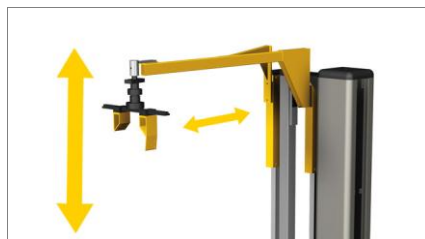




Roto

Pakowarka automatyczna



Blokada ram 01

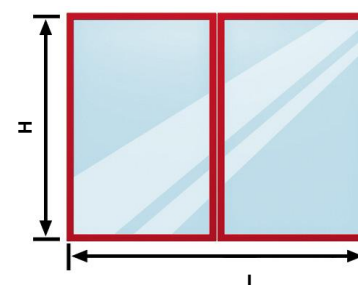


Układ sterowania i zespół pedałów 02



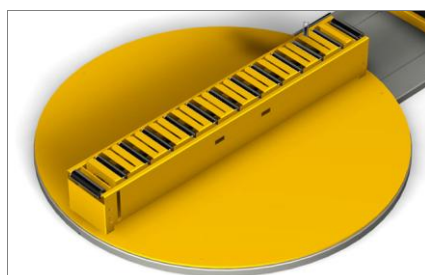
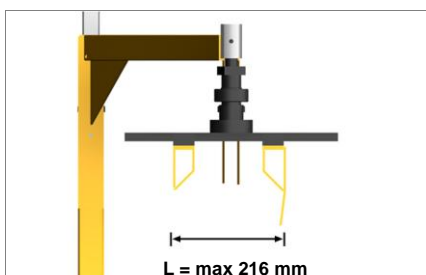
Dla racjonalnej organizacji cyklu produkcyjnego ważne jest prawidłowe rozplanowanie przepływu materiałów, zarówno półproduktów, jak i detali w fazie montażu oraz produktów gotowych. Seria maszyn „Logistyka” firmy Emmegi jest odpowiedzią na potrzeby firm związane z magazynowaniem, transportem wewnętrznym i montażem.

Roto to maszyna do pionowego pakowania stolarki otworowej. Podest do składowania jest obrotowy i wyposażony w rolotkę dla ułatwienia przesuwu elementów ciężkich i o dużych rozmiarach. Projekt maszyny przewiduje tylko jednego operatora do jej obsługi.



Rolotek przesuwu ramy 03

Układ mocowania podwójnej bobiny 04



Roto

Pakowarka automatyczna

01

Blokada ram

Ruch trzpienia umożliwia pneumatyczne opuszczenie, zapewniając prawidłową blokadę ramy

02

Układ sterowania i zespół pedałów

Centralnie umieszczona konsola z termoformowanego ABS umożliwia sterowanie parametrami pracy maszyny, takimi jak: prędkość obrotowa podestu, prędkość podnoszenia bobin, wybór kierunku odwijania bobiny, ręczna zmiana bobiny za pomocą specjalnego przycisku.

03

Rolotok przesuwu ramy

Rolotok o stałej pozycji umożliwia poziome przemieszczanie ramy, dzięki zamontowanym na trzpieniu rolkom zapewniającym płynny i łatwy przesuw.

04

Układ mocowania podwójnej bobiny

Podwójny wózek umożliwia oddzielne zakładanie bobin z folią gładką i z folią pęcherzykową, co przyspiesza automatyczne czynności pakowania.



DANE TECHNICZNE

Pedały sterownicze

Panel sterowniczy z ekranem do wyświetlania i programowania parametrów pracy.

Stół obrotowy półautomatyczny

Podest obrotowy (mm)

1.800

Wysokość robocza pionowa (mm)

2.800

Wózek na podwójną szpulę folii pęcherzykowej/folii gładkiej (mm)

Ø 800

Zużycie powietrza (NI/cykl)

18

Moc zainstalowana (kW)

1,9