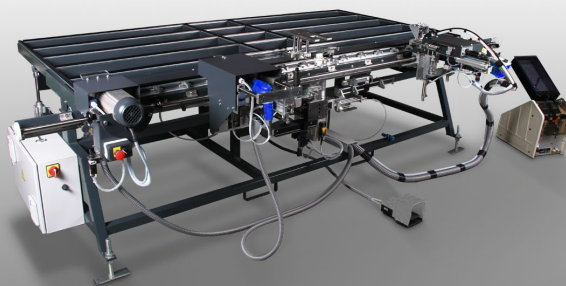


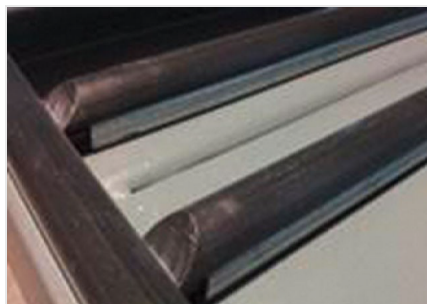


FAZ 2800

Centra montażowe

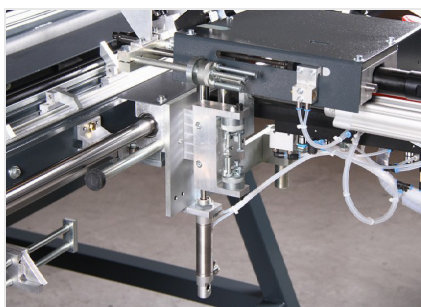


Centrum do okuwania skrzydeł okiennych do montażu okuć na skrzydłach z PCW i aluminium. Ergonomiczne przykręcanie okuć w najkrótszym czasie. Stół do montażu okuć – do mierzenia i obcinania elementów okuć. Optymalizacja obróbki skrzydeł okiennych dzięki połączeniu różnych procesów roboczych na jednym stanowisku. Stół montażowy, nachylany pneumatycznie. Urządzenie do skrzydeł okiennych, pomiarów i centrowania przesuwany pneumatycznie. Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki. Dwa klocki oporowe do różnych szerokości skrzydeł. Przystawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością. Lej do ręcznego wrzucania dla drugiej długości wkrętów. Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości. Podajnik wkrętów. Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego.



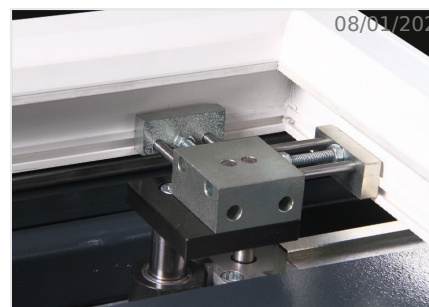
Powierzchnia robocza

Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego



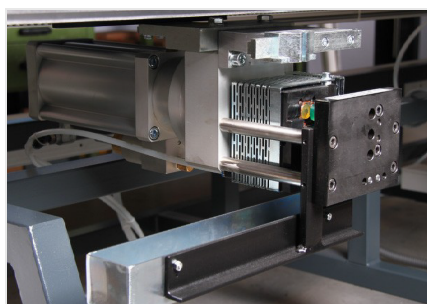
Jednostka wkrętarska

Przestawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością. Lej do ręcznego wrzucania dla drugiej długości wkrętów. Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości



Klocek oporowy

Dwa klocek oporowy do dwóch szerokości skrzydeł



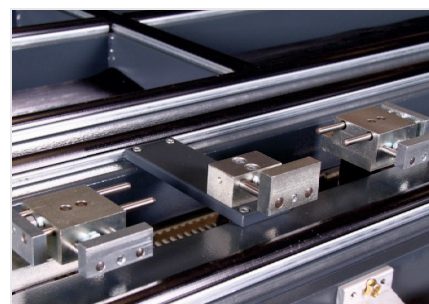
Gilotyna do cięcia okuć

Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki. Gilotyna do cięcia okuć z otwartym narzędziem do cięcia



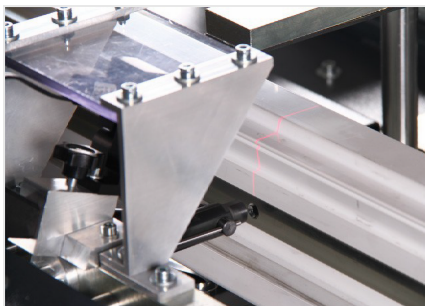
Podajnik wkrętów

Wkrętarka z automatycznym podawaniem wkrętów



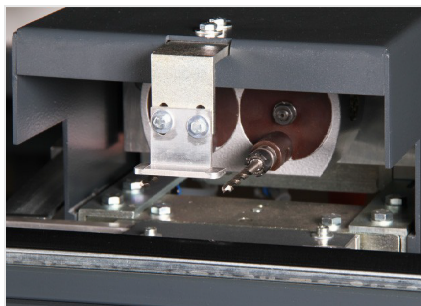
Klocek oporowy (Opcjonalnie)

Klocek oporowy do kolejnych szerokości skrzydeł



Jednostka laserowa (Opcjonalnie)

Laser do pozycji śruby



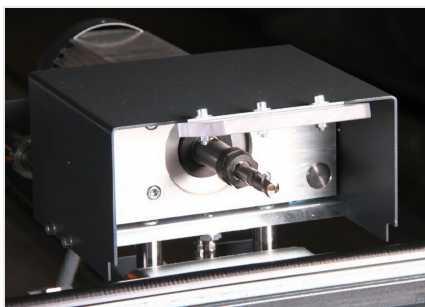
Jednostka wiertarska do otworów pod zawiasy narożne (Opcjonalnie)

Jednostka wiertarska do otworów pod zawiasy narożne z regulowaną 2-wrzecionową głowicą wiertarską, pneumatyczną regulacją wysokości, ze zderzakami do pozycji wiertarskich po lewej i prawej stronie



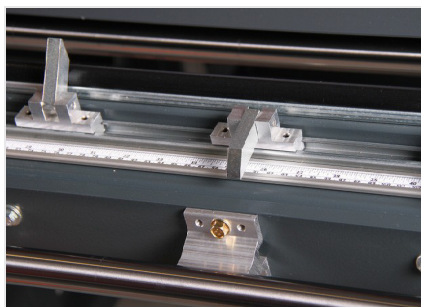
Wiertarka do wiercenia otworów pod kłamekę (Opcjonalnie)

Wiertarka do wiercenia otworów pod kłamekę zamontowana stacjonarnie z hydropneumatycznym posuwem wiertarskim i zespołem mocującym, głowica wiertarska 3-wrzecionowa



Jednostka frezarska do gniazd pod wkładkę zamka (Opcjonalnie)

Jednostka frezarska przesuwana ręcznie ze zderzakiem do frezowania gniazd pod wkładkę zamka. Średnica frezu 12 mm



Zderzaki składane (Opcjonalnie)

Szyna z 14 składanymi zderzakami do stałego położenia kłameki (7x strona lewa, 7x strona prawa)



Regał na okucia (Opcjonalnie)

Do przejrzystego przechowywania okuć w miejscu montażu skrzydeł



SPECYFIKACJE

Długość stołu (mm)	2.800
Szerokość stołu (mm)	1.400
Długość całkowita (mm)	3.400
Szerokość całkowita (mm)	2.000
Waga (kg)	450
Regulowana wysokość stołu (mm)	850 - 1.000
Nachylenie stołu (°)	15
Wymiary wewnętrzne skrzydła (mm)	280 - 2.300

WYMIARY ŚRUBY

Średnica łba (mm)	5,0 - 9,0
Średnica trzonu (mm)	3,5 - 4,5
Długość około (mm)	10 - 35

ZUŻYCIE POWIETRZA

Jednostka wkręcająca około (l/min)	250
Zacisk około (l/min)	35

POŁĄCZENIA PNEUMATYCZNE

Ciśnienie (bar)	7
Podłączenie giętkiego przewodu rurowego	DN10

włączony ● dostępny ○