

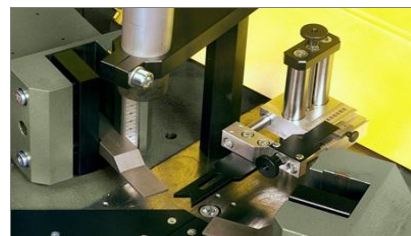
## Gamma

Zagniatarka do naroży



Hydropneumatyczna

01



Regulacja

02

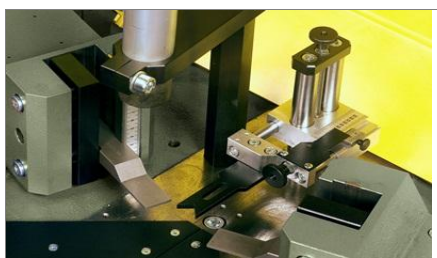


Maszyna ta ma cechy charakterystyczne i odporność typową dla maszyn wykonanych na bazie lanego żeliwa, aby absorbować siły bez ugięć. Głowice zagniatarki są sterowane za pomocą sterownika mechanicznego, który gwarantuje równoczesne ruchy. Zacisk jest sterowany hydraulicznie, aby zagwarantować maksymalne utrzymanie kształtu podczas operacji zagniatania. Głowice są regulowane w kierunku wzdłużnym i dzięki systemowi podziałki metrycznej regulacja jest bardzo prosta. Wszystko to sprawia, że maszyna Gamma jest solidna, dokładna i trwała.

Używa się tych samych narzędzi co do serii Itaca.

Noże

03



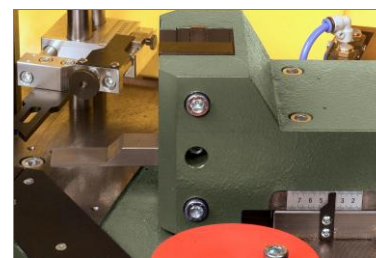
Podpora

04



Korpus

05



## Opis i charakterystyka

### DANE TECHNICZNE MASZINY

Zasilanie elektryczne	Napięcie	220-230 Volt
	Częstotliwość	50 Hz
Zasilanie pneumatyczne	Ciśnienie znamieniowe	7 bar
	Ciśnienie maks.	10 bar
	Maks. siła zagniatania	3.500 Kgp
	Skok roboczy noży	10,5 mm
	Skok roboczy zacisku	80 mm
	Maks. wysokość zagniatania	120 mm
	Ustawienie punktu zagniatania	30-60 mm
Wymiary całkowite (netto)	DxWxS (mm)	850 x 1.200 x 770 mm
Wymiary całkowite (brutto)	DxWxS (mm)	1.100 x 1.300 x 1.400 mm
	Ciężar	300 kg