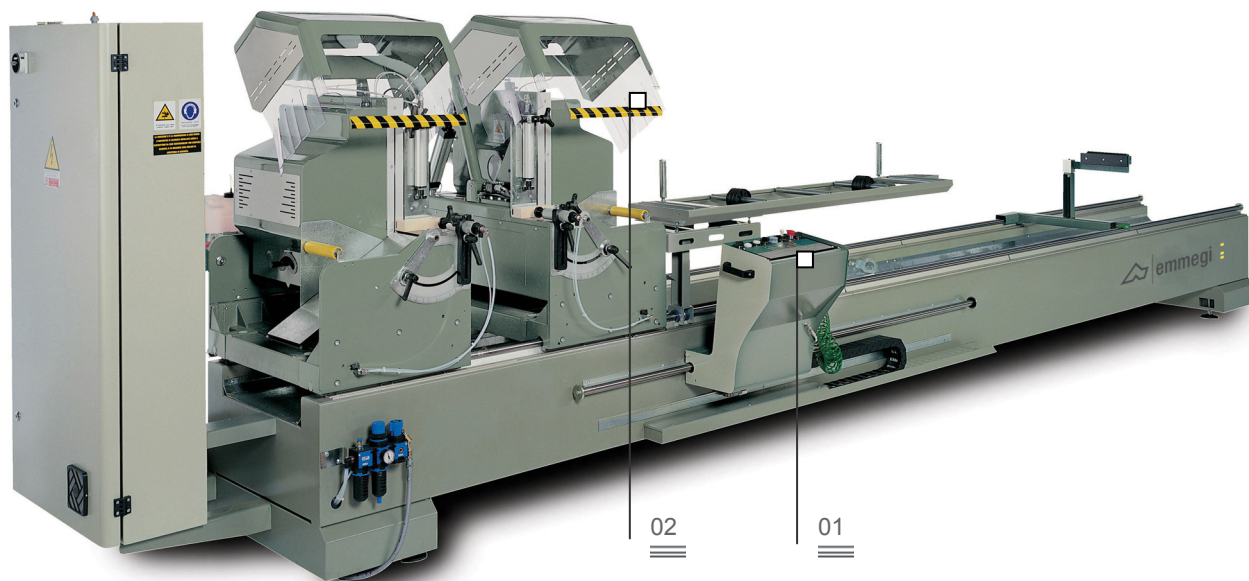


## Doppia Magic

Piła dwugłowicowa

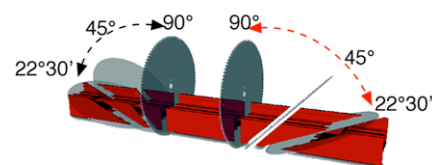
Sterowanie 01

Pochylenie głowic ruchomych 02



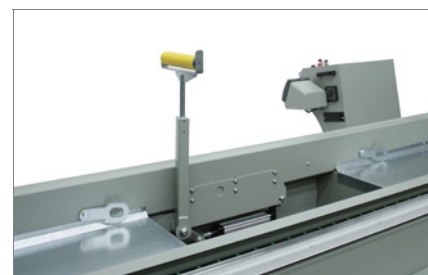
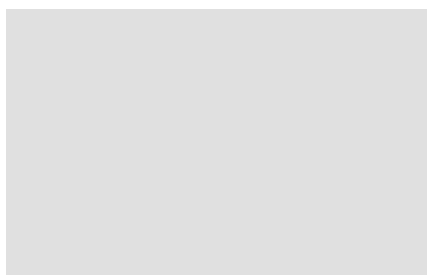
Piły dwugłowicowe Emmegi wyróżniają się wyjątkową solidnością i niezawodnością. Są idealnym narzędziem do cięcia profili aluminiowych i z PCV o różnych grubościach i pod różnymi kątami. Należą do maszyn najnowszej generacji, które dzięki wysokiej precyzji cięcia i prostej obsłudze, mogą w istotny sposób zoptymalizować cykl produkcyjny.

Doppia Magic jest piłą dwugłowicową z automatycznym posuwem prawej głowicy za pomocą silnika prądu stałego sterowanego numerycznie. Maszyna może zostać wyposażona w przemysłową drukarkę etykiet umożliwiającą identyfikację produktu i przypisanie go do odpowiedniego zamówienia.



Drukarka etykiet (opcja) 03

Wspornik pośredni (opcja) 04



Rysunki są przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych

# Doppia Magic

Piła dwugłowicowa

## 01

### Sterowanie

Czujnik zainstalowany w różnych modelach, łatwy w użyciu i przesuwający się na łożyskach, umożliwia prawidłowe pozycjonowanie ruchomych głowic w oparciu o specyfikację cięcia. Dzięki tworzeniu list cięć cykl roboczy zostaje zoptymalizowany, umożliwiając zarówno ograniczenie ilości odpadów jak też skrócenie czasu trwania fazy załadunku i wyładunku elementów.

## 02

### Pochylenie głowic ruchomych

Obrót głowicy wokół osi poziomej wykonywany jest przez siłowniki pneumatyczne. Uzyskać można kąty cięcia w zakresie od 90° do 45°, zewnętrzne, w przypadku maszyn wyposażonych w noże o śr. 450 mm. Przy zastosowaniu noży o śr. 500 mm można osiągnąć kąty zewnętrzne od 90° do 22°30'. Kąty pośrednie uzyskiwane są za pomocą specjalnego ogranicznika, regulowanego ręcznie. Zespoły ruchome wyposażone są w pneumatycznie opuszczane osłony strefy roboczej.

## 03

### Drukarka etykiet (opcja)

Przemysłowa drukarka etykiet umożliwia oznakowanie każdego przyciętego profilu parametrami identyfikacyjnymi pochodzącymi z listy cięcia. Ponadto drukarka kodów kreskowych umożliwia łatwą identyfikację profilu, co jest szczególnie użyteczne w kolejnych fazach produkcji na centrach obróbkowych lub na liniach montażowych.

## 04

### Wspornik pośredni (opcja)

Pneumatyczny wspornik pośredni jest szczególnie przydatny wtedy, gdy wykonuje się cięcie lekkich profili o znacznej długości. W tym przypadku wspornik pneumatyczny wysuwa się automatycznie i podtrzymuje profil.

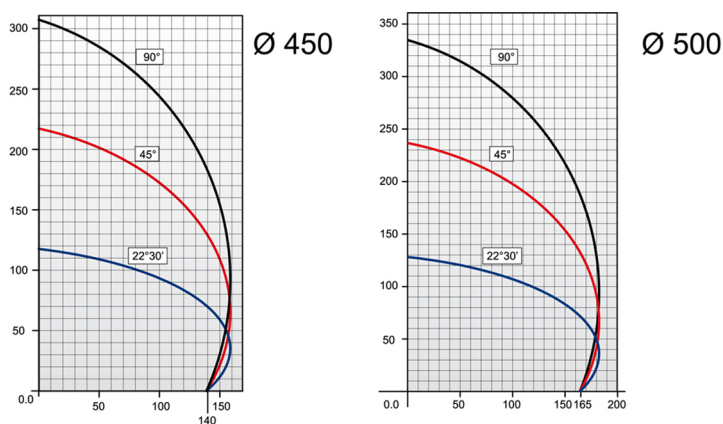


Diagram cięcia

#### DANE TECHNICZNE UKŁADU STEROWNICZEGO

Podświetlany monitor LCD	●
Złącze do instalacji przemysłowej drukarki etykiet	●
Gniazdo USB	○
Karta sieciowa RJ45	○
Realizacja cięć pojedynczych	●
Zapisywanie w pamięci 99 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięć wielokątnych.	●
Zapisywanie w pamięci 25 list cięcia (każda o 100 liniach) przesyłanych kablem z komputera zewnętrznego poprzez moduł RS232.	●
Tworzenie 100 rodzajów ościeżnic (1500 formuł) z możliwością zgrania na USB	○

#### DANE TECHNICZNE MASZYNY

Kontrola pozycji ruchomej głowicy za pomocą układu pomiarowego z taśmą magnetyczną	●
2 piły widiowe	●
Zabezpieczenie strefy cięcia sterowane pneumatycznie	●
Para pneumatycznych zacisków poziomych i pionowych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"	●
Rototok wsporczy profilu	●
Miejsce do montażu automatycznego załącznika odciągu MG	●
Para szablonów standardowych	●
Linijka metryczna	●
Zakres cięcia (m)	5
Moc silnika piły (kW)	2,2

- włączone
- opcja