

## FERMO MV / VIS

Docisk pomiarowy



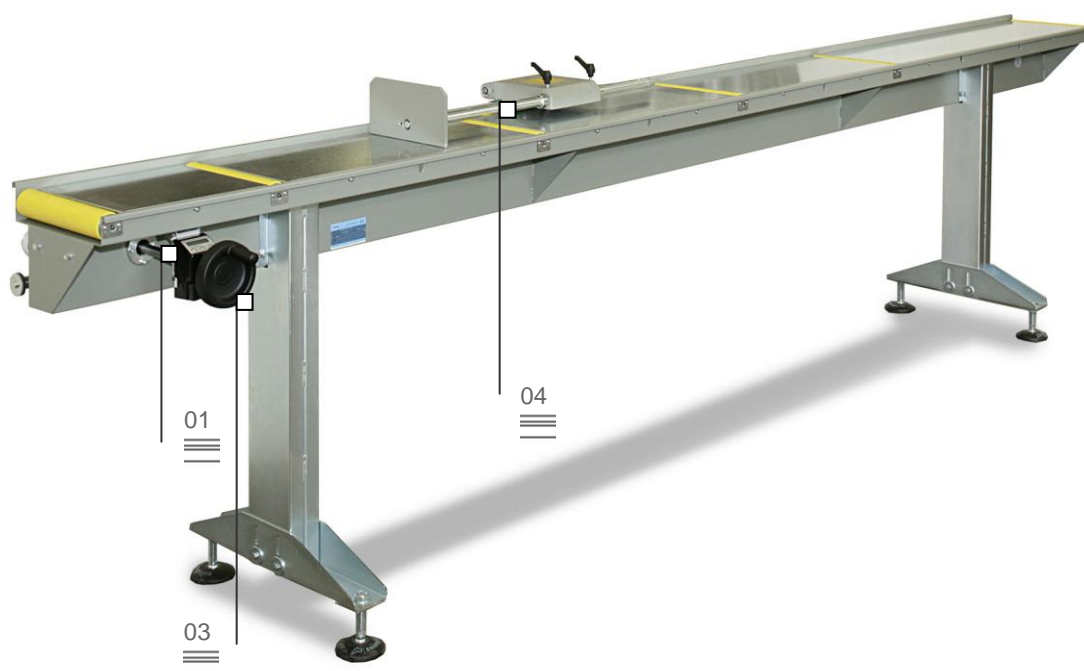
Czytnik cyfrowy VIS

01



Czytnik cyfrowy MV

02



System kontroli wymiaru oraz wsparcie profilowania poprzez ustawianie pokrętle ogranicznika uderzenia oraz odczytywanie wartości na wyświetlaczu cyfrowym. Tolerancja ustawienia  $\pm 0,5$  mm.

Pokrętko

03

Baza

04



Rysunki są przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych

# Fermo MV / VIS

---

Docisk pomiarowy

---

## 01

### Czytnik cyfrowy VIS

---

Wyświetlacz cyfrowy umożliwiający przeprogramowanie stanu 0 maszyny, poprzez określenie pozycji bazy, która odpowiada długości, na jaką ma być przycięty element.

## 02

### Czytnik cyfrowy MV

---

Przyrząd cyfrowy umożliwiający wyświetlenie pozycji ustawienia bazy, równej żądanej długości odcinka.

## 03

### Pokrętło

---

Za pomocą pokrętła ustawia się bazę w odpowiedniej pozycji.

## 04

### Baza

---

Wózek, który przesuwa się na tulei kulkowej, sterowany układem mechanicznym, umożliwia, ustawiając się odpowiednio względem środka tarczy, przycięcie elementu na żadaną długość.