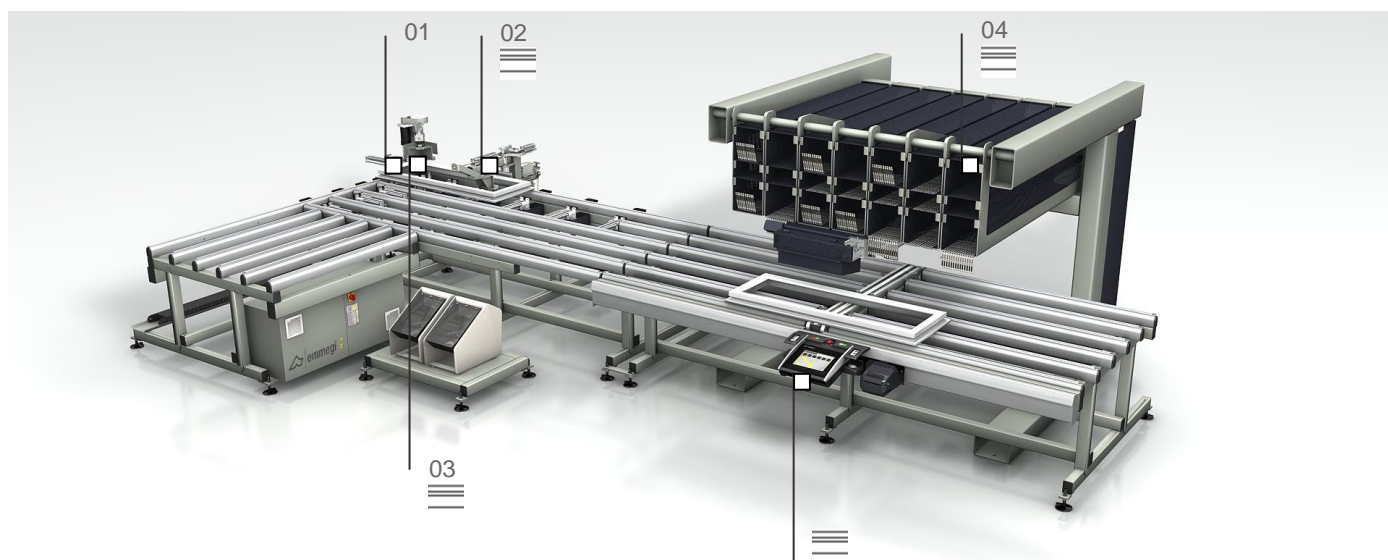


Insermatic H2

Automatyczny stół do montażu i przykręcania okuć

Podwójny wózek do przykręcania automatycznego 01

Przenoszenie ramy 02



Automatyczny stół do zautomatyzowanego, stałego lub zmiennego przykręcania okuć na ramach ościeżnic, z obszerną płaszczyzną roboczą, która umożliwia poruszanie i obracanie ramami o dużych wymiarach.

Całkowicie programowany za pomocą konsoli, czyli odbiera dane z systemu zarządzania, który automatycznie programuje obróbki na maszynie.

Dwie wkrętarki z automatycznym dostarczaniem wkrętów jednocześnie pracują na dwóch stronach ramy.

Jest wyposażony w stół wstępnego montażu z systemami do wyboru komponentów, magazyn okuć z 21 pozycjami do ich składu, nożyce sterowane numerycznie do cięcia na wymiar i pojemnik na ścinki.

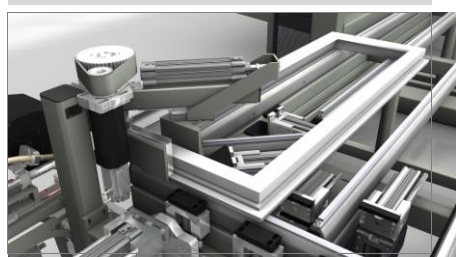
Na żądanie magazyn można zwiększyć do 42 pozycji, dodatkowe nożyce do zmiennych okuć oraz system identyfikacji z LED (opcja).

Modele "BA" posiadają system transportujący umożliwiający automatyczne przeniesienie ramy ze stołu montażowego na stół przykręcania okuć.

Obrót ramy 03

Magazyn okuć z systemem wyboru z LED 04

Kontrola 05



Rysunki są przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych

Insermatic H2

Automatyczny stół do montażu i przykręcania okuć

01

Podwójny wózek do przykręcania automatycznego

Model H2 posiada dwa niezależne stanowiska przykręcania do jednoczesnej obróbki na obydwu stronach ramy, z możliwością dołączenia trzeciego urządzenia załadunkowego do niestandardowych wkrętów.

02

Przenoszenie ramy

Taki system umożliwia przenoszenie ram o dużych wymiarach i ich ponowne ustawianie bez konieczności interwencji operatora w punkcie, w którym następuje automatyczne przykręcenie okucia.

03

Obrót ramy

Obrót ramy do obróbki sekwencyjnej 4 boków jest możliwy dzięki automatycznemu systemowi ze SN. Urządzenie umożliwia obrót ram o dużych wymiarach i ich ponowne ustawienie bez konieczności interwencji operatora w punkcie ostatecznego zamocowania okucia.

04

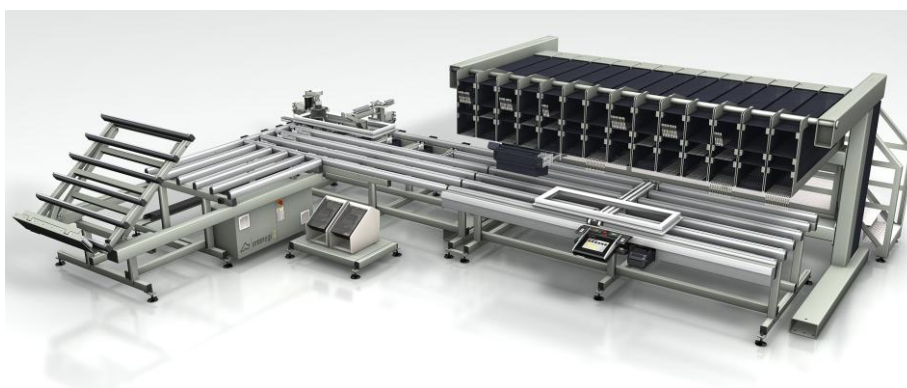
Magazyn okuć z systemem wyboru z LED

W celu idealnego przygotowania magazynu okuć na linii, INSERMATIC można dodatkowo wyposażać w magazyn z 21 lub 42 miejscami, który jest ładowany od tylnej strony i łatwo dostępnym przez operatora z przodu. Do magazynu można dołączyć system z LED, który ułatwia wybór prawidłowych komponentów okuć i tylny podest ułatwiający załadunek.

05

Kontrola

Panel kontrolny, ergonomiczny i ekstremalnie zaawansowany, używa wyświetlacza dotykowego 10,4" i oprogramowania o własnych ustawieniach oraz bogatego w funkcje stworzone dla tej maszyny, w środowisku Microsoft Windows®.



Model "BA" z magazynem na 42 pozycje i jednostką rozładunku na linii

WŁAŚCIWOŚCI MASZINY

Ilość sterowanych osi	5
Skok osi X – główna jednostka przykręcająca (m/min)	3860
Skok osi Y – pobór ramy ze strefy montażu i drugorzędna jednostka przykręcająca (m/min)	4870
Skok osi R – obrót ramy	-5° + 185°
Prędkość osi X - ustawienie przykręcania (m/min)	45
Prędkość osi Y – przeniesienie ramy ze strefy montażowej (m/min)	45
Prędkość osi Y - ustawienie przykręcania (m/min)	45
Prędkość osi R – obrót ramy (°/min)	2500
Ciśnienie robocze (bar)	6 – 7
Zużycie powietrza (NI/min)	700
Zainstalowana moc (kW)	8
Maksymalny udźwieg (kg)	240

STÓŁ WSTĘPNEGO MONTAŻU

Stół wstępnego montażu okuć	•
Magazyn okuć z 21 gniazdami	•
Magazyn okuć z 42 gniazdami	○
Nożyce ze SN do okuć ze stałym skokiem	•
Pojemnik na ścinki	•
Nożyce ze SN do okuć ze zmiennym skokiem	○

JEDNOSTKA PRZYKRĘCAJĄCA

Liczba jednostek przykręcających	2
Dodatkowe urządzenie załadunkowe do wkrętów o niestandardowej długości	○

BLOKOWANIE ELEMENTU

System blokowania ramy za pomocą zacisków pneumatycznych	•
Minimalna wysokość profilu (mm)	34
Maksymalna wysokość profilu (mm)	120
Maksymalna wielkość blokady profilu (mm)	170
Minimalne wymiary obrabianej ramy – wymiar zewnętrzny (mm)	400 x 400
Maksymalne wymiary obrabianej ramy – wymiar zewnętrzny (mm)	1250 x 2500
Maksymalne dodatkowe wymiary obrabianej ramy – wymiar zewnętrzny (mm)	1250 x 2700

STOŁY ROBOCZE

Powierzchnie kontaktu pokryte szczotkami	•
Wysokość stołu roboczego (mm)	905

- włączone
- opcja

