



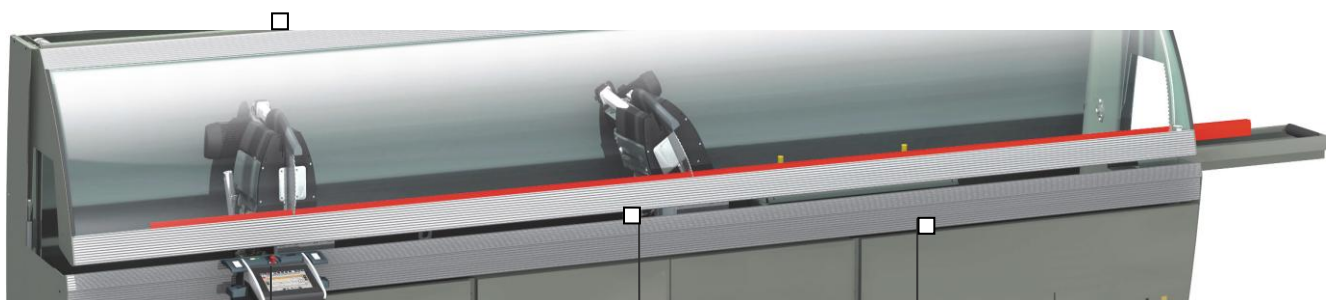
Innowacyjny system pochylenia głowicy 01



HS – High Speed 02

Precision T2 /T2E

Piła dwugłowicowa



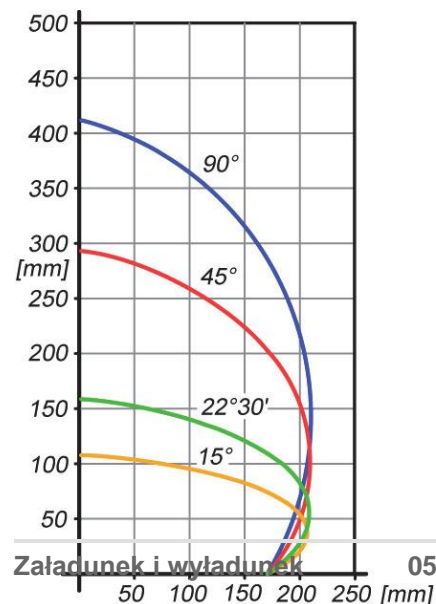
04

03

01

05

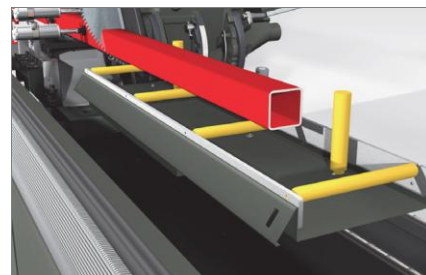
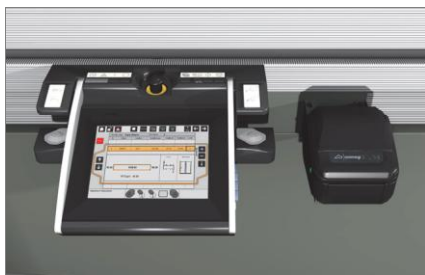
Dwugłowicowa piła z 3 lub 5 sterowanymi osiami do aluminium, PVC i lekkich stopów, z automatycznym posuwem prawej głowicy i elektronicznym zarządzaniem wszystkimi kątami od 45° (wewnętrzne) do 15° (zewnętrzne) z precyzyjnością, w zakresie każdego stopnia, na 270 pozycji. Innowacyjna, wirtualna oś obrotowa jednostki cięcia, przedmiot jednego z opatentowanych elementów stanowiących wyposażenie niniejszej maszyny, poza dostarczeniem absolutnej sztywności systemu, pozwala również na zarządzanie ustawieniem i zablokowaniem profilu z niesamowitą dokładnością. Takie cechy pozwalają na uzyskanie precyzji cięcia niespotykanej w innych maszynach tej kategorii i określają jej nazwę PRECISION. Wszystkie ruchy linii następują na prowadnicach i płozach kulowych. Automatyczna osłona strefy cięcia, design paneli przyciskowych sterowania, dostęp z przodu do panela elektrycznego i pneumatycznego powodują, że maszyna jest nowoczesnym modelem również z punktu widzenia bezpieczeństwa i ergonomii. PRECISION T2 posiada 3 lub 5 osi sterowanych cyfrowo z niesamowitą precyzją, do posuwu ruchomej głowicy, pochylenia dwóch głowic tnących i do wysuwu tarcz tnących. Odczyt pozycji osi jest dokonywany z taśm magnetycznych z odczytem „absolutnym”. Oznacza to, że maszyna zna zawsze położenie osi nawet bezpośrednio po włączeniu i nie trzeba wykonywać wzorcowania osi. Sterowanie cyfrowe wszystkich ruchów pozwala na zarządzanie każdą czynnością, łącznie z długością biegu wyjścia tarcz, odbywa się na niesamowicie nowoczesnej, dotykowej konsoli sterowania. Wersja HS High Speed posiada oś X ze zwiększoną prędkością i wszystkie niezbędne zabezpieczeniami do pracy w trybie automatycznym.



Blokowanie profilu 03

Kontrola 04

Załadunek i wyładunek 05



Precision T2 / T2E

Obcinarka dwugłowicowa

01

Wirtualna oś pochylenia jednostek cięcia

Pochylenie każdej głowicy, do 15° na zewnątrz oraz do 45° do wewnątrz, następuje za pomocą dwóch obrotowych prowadnic umieszczonych na czterech parach stalowych rolek. Takie opatentowane rozwiązanie pozwala na usunięcie jakiegokolwiek przeszkody ze strefy cięcia, gwarantując wszystkie zalety związane z ustawieniem i zablokowaniem profilu oraz oferuje sztywność wyższą niż w tradycyjnych systemach. Ustawianie za pomocą taśmy magnetycznej z odczytem absolutnym eliminuje konieczność wykonywania wzorcowania osi.

02

HS – High Speed

Wersja High Speed pozwala na znaczne zwiększenie produktywności (możliwość podwojenia prędkości osi X bez wpływu na precyzję). Dla tego modelu jest dostępne całkowite zabezpieczenie dościa do strefy pracy i boczne tunele w celu całkowitego zabezpieczenia operatora. Takie zabezpieczenia pozwalają na prace maszyny w trybie automatycznym, bez ingerencji operatora.

03

Blokowanie profilu

Mocowanie profilu do cięcia następuje w niesamowicie precyzyjny i bezpieczny sposób za pomocą dwóch poziomych siłowników. W razie konieczności pionowego mocowania jest dostępny opatentowany system poziomych siłowników z funkcją pionowego docisku. Maszyna może być wyposażona w unikalny system DIGICLAMP (opcja), który w łatwy i czytelny sposób informuje operatora jak ustawić mocowania i nie pozwala na uruchomienie piły jeżeli mocowania są w konflikcie z tarczą tnącą.

04

Kontrola

Panel kontrolny, ergonomiczny i ekstremalnie zaawansowany, używa wyświetlacza dotykowego 10,4" i oprogramowania o własnych ustawieniach oraz bogatego w funkcje stworzone dla tej maszyny, w środowisku Microsoft Windows®. Dzięki tworzeniu list cięcia jest optymalizowany cykl roboczy, pozwalając na redukcję odpadów i zmniejszenie czasów faz załadunku-wyładunku elementów.

05

Załadunek i wyładunek

Maszyna Precision może być wyposażona w podajnik rolkowy umieszczony na ruchomej głowicy, do załadunku i wyładunku typu standard lub na głowicy stałej do załadunku z lewej strony. Pneumatyczny siłownik na podajniku służy do łatwego ustawienia i mocowania profilu.

WŁAŚCIWOŚCI MASZINY

Elektroniczna kontrola osi X	•
Prędkość pozycjonowania osi X standard	25 m/min
Prędkość pozycjonowania osi X wersja HS	35 m/min
Prędkość pozycjonowania osi X wersja HS (opcja)	50 m/min
Odczytanie pozycji ruchomej głowicy za pomocą systemu bezpośredniego pomiaru z absolutnym pasmem magnetycznym	•
Odczytanie pochylenia ruchomej głowicy za pomocą systemu bezpośredniego pomiaru z absolutnym pasmem magnetycznym	•
Kontrola elektroniczna pochyłeń pośrednich	•
Max pochylenie wewnętrzne	45°
Max pochylenie zewnętrzne	15°
Posuw ostrza z osią elektroniczną lub napęd hydrauliczny (drugi model)	•
Cięcie użyteczne, zgodne z modelem (m)	5 / 6
Ostrza widiowe	2
Średnica ostrza	550
Moc silnika ostrza (kW)	2,2
Elektroniczny miernik grubości profilu	○

ZABEZPIECZENIA I OSŁONY

Wbudowana osłona przednia z napędem elektronicznym	•
Boczne tunele zabezpieczające i ogrodzenie pr i lw połączenia ze ścianą (tylko w wersji HS)	•
Ogrodzenie czwartej strony (tylko w wersji HS)	○

USTAWIENIE I ZABLOKOWANIE PROFILU

Para poziomych zacisków pneumatycznych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"	•
Para pionowych zacisków z pionowym zamocowaniem	○
Para dodatkowych poziomych zacisków	○
Para poziomych dociskaczy uszczelek (tylko PVC)	○
Pośredni wspornik pneumatycznym profilu	○
Przenośnik rolkowy na ruchomej głowicy z pneumatycznymi wspornikami profilu	○
Przenośnik rolkowy wspornika profilu na stałej głowicy do wejścia profilu z pr	○
Pneumatyczny ogranicznik odniesienia na ruchomej głowicy do wejścia profilu z lw	○
Przenośnik taśmowy do cięcia krokowego lub automatycznego	○