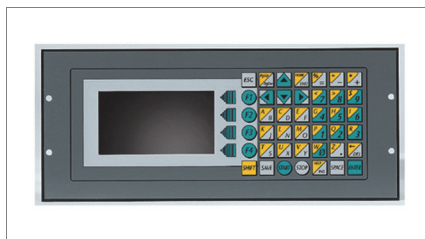


Classic Libra

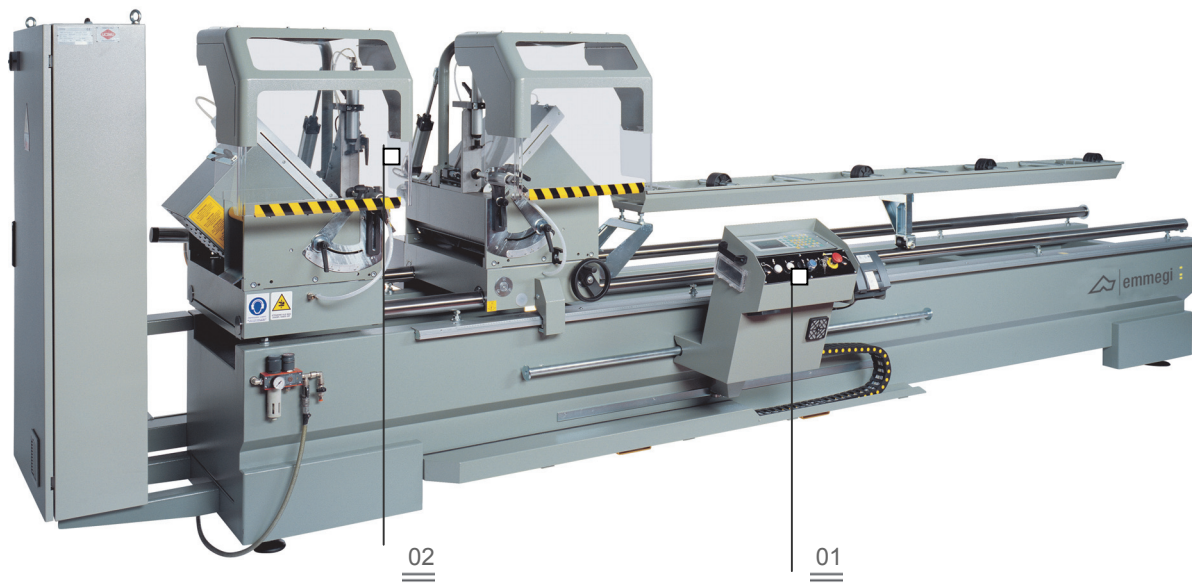
Podwójna piła kąтова



Sterowanie 01

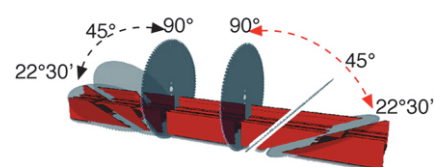


Nachylenie ruchomych głowic 02



Podwójne piły kątowe Emmegi charakteryzują się wyjątkowo mocną konstrukcją i niezawodnością. Nadają się idealnie do cięcia listew aluminiowych i z PCV o różnych grubościach i kątach. Są maszynami najnowszej generacji, które dzięki wysokiej precyzji cięcia i znacznej prostocie obsługi, mogą w istotny sposób zoptymalizować cykl produkcyjny.

Classic Libra to sterowana elektronicznie podwójna piła kąтова z automatycznym posuwem ruchomej głowicy. Maszyna może być wyposażona w przemysłową drukarkę etykiet umożliwiającą jej identyfikację i kojarzenie z odpowiednim zamówieniem.



Cyfrowy wyświetlacz nachyleń pośrednich (opcja) 03



Elektroniczny miernik grubości profilu 04



Wspornik pośredni (opcja) 05



Classic Libra

Podwójna piła kątowna

01 Sterowanie

Zainstalowany w różnych modelach pulpit sterowniczy przesuwa się na łożyskach, co ułatwia obsługę i umożliwia prawidłowe ustawienie ruchomych głowic w zależności od zaprogramowanego rodzaju cięcia. Tworzenie list cięcia pozwala zoptymalizować cykl roboczy, umożliwiając zarówno ograniczenie ilości odpadów jak też skrócenie czasu trwania fazy załadunku i wyładunku elementu.

02 Nachylenie ruchomych głowic

Obrót głowic wokół osi poziomej odbywa się za pomocą siłowników pneumatycznych. Kąty nachylenia, jakie można uzyskać mieszczą się w zakresie od 90° do 45° na zewnątrz, dla maszyn wyposażonych w piły o średnicy 450 mm można uzyskać kąty nachylenia od 90° do 22°30' na zewnątrz. Pośrednie kąty nachylenia uzyskuje się za pomocą specjalnego regulowanego ręcznie ogranicznika. Zespoły ruchome są wyposażone w opuszczalne pneumatycznie osłony całkowite.

03 Cyfrowy wyświetlacz nachyleń pośrednich (opcja)

W przypadku pneumatycznego wychylenia do tyłu ruchomych głowic, wyświetlacz kątów pośrednich pozwala z absolutną dokładnością określić kąt nachylenia zespołu cięcia, zapewniając precyzyjne cięcie profili. Nadzwyczaj użyteczny przy wykonywaniu cięć pod kątem ostrym/rozwartym, umożliwia operatorowi szybkie i precyzyjne określenieżądanego kąta nachylenia.

04 Elektroniczny miernik grubości profilu

Ten precyzyjny system kontroli grubości profilu pozwala na automatyczne dokonywanie korekt wysokości cięcia w zależności od rzeczywistej grubości profilu, z odpowiednią tolerancją związaną z zastosowaną obróbką powierzchniową, taką jak na przykład: lakierowanie, anodowanie itd. Operator może dowolnie używać urządzenia w różnych trybach roboczych, w oparciu o różne cykle pomiarowe, co spowoduje skorygowanie całej listy cięcia, łącznie ze schematem makrostruktury.

05 Wspornik pośredni (opcja)

Pneumatyczny wspornik pośredni jest szczególnie przydatny podczas cięcia lekkich profili o znacznej długości. W takim przypadku pneumatyczny wspornik pośredni w sposób automatyczny idealnie podtrzymuje niewymiarowy profil. Ten dodatkowy element wyposażenia jest dostępny z maszynami do cięcia wszystkich wymiarów, jednak zaleca się jego użycie w maszynach o zakresie roboczym cięcia od 5 do 6 metrów.

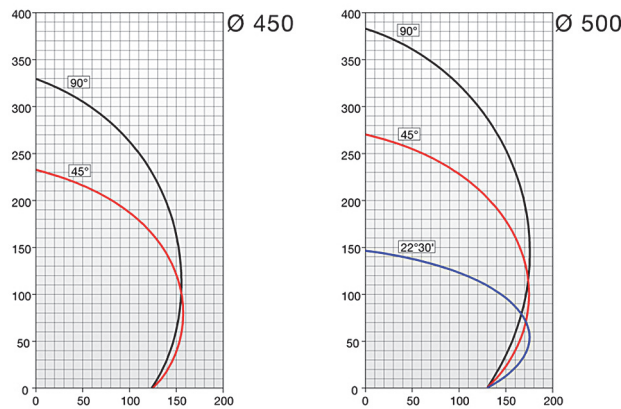


Diagram cięcia

DANE TECHNICZNE STEROWANIA

Wyświetlacz graficzny LCD 6"

Gniazdo do podłączenia przemysłowej drukarki etykiet

Gniazdo USB

Możliwość połączenia ze zdalnym PC przez USB, sieć lub złącze szeregowo (opcja)

Realizacja cięć pojedynczych

Zapisywanie w pamięci 99 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięć pod kątem

Zapisywanie w pamięci 20 list cięcia (każda o 50 liniach) za pomocą klawiatury

Zapisywanie w pamięci 25 list cięcia (każda o 100 liniach) przesyłanych kablem z komputera zewnętrznego poprzez moduł RS232

Tworzenie 100 rodzajów stolarki otworowej (1500 wzorów), które można zapisać na USB

DANE TECHNICZNE MASZYN

Określanie położenia ruchomej głowicy za pomocą bezpośredniego układu pomiarowego z taśmą magnetyczną

2 piły widiowe

Sterowane pneumatycznie osłony zabezpieczające całkowicie strefę roboczą

Para pneumatycznych zacisków poziomych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"

Transporter rolkowy profili

System mikromgłowego smarowania wodnego z emulsją olejową lub olejowego z minimalną dyfuzją (zależnie od wersji)

Ręczny wspornik profilu

Miejsce pod automatyczny starter odciągu MG

Elektroniczny miernik grubości profilu

Para dopasowanych szablonów standardowych

Linijka metryczna

Zakres roboczy cięcia 4/5/6 m, zależnie od modelu

Moc silnika piły (kW)

2,2