

# MICROBO

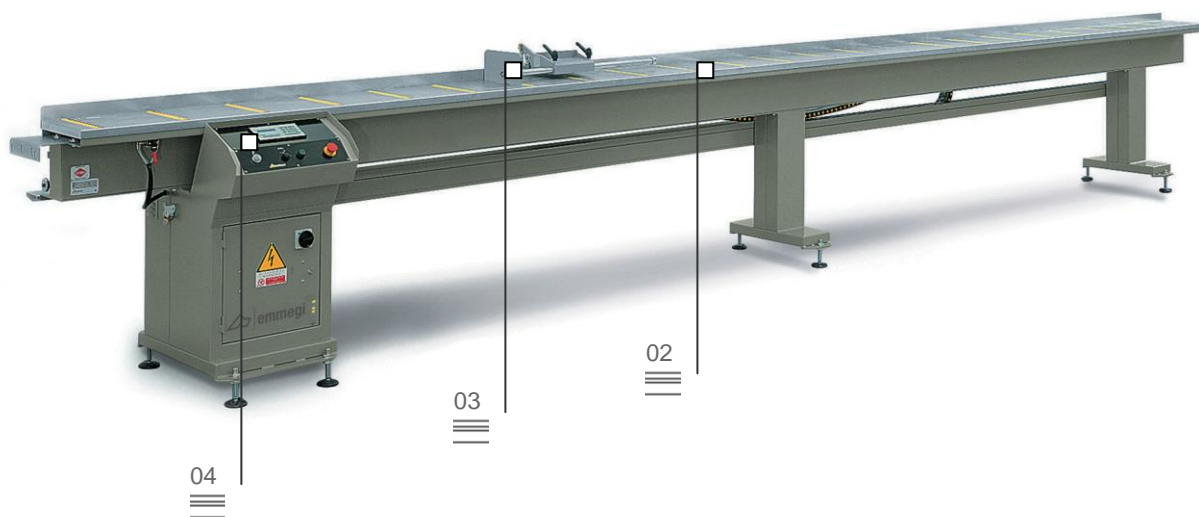
Docisk pomiarowy

Widok boczny

01

Rolka

02



Układ kontroli wymiaru i wspornik profilu z ruchomym dociskiem pomiarowym, napędzanym silnikiem prądu stałego, z elektronicznym odczytem za pomocą enkodera. Tolerancja powtarzalności wymiaru  $\pm 0,3$  mm.

Baza

03

Sterowanie

04

Czytnika kodów  
Kreskowych (opcja)

05



# MICROBO

Docisk pomiarowy

## 01 Widok boczny

Specjalny stalowy zaczep zapewnia dokładne i sztywne połączenie z maszyną do cięcia.

## 02 Rolka

Stalowe rolki o dł. 295 mm powleczone PVC umożliwiają łatwy posuw profilu i zapobiegają jego powierzchniowym uszkodzeniom.

## 03 Baza

Wózek, który przesuwają się na tulei kulkowej, sterowany układem mechanicznym, ustawiając się odpowiednio względem środka tarczy, umożliwia przycięcie elementu na żądaną długość.

## 04 Sterowanie

Pulpit sterowniczy umożliwia pełne sterowanie funkcjami roboczymi maszyny. Sterownik PLC pozwala zaprogramować listę cięć wraz ze zmianą pozycji bazy, wykonywaną w sposób automatyczny i sekwencyjny.

## 05 Czytnika kodów kreskowych (opcja)

Attraverso l'utilizzo del lettore Bar Code, il sistema identifica automaticamente la struttura e di conseguenza posiziona la battuta alla quota prestabilita, riducendo i tempi di ciclo.

### DANE TECHNICZNE UKŁADU STEROWNICZEGO

Podświetlany wyświetlacz

Realizacja pojedynczych operacji pozycjonowania

Zapisywanie w pamięci 99 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięć kątowych

Zapisywanie w pamięci 30 list cięcia (każda o 50 liniach) za pomocą klawiatury

### DANE TECHNICZNE MASZINY

Rolki stalowe powleczone PCV (295 mm), łożyskowane

Pneumatyczne podnoszenie bazy elementu

Ruch użytkowy (zależnie od modelu) (mm)

2700/4200/7200