



SBZ 610/03

Centra obróbczo-tnące
profilu



SBZ610

Wszelkstronna maszyna przeznaczona do cięcia profili PCW w trybie automatycznym dla producentów stolarki okiennodrzwiowej. Maksymalna prędkość obróbki na najwyższym poziomie jakości dzięki trzem zespołom piły. Kierunek pracy w zależności od potrzeb od lewej do prawej strony lub odwrotnie. Transport załadowniczy za pomocą bezstopniowo regulowanego chwytaka podającego. Funkcja unoszenia z redukcją pustych pól przy transporcie załadowniczym. Prowadzenie profili na rolkach gwarantuje ochronę profili i folii zabezpieczających. Optymalizacja cięcia, minimalizacja odpadu produkcyjnego (oprogramowanie dodatkowe). Chwytnak wewnętrzny dla bezpiecznego prowadzenia profili. Zintegrowane czujniki pomiarowe do rozpoznawania reszty produkcyjnej. Rozładunek elementów na stole odbiorczym. Komputer przemysłowy z systemem operacyjnym Windows.



SKOKI OSI

OŚ Y (poprzeczna) (mm)	370
OŚ Z (pionowa) (mm)	270
OŚ X (pozycjonowanie sztangi) (mm)	6.500
OŚ Y1 (pozycjonowanie poprzeczne chwytaka) (mm)	130
OŚ Z1 (pozycjonowanie pionowe chwytaka) (mm)	145
OŚ A1 (obrót chwytaka)	280°

MOŻLIWE KĄTY CIĘCIA

Stałe kąty cięcia	45° / 90° / 135°
-------------------	------------------

JEDNOSTKA ŁADUNKOWA: POZYCJONOWANIE PROFILU

Ogranicznik elementu w pobliżu jednostki roboczej	<input checked="" type="checkbox"/>
Maksymalna długość możliwa do załadowania (mm)	6.500
Pasowy magazyn ładunkowy z 10 profilami o zmiennej długości od 500 mm do 6500 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Obrót chwytaka 0 ÷ 360° (oś C1) sterowanego elektronicznie	<input checked="" type="checkbox"/>
Minimalny przekrój obrabianego profilu L x H (mm)	30 x 30
Maksymalna wysokość profilu L x H (mm)	130 x 205

BLOKADA ELEMENTU

Stały automatyczny system blokowania profilu z przodu strefy frezowania	<input checked="" type="checkbox"/>
Stały automatyczny system blokowania profilu z tyłu strefy frezowania	<input checked="" type="checkbox"/>
Standardowa wysokość systemu zaciskania 20 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
System zaciskania dla profilu dostosowanego do systemu profili	<input type="checkbox"/>

FUNKCJONOWANIE

Drukarka etykiet	<input type="checkbox"/>
Chwytek z osią obrotową	<input checked="" type="checkbox"/>



SILNIKI OSTRZA (ZMIANA RĘCZNA)

Maksymalna moc S6 (kW)	4
Maksymalna prędkość (obr/min)	2.850
Chłodzenie powietrzem	●
Średnica ostrza (mm)	550
Liczba silników	3
Stałe kąty cięcia	45° / 90° / 135°

PODSTAWA NOŚNA

Monolityczna podstawa ze stali spawanej elektrycznie i normalizowanej	●
---	---

JEDNOSTKA ROZŁADOWYWANIA

Stół wyładowczy z pchaczem pneumatycznym dla elementów do 4000 mm	●
Głębokość powierzchni rozładunkowej magazynu pasowego (mm)	1.900

CHŁODZENIE SZAFY ELEKTRYCZNEJ

Szafa elektryczna z jednostką klimatyzacji dla temperatur roboczych < 45°C	●
Klimatyzator rozdzielnic elektrycznej i sterowanie numeryczne dla temperatur roboczych < 50°C	○

włączony ● dostępny ○