

Fusion 2LV

Zgrzewarka

01

Interfejs danych z wyświetlaczem i diagnostyka

Wyświetlacz LCD pokazuje dane, umożliwiając zaprogramowanie czasu nagrzewania i zgrzewania i z wyświetlaniem czasu pozostającego do końca cyklu. Wyświetlacz umożliwia ponadto wyświetlenie błędów spowodowanych nieprawidłowościami lub odchyleniami podczas pracy. Minimalny i maksymalny czas topnienia są porównywane z rzeczywistym czasem fazy topnienia w celu uzyskania większej wytrzymałości spoiny i zasygnalizowania ewentualnych różnic. Płyty grzewcze są wyposażone w cyfrowe termoregulATORY do regulacji temperatury; w razie wykrycia różnicy pomiędzy temperaturą zmierzoną i nastawioną włączy się natychmiastowo alarm ostrzegający operatora.

02

Nagrzewane i ustawiane regulatory spoiny

Rozmiar spoiny jest regulowany nagrzewanymi i ustawianymi mechanicznie regulatorami (opcja), które umożliwiają ustawienie grubości spoiny w zakresie od 0,2 do 2 mm. Za regulację temperatury odpowiada cyfrowy termoregulator a wartość temperatury może dochodzić do 50°C.

03

Regulacja głębokości spoiny

Głębokość spoiny można ustawić mechanicznie w fazie konfigurowania na 2,5 lub 3 mm, co pozwala dostosować parametry zgrzewu do wymaganych standardów i różnych rodzajów profilu.

04

Ergonomia i bezpieczeństwo

Maszyna ta została zaprojektowana z uwzględnieniem łatwości obsługi i bezpieczeństwa podczas pracy. Dzięki zastosowaniu regulowanych ramion podpierających, pozycjonowanie profili jest proste i szybkie. Opuszczanie docisków odbywa się w całkowicie bezpiecznych warunkach, pod małym ciśnieniem i jest kontrolowane przez presostat.

DANE TECHNICZNE MASZYNY

Wymiar roboczy zgrzewu (maszyna długa / krótka) (mm)	3.440 / 2.440
Minimalny wymiar zgrzewu (mm)	420
Wymiary płyty na stałej głowicy (długość x szerokość x grubość) (mm)	250 x 300 x 13
Wymiary płyty na ruchomej głowicy (długość x szerokość x grubość) (mm)	340 x 300 x 13
Maksymalna szerokość profilu - zgrzewanie pod kątem 90° (mm)	150
Maksymalna szerokość profilu - zgrzewanie pod kątem 180° (mm)	230
Maksymalna wysokość profilu (standard/ bez dystansu) (mm)	160 / 200
Minimalna wysokość profilu (mm)	40
Odsunięcie na końcu zgrzewania automatycznego	•
Spoina zgrzewu (ustawiana w fazie konfigurowania) (mm)	0,2 ÷ 2
Nagrzewane regulatory spoiny	•
Regulacja temperatury zgrzewania (°C)	0 ÷ 260
Regulacja temperatury spoiny (°C)	0 ÷ 50
Ustawianie czasu zgrzewania	•
Ustawianie czasu chłodzenia	•
Wymiary gabarytowe (szerokość x głębokość x wysokość) (druga wersja) (mm)	1.000 x 3.000 x 1.900 1.000 x 4.000 x 1.900
Moc zainstalowana (kW)	5
Waga (maszyna długa / krótka) (kg)	740 / 670