

Combi 5 assi Star

Podwójna piła kąтова

01 Sterowanie

Zainstalowany w różnych modelach pulpit sterowniczy przesuwany się na łożyskach, co ułatwia obsługę i umożliwia prawidłowe ustawienie ruchomych głowic w zależności od zaprogramowanego rodzaju cięcia. Tworzenie list cięcia pozwala zoptymalizować cykl roboczy, umożliwiając zarówno ograniczenie ilości odpadów jak też skrócenie czasu trwania fazy załadunku i wyładunku elementu.

02 Nachylenie ruchomych głowic

Serwonapędy z enkoderem umożliwiają odchylenie ruchomych głowic do tyłu, a ich odpowiednie ustawienie oraz nastawa parametrów dokonywane są za pomocą sterowania elektronicznego stanowiącego prosty interfejs operacyjny. Zespoły ruchome są wyposażone w opuszczone pneumatycznie osłony całkowicie zabezpieczające strefę roboczą.

03 Drukarka etykiet (opcja)

Przemysłowa drukarka etykiet umożliwia przypisanie do każdego przyciętego profilu parametrów identyfikacyjnych pochodzących z listy cięcia. Dodatkowo drukarka kodów kreskowych umożliwia prostą identyfikację samego profilu, co jest szczególnie przydatne w kolejnych fazach jego obróbki na centrach obróbkowych lub w liniach montażowych.

04 Wspornik pośredni (opcja)

Pneumatyczny wspornik pośredni jest szczególnie przydatny podczas cięcia lekkich profili o znacznej długości. W takim przypadku pneumatyczny wspornik pośredni w sposób automatyczny idealnie podtrzymuje niewymiary profil. Ten dodatkowy element wyposażenia jest dostępny z maszynami do cięcia wszystkich wymiarów, jednak zaleca się jego użycie w maszynach o zakresie roboczym cięcia od 5 do 6 metrów.

05 Zaciski pionowe (opcja)

Pewne i precyzyjne zamocowanie ciętego profilu jest ułatwione poprzez zastosowanie zacisków pneumatycznych, wyposażonych w urządzenie niskiego ciśnienia zapobiegające przypadkowemu zgnieceniu. Dla ułatwienia regulacji poziomej i pionowej poszczególnych siłowników, każdy zespół zacisków jest wyposażony w praktyczne uchwyty dźwigniowe.

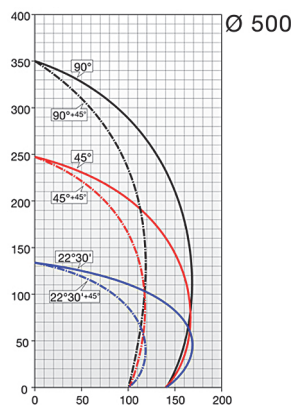


Diagram cięcia

DANE TECHNICZNE STEROWANIA

- Komputer przemysłowy kompatybilny z "Windows XPE"
- Kolorowy wyświetlacz graficzny TFT 12"
- Pamięć DOMM o pojemności 1 GB
- Mysz wbudowana w klawiaturę
- Gniazdo do podłączenia przemysłowej drukarki etykiet
- Możliwość połączenia ze zdalnym PC przez USB, sieć lub złącze szeregowo (zależnie od wersji)
- Realizacja cięć cyklicznych na podstawie list cięcia i makroinstrukcji
- Realizacja cięć pojedynczych
- Zapisywanie w pamięci 500 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięcia pod kątem
- Zapisywanie w pamięci 500 list cięcia (każda o 1000 liniach) za pomocą klawiatury
- Optymalizacja listów

DANE TECHNICZNE MASZINY

- Elektroniczne sterowanie nastawami kątów pośrednich
- Określanie położenia ruchomej głowicy za pomocą bezpośredniego układu pomiarowego z taśmą magnetyczną
- 2 piły widiowe \varnothing 500
- Sterowane pneumatycznie osłony zabezpieczające całkowicie strefę roboczą
- Para pneumatycznych zacisków poziomych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"
- System pionowego mocowania z zaciskiem poziomym
- Transporter rolkowy profili
- System smarowania olejowego z minimalną dyfuzją
- Ręczny wspornik profilu
- Miejsce pod automatyczny starter odciągu MG
- Linijka metryczna
- Zakres roboczy cięcia 4/5/6 m, zależnie od modelu
- Moc silnika piły (kW)

2,2