

COMET X

COMET X4
COMET X6
COMET X6HP

 emmegi

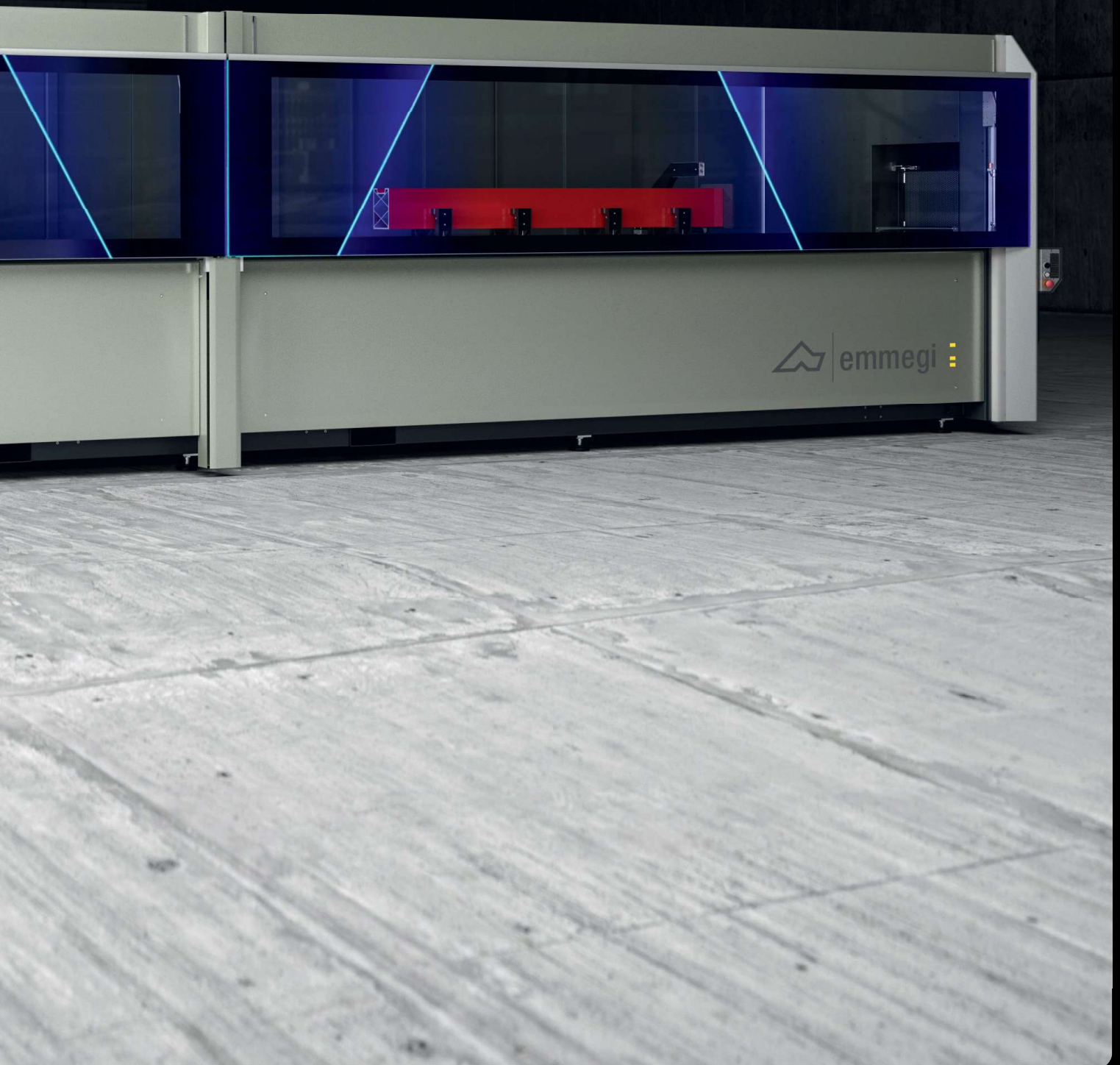
 RD & TECH

 emmegi

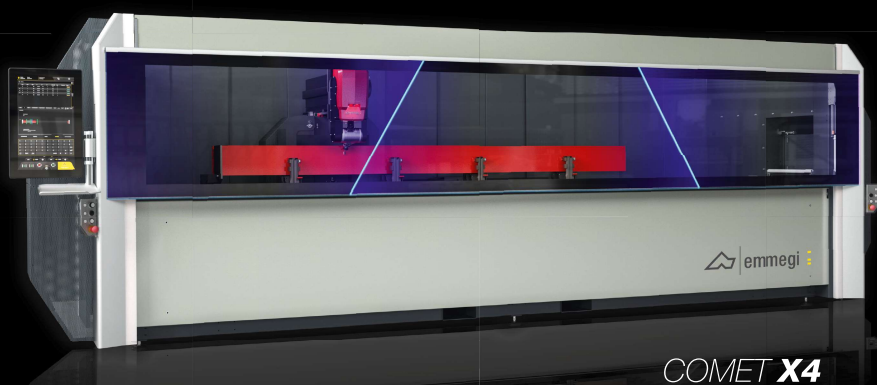
COMET X6HP



NEW POWER



SPEED AND BEAUTY



COMET X4



COMET X6 - COMET X6HP

■ Galaxy Comet X

Gwarancja bezpieczeństwa, ergonomia i łatwość użytkowania. Oto cechy wyróżniające serię Comet X, 4-osiowych centrów obróbkowych CNC, zaprojektowanych z myślą o obróbce profili wykonanych z aluminium, PCV, lekkich stopów oraz stali. W wersji HP (Comet X6HP) maszyna wyposażona jest w dwie dodatkowe osie pozycjonujące mocowania oraz zderzaki referencyjne w trakcie pracy w trybie wahadłowym. W maszynie Comet X, elektrowrzeciono o mocy 7 kW na S1 z wysokim momentem obrotowym, umożliwia wykonanie nawet najbardziej wymagających obróbek. Jego ruch wzdłuż osi A pozwala na wykonanie obrotu w zakresie od 0° do 180° oraz obróbkę 3 powierzchni bez konieczności przestawienia profilu. Comet X wyposażone jest w 10-miejscowy, poruszający się wraz z głowicą w osi X magazyn narzędziowy, z możliwością zainstalowania głowicy kątovej oraz tarczy o średnicy do 180 mm, co pozwala na obróbkę 5 powierzchni elementu. Ruchomy stół roboczy umożliwia sprawne i w pełni ergonomiczne załadowanie/wyładowanie elementu oraz znacznie zwiększa zakres roboczy osi X.

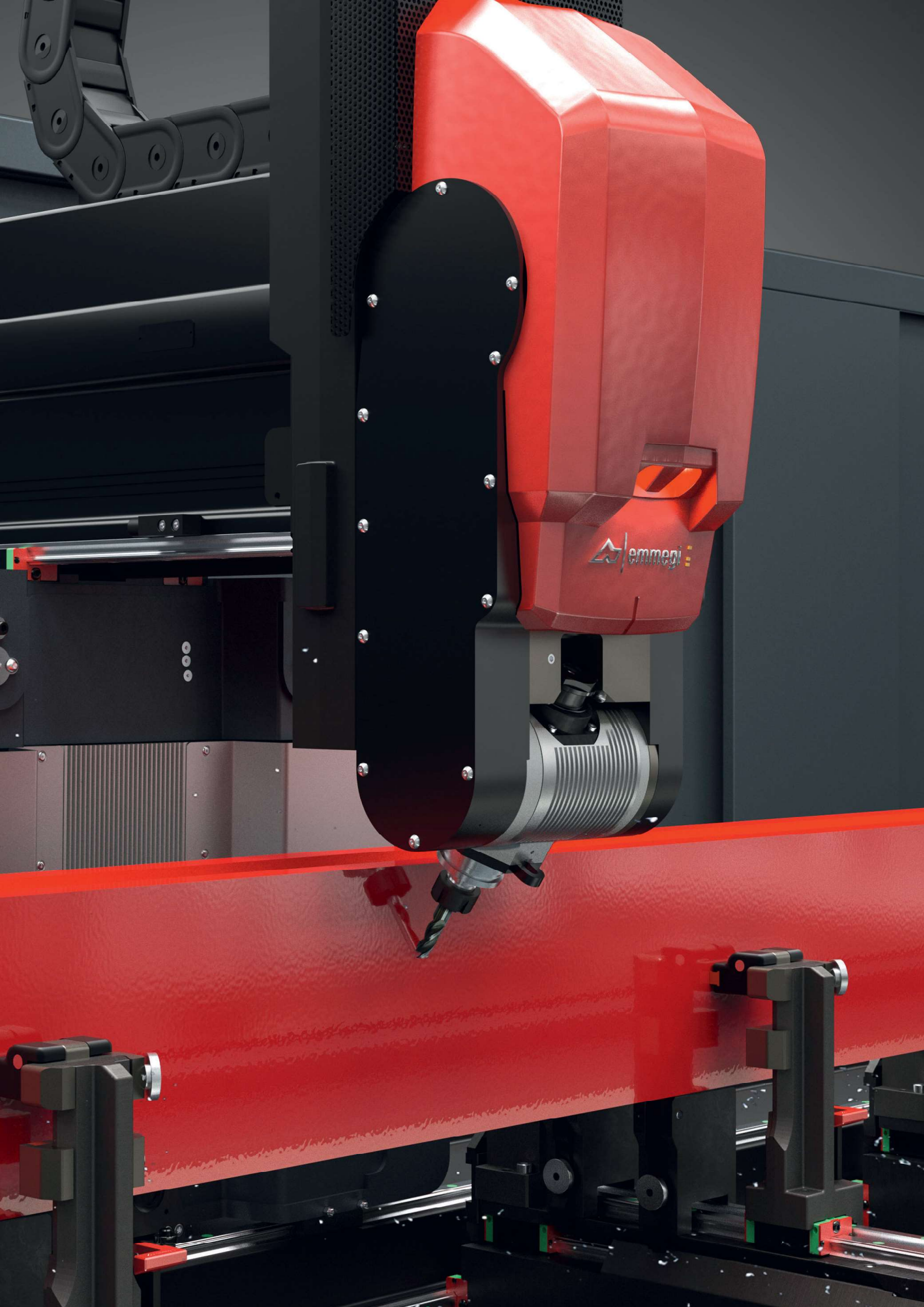
■ Dotykowy interfejs

Jednostka sterująco-kontrolna z zawieszanym interfejsem umożliwia operatorowi śledzenie informacji na monitorze z jakiegokolwiek pozycji dzięki możliwości obrotu monitora w pionie.

- Interfejs operatora wyposażony jest w dotykowy 24" wyświetlacz pracujący w formacie 16:9 w trybie portretowym. Interfejs wyposażony jest we wszelkie przyłącza USB niezbędne do połączenia się ze zdalnym PC i NC. Na wyposażeniu jest również panel przycisków i myszka oraz przyłącze czytnika kodów kreskowych, zdalny panel przycisków oraz gniazdo USB w przedniej części.



TOUCH THE FUTURE

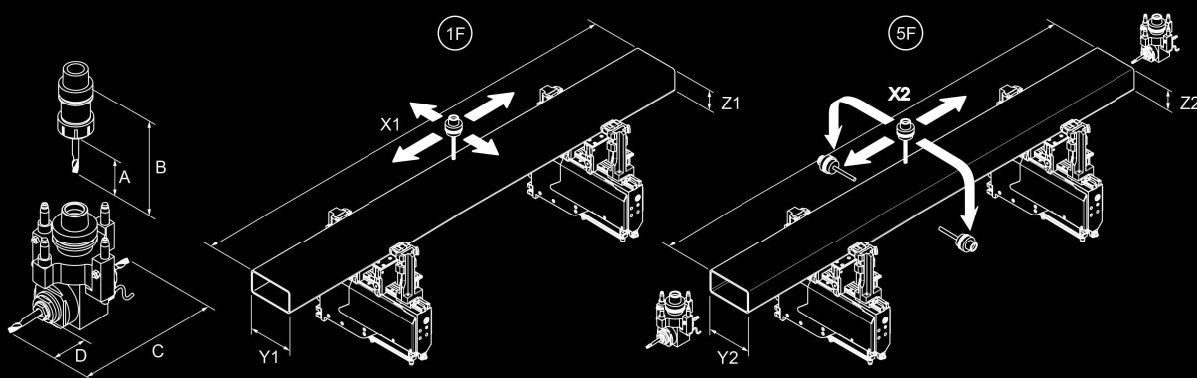


HUMAN SIDE

■ Moc i wszechstronność wrzeciona

Elektrowrzeciono o mocy 7 kW na S1 z wysokim momentem obrotowym umożliwia wykonanie nawet najbardziej wymagających obróbek. Ruch wzdłuż osi A pozwala na wykonanie obrotu w zakresie od 0° do 180° oraz obróbkę

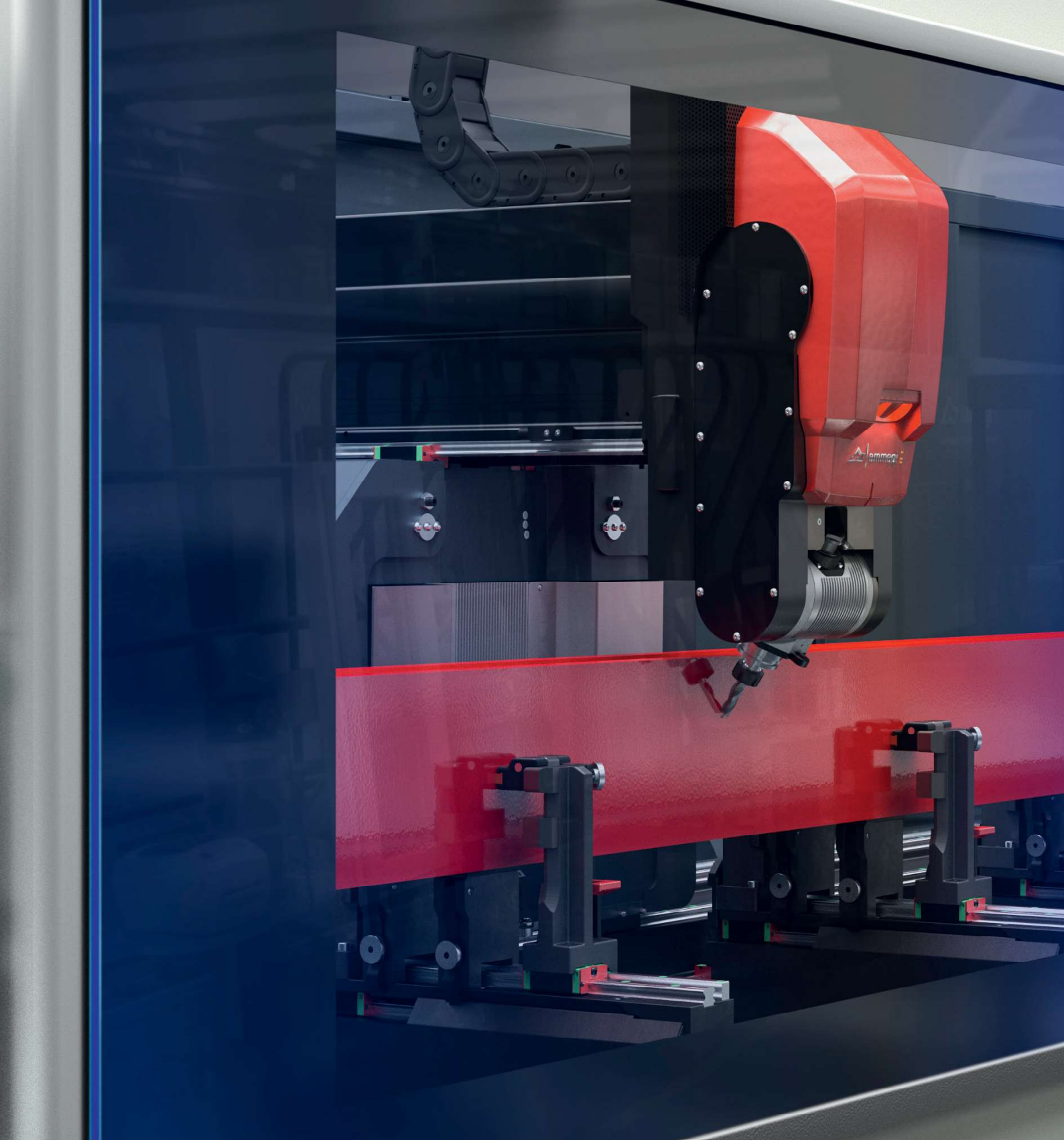
- 3 powierzchni bez konieczności zmiany pozycji profilu. Maszyna może być stosowana do obróbki elementów ze stali i aluminium - funkcja ta możliwa jest dzięki systemowi chłodzenia (którego pracę reguluje się przy pomocy oprogramowania) z podwójnym zbiornikiem: oleju z rozpraszaniem minimalnym lub mikro-mgły emulsyjnej.



<i>COMET X4</i>	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
mm	45	102	232	45,5	4000	300	250	4000	210	250

<i>COMET X6</i>	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Pojedynczy	45	102	232	45,5	7700	300	250	7700	210	250
Podwójny	45	102	232	45,5	3440	300	250	3440	210	250

<i>COMET X6HP</i>	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Pojedynczy	45	102	232	45,5	7320	300	250	7320	210	250
Podwójny	45	102	232	45,5	3250	300	250	3250	210	250



LIGHTS **AND COLOURS**



■ Szklana osłona

Design i funkcjonalność przekładają się na bezpieczeństwo i komfort operatora. Przykładem tego jest dbałość i szczególna uwaga z jaką wybrano materiały. Bezpieczeństwo, perfekcja, wytrzymałość, trwałość.

- Oto zalety szyb zabezpieczających w nowych centrach obróbczych Comet. Pochyłe nacięcia w szybie są wyjątkowo funkcjonalne i dzięki podświetlanemu na kolorowo interfejsowi sygnalizują stan maszyny.
- Cała osłona przesuwa się do dołu, ułatwiając tym samym załadowanie elementu. Ponadto, na jej końcach zainstalowano aluminiowe zabezpieczenia, które - w razie konieczności - pełnią funkcję płaszczyzny podparcia.



**ALWAYS
NEAR**

■ Magazyn narzędziowy

Magazyn narzędziowy zintegrowany z osią X usytuowany w dolnej części poniżej elektrowrzeciona, umożliwia skrócenie czasu operacji wymiany narzędzia. Jest w

- szczególności przydatny w przypadku frezowania elementu od czoła, co pozwala na uniknięcie ciągłych przejazdów do magazynu. Magazyn mieści do 10 uchwytów narzędziowych wraz z
- poszczególnymi narzędziami konfigurowanymi przez operatora w zależności od potrzeb. Można w nim zainstalować głowicę kątową oraz tarczę o wymiarze do 180 mm, pozwalające na wykonywanie obróbek na 5 płaszczyznach profilu. Każda pozycja w magazynie wyposażona jest w czujnik wykrywający prawidłową pozycję uchwytu narzędziowego.

- Składany tunel

Estetyczny i zintegrowany z designem maszyny. Perforowana blacha gwarantuje przejrzystość i lekkość. Tunel otwiera się i zamyka w zależności od potrzeb. Jeśli nie jest potrzebny można skrócić jego długość, równocześnie zaoszczędzając miejsce na hali. Strefa wylotu taśmociągu wiórów wraz z jego silnikiem, została estetycznie i funkcjonalnie zintegrowana w dolnej części maszyny.

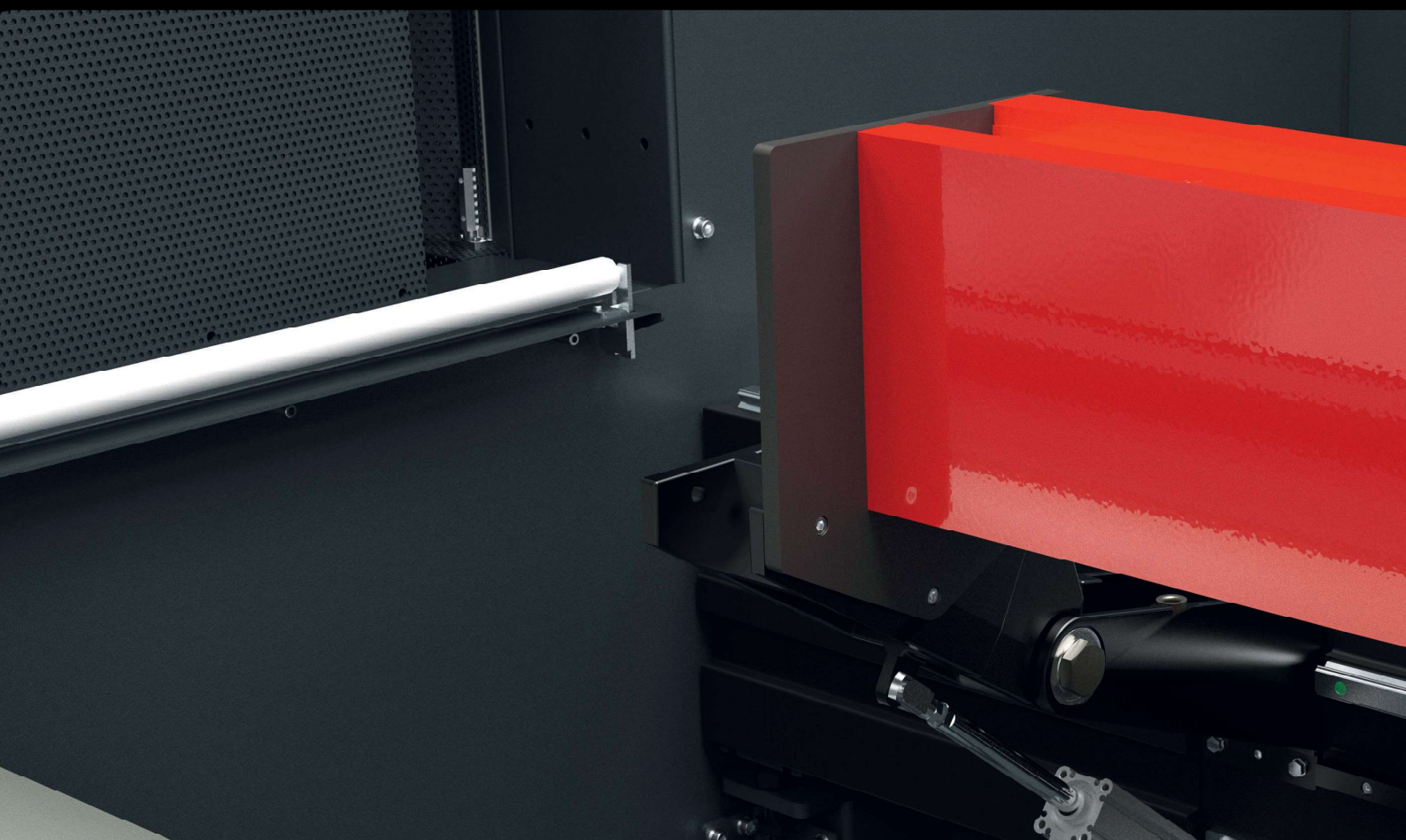


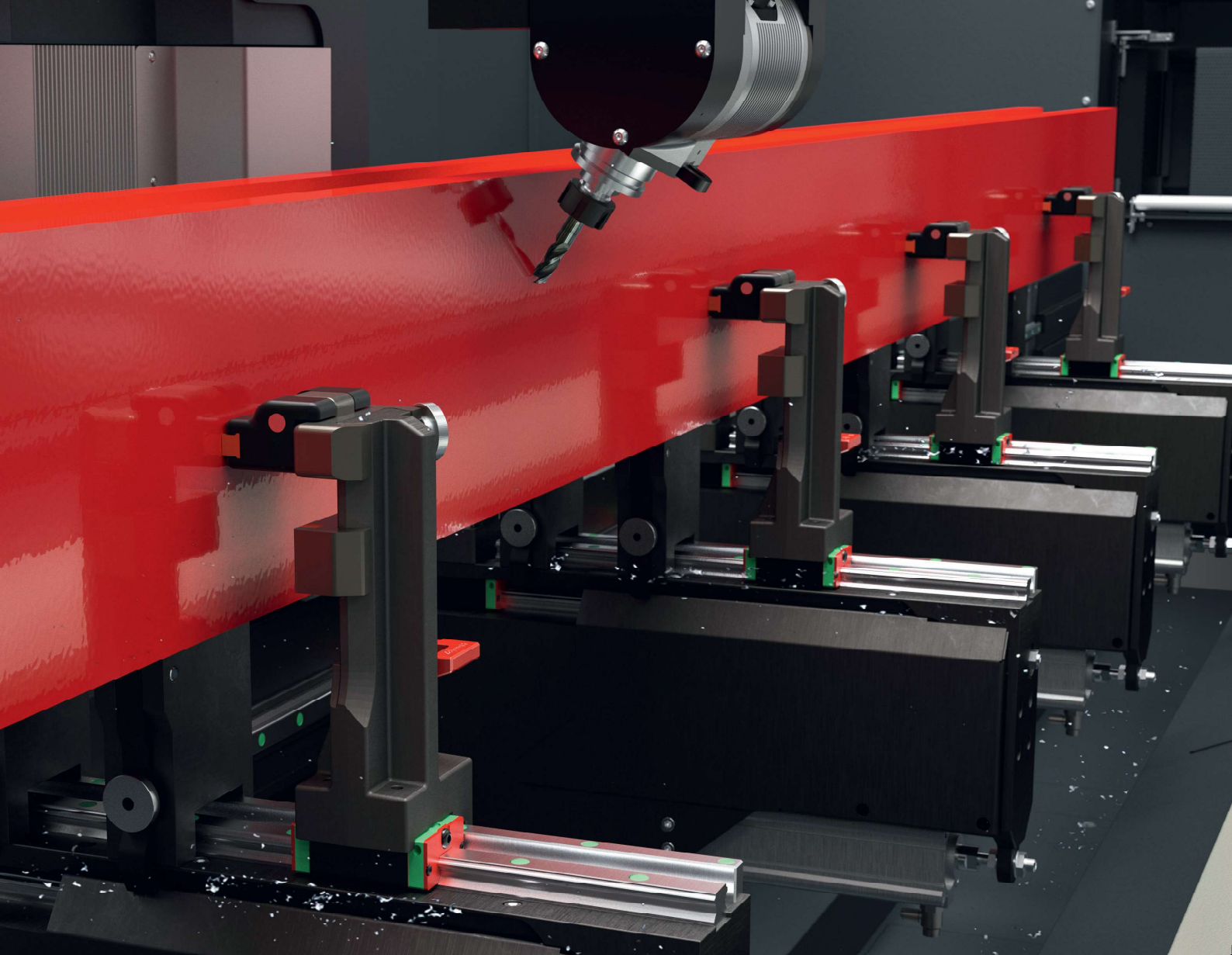
GHOST
TUNNEL

WHAT YOU WANT

- Automatyczne mocowania

W poszczególnych modelach Comet X profile blokowane są dzięki pneumatycznym zaciskom z automatycznym pozycjonowaniem. Zaciski przesuwają się wzdłuż osi Y, ułatwiając załadunek profilu oraz zwiększając pole robocze. Sterowanie cyfrowe zarządza wysokościami pozycjonowania, co w konsekwencji znacznie skraca czas niezbędny na ustawienie profilu na pozycji, gwarantuje precyzję pozycjonowania i praktycznie eliminuje jakiegokolwiek błędy związane z ręczną ingerencją. W modelu Comet X4 głowica przesuwa mocowania do pozycji ustalonej przez sterowanie.





■ Wersja HP

Model Comet X6HP wyposażono w dwie dodatkowe osie H i P sterowane numerycznie kontrolujące dwa niezależne systemy, które mają możliwość pozycjonowania mocowań w tym samym czasie oraz rozstawienie zderzaków załadunkowych na całej długości maszyny. Dzięki temu możliwa jest praca w trybie wahadłowym, wieloelementowym. Ponadto, maszyna wyposażona jest w dwa tryby pracy: pojedynczy dla sztang do 7,7m długości oraz w dwóch niezależnych strefach roboczych w trybie podwójnym.

ZAKRESY OSI	
OŚ X	mm
OŚ Y	mm
OŚ Z	mm
OŚ A	°
OŚ H	mm
OŚ P	mm
PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA	
OŚ X	m/min
OŚ Y	m/min
OŚ Z	m/min
OŚ A	°/min
OŚ H	m/min
OŚ P	m/min
ELEKTROWRZECIONO	
Moc maksymalna na S1	kW
Maksymalna prędkość	obroty/min.
Uchwyt narzędziowy	
Automatyczny zaczep uchwytu narzędziowego	
Chłodzenie poprzez wymiennik ciepła	
PŁASZCZYZNY POKRYWANY OBRÓBKĄ	
Narzędziem bezpośrednim (płaszczyzna górna, płaszczyna przednia i tylna)	
Narzędziem z jednostką kątową (płaszczyzny czołowe)	
Narzędziem z tarczą (płaszczyzna górna, płaszczyny czołowe oraz płaszczyna przednia i tylna)	
FUNKCJA GWINTOWANIA (gwintownikiem w aluminium przez otwór przelotowy)	
Z kompensatorem długości	
Gwintowanie sztywne (opcja)	
AUTOMATYCZNY MAGAZYN NARZĘDZI PRZY GŁOWICY	
Maksymalna liczba narzędzi w magazynie	
Miejsca w magazynie zajmowane przez narzędzie z tarczą	
Maksymalna średnica tarczy, którą można umieścić w magazynie	mm
POZYCJONOWANIE PROFILU	
Zderzaki sterowane pneumatycznie	
Zderzaki pozycjonowane automatycznie przy pomocy niezależnych osi H i P	
MOCOWANIE ELEMENTÓW	
Standardowa ilość mocowań	
Maksymalna ilość mocowań	
Automatyczne ustawianie mocowań osią X	
Automatyczne ustawianie mocowań i zderzaków ładowania elementu przy pomocy niezależnych osi H i P	
JEDNOSTKA OBRÓBCZA	
Struktura podpór	
Podwójny zbiornik z możliwością stosowania różnych chłodziw	
System chłodzenia olejem z rozprowadzaniem minimalnym	
System automatycznego chłodzenia głowicy roboczej	
JEDNOSTKA STERUJĄCA	
Zdalny panel sterowania MG PILOT	
Zestaw do podłączania sieci Wi-Fi	
Przemysłowy komputer z interfejsem człowiek-maszyna (standard)	
CNC-PC z procesorem I3 (podwójny rdzeń)	
CNC-PC z procesorem I7 (poczwórny-rdzeń)	
Dotykowy kolorowy wyświetlacz graficzny LCD-TFT 24"	
Pamięć RAM 4 GB	
SSD 64 GB	
Port USB	
Karta sieciowa RJ45	
OPROGRAMOWANIE	
Microsoft® Windows® Embedded	
bidiCAM	
H DRILL	

COMET X4

COMET X6

COMET X6HP

4250

7970

7600

420

420

420

430

430

430

0° ÷ 180°

0° ÷ 180°

0° ÷ 180°

-

-

3900

-

-

3900

120

120

120

25

25

25

25

25

25

4500

4500

4500

-

-

66

-

-

66

7

7

7

16500

16500

16500

HSK-50F

HSK-50F

HSK-50F

•

•

•

•

•

•

3

3

3

2

2

2

1 + 2 + 2

1 + 2 + 2

1 + 2 + 2

M8

M8

M8

M10

M10

M10

10

10

10

1

1

1

Ø = 180

Ø = 180

Ø = 180

•

2

2

-

-

2

4

6

8

6

12

12

•

•

-

-

-

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

o

•

•

o

o

o

•

•

•

•

•

•

•

•

•

o

o

o

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•



www.randdtech.pl

Dane, opisy i ilustracje zawarte w niniejszym katalogu mają wyłącznie charakter orientacyjny/reklamowy i w żaden sposób nie są wiążące dla producenta i sprzedawcy. Ze względu na marketingowy charakter produktów mogą być przedstawiane w konfiguracjach niestandardowych, w innych kolorach lub z wyposażeniem opcjonalnymi. Portadło, mogą być nieaktualizowane, przedstawiane ze zdjęciami personalizacji lub odmiennymi cechami, również w związku z wymogami konstrukcyjnymi. Producent i sprzedawca zastrzegają sobie prawo do wprowadzania wszelkich zmian w produktach. Nasz personel handlowy pozostaje do pełnej dyspozycji i z przyjemnością udzieli odpowiedzi na Państwa pytania.