



## Podwójna piła kątowna

6WHURZDH

Zainstalowany w różnych modelach pulpit sterowniczy przesuwany na łożyskach, co ułatwia obsługę i umożliwia odpowiednie ustawienie piły w zależności od zaprogramowanego rodzaju cięcia. Tworzenie list cięcia pozwala zoptymalizować cykl roboczy, umożliwiając zarówno ograniczenie ilości odpadów jak też skrócenie czasu trwania fazy załadunku i wyładunku elementu.

1DFKOHBUXFKRPEK   
 RZF

Serwonapędy z enkoderami zapewniają odchylenie zespołów ruchomych do tyłu, a ich odpowiednie ustawienie, jak również nastawianie parametrów wykonuje się za pomocą sterowania elektronicznego stanowiącego prosty interfejs operacyjny. Zespoły ruchome są wyposażone w opuszczane pneumatycznie osłony zabezpieczające całkowicie strefę roboczą.

UDSRUWHUURORZ   
SURO

Umożliwia prawidłowe ułożenie w maszynie i bezpieczne oparcie profilu w strefie obróbki. Rolki prowadzące ułatwiają przesuwanie profilu.

DFRSRPH   
SRRZH

Maszyna jest wyposażona w sterowane pneumatycznie zaciski poziome i pionowe z urządzeniem niskiego ciśnienia i regulowaną końcówką dociskową, które zapewniają prawidłowe zamocowanie elementu w maszynie

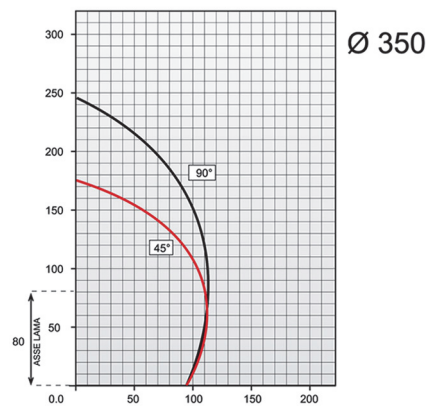


Diagram cięcia

11(111,11(5211

Komputer przemysłowy kompatybilny z "Windows XPE"

Kolorowy wyświetlacz graficzny TFT 6,5

Pamięć DOMM o pojemności 1 GB

Mysz wbudowana w klawiaturę

Gniazdo do podłączenia przemysłowej drukarki etykiet

Możliwość połączenia ze zdalnym PC przez USB, sieć lub złącze szeregowo (zależnie od wersji)

Realizacja cięć cyklicznych na podstawie list cięcia i makroinstrukcji

Realizacja cięć pojedynczych

Zapisywanie w pamięci 500 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięć pod kątem

Zapisywanie w pamięci 500 list cięcia (każda o 1000 liniach) za pomocą klawiatury

Optymalizacja listew

11(111,11(

Średnica wału piły (mm)

Piła wykonana z HSS o średnicy (mm)

Obroty silnika piły (50Hz) (obrotów/min)

Moc silnika piły (kW) (standard /inox)

Max dopuszczalna długość (mm)

Minimalna długość cięcia przy 90°/45° (mm)

Możliwości cięcia piłą nachyloną pod kątem 45°

Prędkość posuwu piły regulowana przez operatora

Prędkość cięcia  ÷

Prędkość posuwu ruchomej głowicy (m/min)  BPE

Ciśnienie robocze (bar)

System smarowania olejowego z minimalną dyfuzją

Zaciski pionowe

Zaciski poziome

5X

SUHGWDZRHZ

FBZEHODFKRUPDFMEK

ZZZ  randtech'pl