



# Doppia Magic

Piła dwugłowicowa

## 01

### Sterowanie

Czujnik zainstalowany w różnych modelach, łatwy w użyciu i przesuwający się na łożyskach, umożliwia prawidłowe pozycjonowanie ruchomych głowic w oparciu o specyfikację cięcia. Dzięki tworzeniu list cięć cykl roboczy zostaje zoptymalizowany, umożliwiając zarówno ograniczenie ilości odpadów jak też skrócenie czasu trwania fazy załadunku i wyładunku elementów.

## 02

### Pochylenie głowic ruchomych

Obrót głowicy wokół osi poziomej wykonywany jest przez silowniki pneumatyczne. Uzyskać można kąty cięcia w zakresie od 90° do 45°, zewnętrzne, w przypadku maszyn wyposażonych w noże o śr. 450 mm. Przy zastosowaniu noży o śr. 500 mm można osiągnąć kąty zewnętrzne od 90° do 22°30'. Kąty pośrednie uzyskiwane są za pomocą specjalnego ogranicznika, regulowanego ręcznie. Zespoły ruchome wyposażone są w pneumatycznie opuszczane osłony strefy roboczej.

## 03

### Drukarka etykiet (opcja)

Przemysłowa drukarka etykiet umożliwia oznakowanie każdego przyciętego profilu parametrami identyfikacyjnymi pochodzącymi z listy cięcia. Ponadto drukarka kodów kreskowych umożliwia łatwą identyfikację profilu, co jest szczególnie użyteczne w kolejnych fazach produkcji na centrach obróbkowych lub na liniach montażowych.

## 04

### Wspornik pośredni (opcja)

Pneumatyczny wspornik pośredni jest szczególnie przydatny wtedy, gdy wykonuje się cięcie lekkich profili o znacznej długości. W tym przypadku wspornik pneumatyczny wysuwa się automatycznie i podtrzymuje profil.

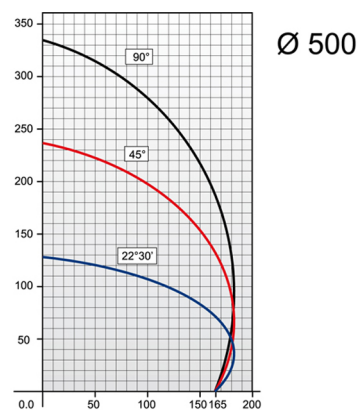
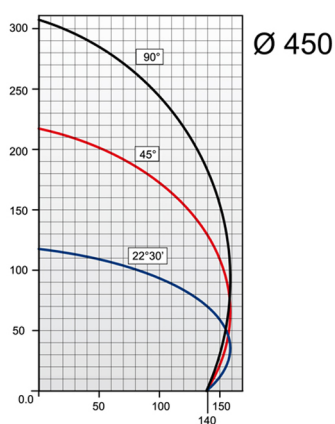


Diagram cięcia

#### DANE TECHNICZNE UKŁADU STEROWNICZEGO

Podświetlany monitor LCD	•
Złącze do instalacji przemysłowej drukarki etykiet	•
Gniazdo USB	○
Karta sieciowa RJ45	○
Realizacja cięć pojedynczych	•
Zapisywanie w pamięci 99 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięć wielokątnych.	•
Zapisywanie w pamięci 25 list cięcia (każda o 100 liniach) przesyłanych kablem z komputera zewnętrznego poprzez moduł RS232.	•
Tworzenie 100 rodzajów ościeżnic (1500 formu) z możliwością zgrania na USB	○

#### DANE TECHNICZNE MASZYNY

Kontrola pozycji ruchomej głowicy za pomocą układu pomiarowego z taśmą magnetyczną	•
2 piły widiowe	•
Zabezpieczenie strefy cięcia sterowane pneumatycznie	•
Para pneumatycznych zacisków poziomych i pionowych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"	•
Rototok wsporczy profilu	•
Miejsce do montażu automatycznego załącznika odciągu MG	•
Para szablonów standardowych	•
Linijka metryczna	•
Zakres cięcia (m)	5
Moc silnika piły (kW)	2,2

- włączone
- opcja