



# Norma 2

## Podwójna piła kąтова

### 01 Sterowanie

Zainstalowany w różnych modelach pulpit sterowniczy przesuwa się na łożyskach, co ułatwia obsługę i umożliwia odpowiednie ustawienie piły w zależności od zaprogramowanego rodzaju cięcia. Tworzenie list cięcia pozwala zoptymalizować cykl roboczy, umożliwiając zarówno ograniczenie ilości odpadów jak też skrócenie czasu trwania fazy załadunku i wyładunku elementu.

### 02 Nachylenie ruchomych głowic

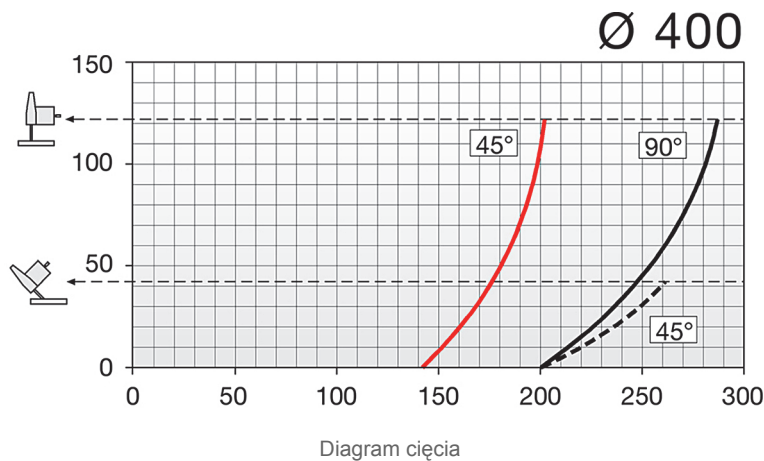
Dwa zespoły cięcia zamontowane na oddzielnych wózkach obejmują uchwyty pił, które można nachylić pod kątem 45° w lewo, 90°, 45° w prawo i pod kątami pośrednimi w stosunku do płaszczyzny podparcia profilu.

### 03 Pozycjonowanie zespołu ruchomego

Ruchomy zespół jest pozycjonowany automatycznie, a jego położenie jest określane za pomocą bezpośredniego układu pomiarowego z taśmą magnetyczną.

### 04 Pulpit sterowniczy

Zainstalowany w różnych modelach pulpit sterowniczy przesuwany na łożyskach, ułatwia obsługę maszyny, ponieważ można go umieścić w pobliżu zespołu cięcia.



#### DANE TECHNICZNE STEROWANIA

Przyrząd do ustawiania wysokości LCD

Realizacja cięć pojedynczych

Zapisywanie w pamięci 99 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięć pod kątem

Zapisywanie w pamięci 10 list cięcia (każda o 50 liniach) za pomocą klawiatury

#### DANE TECHNICZNE MASZYNY

Określanie położenia ruchomej głowicy za pomocą bezpośredniego układu pomiarowego z taśmą magnetyczną

2 piły widiowe

Silnik samohamujący (czas zadziałania 10 s)

Mechanicznie sterowane osłony zabezpieczające strefę cięcia

Para pneumatycznych zacisków poziomych i pionowych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"

System mikromgłowego smarowania wodnego z emulsją olejową

Ręczny wspomnik profilu

Miejsce pod automatyczny starter odciągu MG

Linijka metryczna

Zakres roboczy cięcia 4/5 m

Moc silnika piły (kW)

2,2