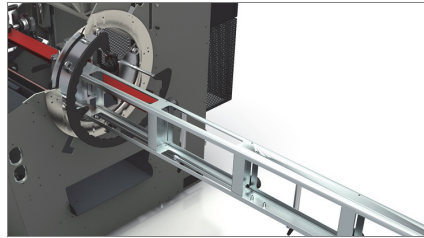


pl

Nanomatic 384 S

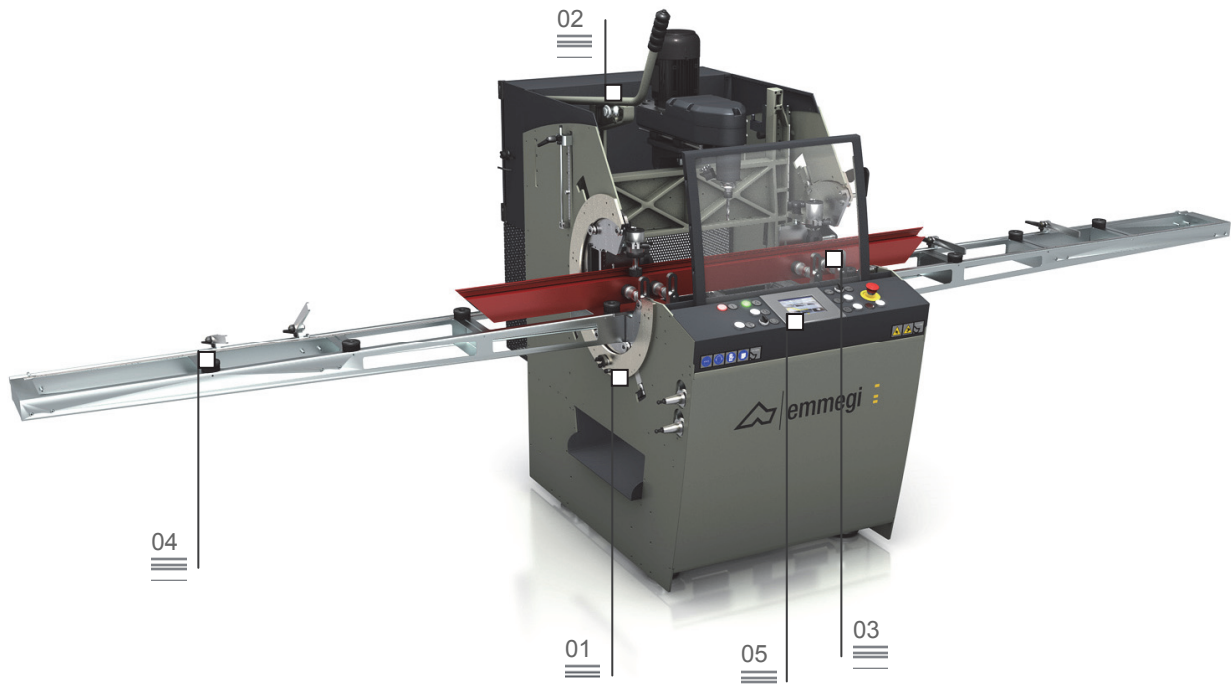
Pantograf elektroniczny



Obrót elementu 01

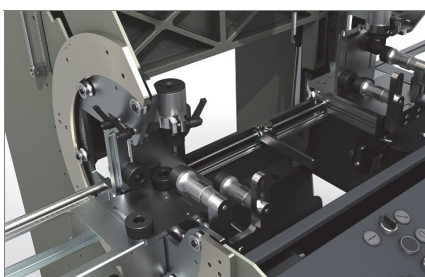


Drażek sterowniczy 02



Pantograf z 2 sterowanymi osiami, idealny do pracy na profilach aluminiowych, z PCV i stali do 2 mm, z możliwością obróbki stali inox do 2 mm (opcja). Zarządzanie cyklem roboczym następuje poprzez oprogramowanie, które prowadzi operatora za pomocą prostych wskaźówek pojawiających się na wyświetlaczu dotykowym. Port USB pozwala na łatwe podłączenie do PC. Stół roboczy obracający się w 4 płaszczyznach, zwiększa dokładność i prędkość wykonania Ponadto umożliwia zastosowanie krótszych narzędzi, ograniczając do minimum obróbkę skrawaniem, która powoduje wibracje i hałas. Szybka zmiana narzędzia ISO 30. Osłona strefy roboczej sterowana pneumatycznie

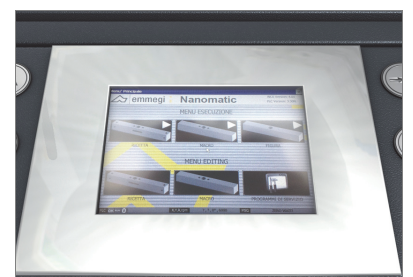
Zaciski 03



Ograniczniki i przenośniki rolkowe 04



Sterowanie cyfrowe 05



Rysunki są przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych

Nanomatic 384 S

Pantograf elektroniczny

01 Obrót elementu

Za pomocą pedału odblokowywania umieszczonego na pulpicie, łożysko z ruchem obrotowym może być poruszane ręcznie i zablokowane w 4 pozycjach ustalonych za pomocą pneumatycznych ograniczników, w celu wykonania obróbki na innych płaszczyznach profilu.

02 Drażek sterowniczy

Dźwignia pozwala na wykonanie pionowego ruchu jednostki frezowania. Przycisk rozruchu silnika znajduje się na drążku sterowniczym. Elektrowrzeciono jest wyposażone w uchwyt na narzędzia z szybkim złączem ISO 30. Na bokach maszyny znajdują się 4 miejsca na 4 uchwyty na narzędzia.

03 Zaciski

Maszyna jest wyposażona w poziome i pionowe zaciski, sterowane pneumatycznie urządzeniem niskiego napięcia i regulowane ręcznie, które zapewniają prawidłowe zablokowanie profilu na maszynie.

04 Ograniczniki i przerośniki rolkowe

Przerośniki rolkowe, umieszczone z prawej i lewej strony, są pomocne w obróbce profili o znacznych długościach. Ponadto system ręcznie regulowanych ograniczników, które znajdują się z prawej i lewej strony, pozwala na prawidłowe umieszczenie elementu na maszynie, ustawiając go w strefie obróbki. Pozycja ograniczników, w kierunku której należy skierować element, jest za każdym razem wskazywana przez sterowanie cyfrowe.

05 Sterowanie cyfrowe

Interfejs z wyświetlaczem dotykowym 5,7" zastępuje szablon i pozwala na określenie figur do wykonania oraz ich ustawienie na elemencie, wskazując w ten sposób odpowiedni ogranicznik. Instrukcje są wskazywane operatorowi na bieżąco za pomocą sygnałów i komunikatów przedstawianych na wyświetlaczu powodując, że praca staje się łatwa. Ruchy frezowania odnoszące się do osi X i Y są zarządzane elektronicznie przez sterowane interpolowane osie. Ruch obniżania wrzeciona, tak, jak obrót elementu, jest wykonywany ręcznie. Niniejsza maszyna posiada wejście USB ułatwiające przeniesienie danych.

WŁAŚCIWOŚCI	• włączone	○ opcja
Silnik z falownikiem (kW)	1,1	
Prędkość narzędzia (obr./min.)	1.000 ÷ 10.000	
Biegi (X-Y-Z) (mm)	380 – 150 – 250	
Osie ze sterowaniem cyfrowym (X, Y)	2	
Ręczne opuszczanie głowicy przy użyciu pneumatycznego układu blokowania	•	
Wydajność zacisków na 90° (mm)	140 x 120	
Szybka zmiana narzędzia	ISO 30	
Połączenie narzędzia z uchwytem maks. (mm)	Ø = 10	
Maks. długość narzędzia (mm)	95	
Podwójne zaciski z podwójnym dociskaczem i urządzeniem niskiego ciśnienia	2	
Zaciski pionowe z urządzeniem niskiego ciśnienia	2	
Regulowane szczęki zacisku z PCV	•	
Automatyczne zabezpieczenie obszaru roboczego z posuwem pneumatycznym	•	
Wskaźnik laserowy	○	
Frez jednostronny (mm)	Ø = 5 – 10	
Uchwyt do frezu wyposażony w pokrętko (mm)	Ø = 5/6 – 9/10	
System smarowania mikromgła wodna z emulsją olejową	•	
System smarowania wtryskowego	○	
System chłodzenia powietrzem –20°C i smarowanie wtryskowe za pomocą 1 dyszy do pracy na stali inox	○	
Prawy i lewy wspornik profilu z 4 odłączanymi ogranicznikami	•	
Środkowy przesuwany ogranicznik na prowadnicach liniowych	•	
4-pozycyjny magazyn narzędzi jest zintegrowany z podstawą.	•	
Ruch głowicy na prowadnicach liniowych	•	
System operacyjny Windows CE	•	
Oprogramowanie wykonywania figur standard macro	•	
Oprogramowanie Nanocam do PC	○	
Kolorowy wyświetlacz LCD 5,7" dotykowy	•	