



**OPERATOR ASSIST**  
 PODNOŚNIK PROFILI



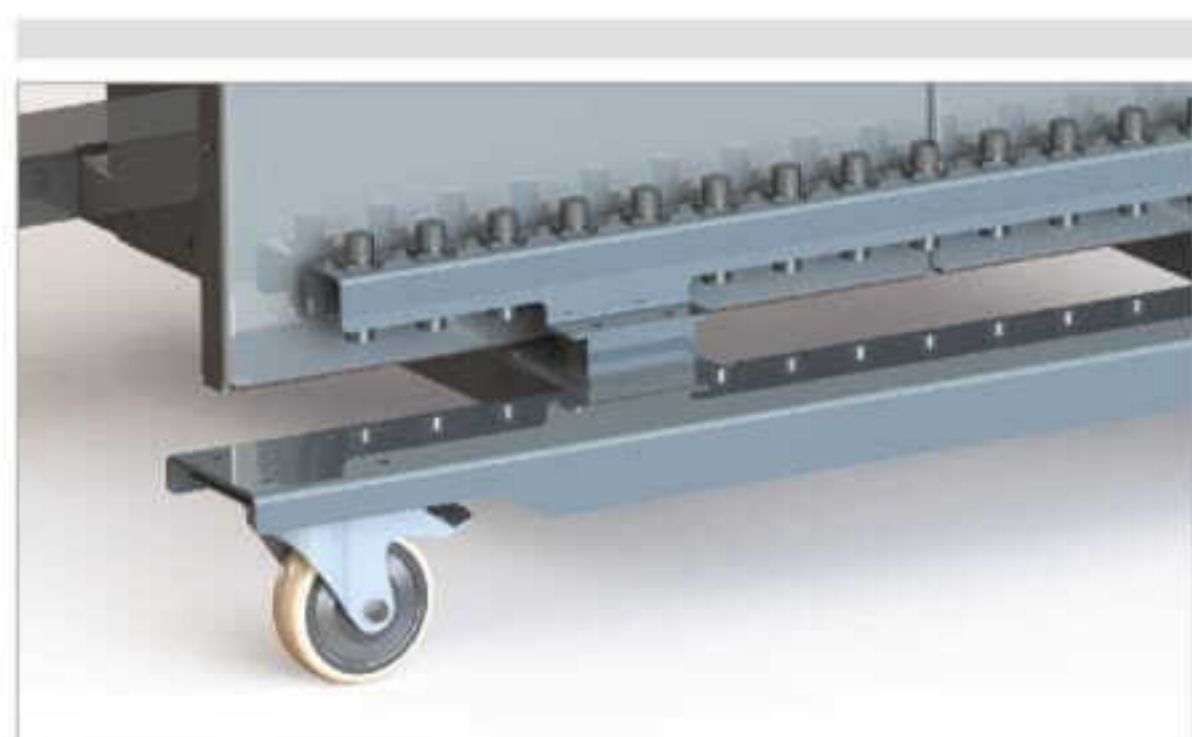
Napęd 01



Czujnik pozycji końca cyklu 02



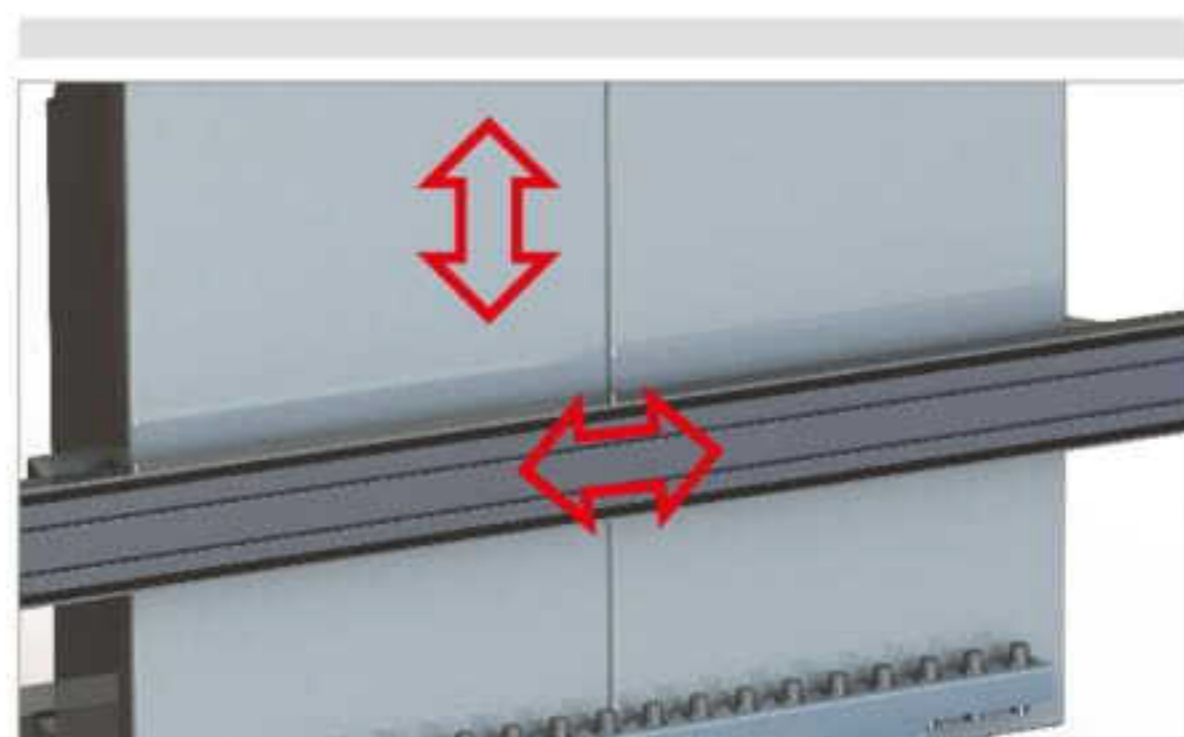
Konstrukcja 03



Aktywacja cyklu 04



Regulacje 05



# OPERATOR ASSIST PODNOŚNIK PROFILI

## 01 Napęd

Po aktywacji cyklu profil podnoszony elektrycznie z możliwością precyzyjnego ustawienia wysokości unoszenia, dojazdu oraz opuszczania.

## 02 Czujnik pozycji końca cyklu

Łatwa regulacja czujnika pozycji końca cyklu. Możliwość dopasowania do każdej maszyny współpracującej.

## 03 Konstrukcja

Masywna i stabilna konstrukcja, malowana proszkowo, RAL do wyboru przy zamówieniu - standardowo RAL 7016 Kółka jezdne z blokadą pozycji.

## 04 Aktywacja cyklu

Zintegrowane panele nierdzewne do aktywacji cyklu po dosunięciu profilem. Automatyczne podniesienie profilu i dojazd do maszyny współpracującej.

## 05 Regulacje

Płynna regulacja wysokości podnoszenia profilu, głębokości dojazdu do maszyny oraz prędkości osi. Pełna kompatybilność z piłami, przecinarkami i centrami obróbczymi.

## OPIS

Automatyczny i bezobsługowy przenośnik do długich i / lub ciężkich profili. Rozpoczęcie cyklu aktywowane dosunięciem profilu do panelu frontowego. Dowolna pozycja dolna i górna podnoszenia oraz odległość poziomego przesuwu profilu w kierunku rozładunku. Proste i funkcjonalne sterowanie do kontroli cyklu oraz regulacji prędkości pasa transmisyjnego. Kółka skrętne do łatwego przemieszczania urządzenia na inny obszar produkcyjny. Umożliwia lepszą organizację pracy oraz redukcję kosztów zastępując drugą osobę, konieczną przy załadunku pełnych sztang profili do obróbki, na regał magazynowy lub wózek transportowy. Zaprojektowany szczególnie do wsparcia procesu produkcyjnego podczas przenoszenia ciężkich profili okiennie - drzwiowych bezpośrednio z wózków dźwigowych na piłę dwugłowicową lub stół załadowniczy centrum obróbczego. Nieograniczone możliwości wykorzystania, np. przenoszenie profili pomiędzy wózkarni (z jednego na drugi) lub rozładunek profili na magazynie. Wersja teleskopowa w przypadku utrudnionego dostępu do łoża maszyny lub strefy załadowniczej.

## SPECYFIKACJA

OGÓLNE	
Sterowanie	Pulpit sterowniczy (przyciski)
Napęd [Nm]	8,5 (przód - tył) / pneumatyka 12,5 (górnym - dół)
Prędkość pozycjonowania max [m/min]	20
Tryby pracy (operator)	Automatyczny, manualny
Strona pracy	Lewa lub prawa (możliwość zmiany - serwis)
System transportujący	Pas poliuretanowy z kordem stalowym
WYMIARY (wersji standardowych)	
Długość [mm]	2500
Szerokość [mm]	850
Wysokość całkowita [mm]	1950 (2600 w górnym położeniu)
Zakres podnoszenia [mm]	320 - 1500
Zakres przesuwu poziomego [mm]	500 - 1600
ZASILANIE	
Napięcie zasilania [V AC]	230
Prąd znamionowy [A]	4
Napięcie sterowania [V DC]	24
Moc znamionowa [W]	300
PRZEZNACZENIE	
Dopuszczalne obciążenie [kg]	50
Rodzaj profili	Aluminium, PVC, stal
TOLERANCJA	
Dokładność pozycjonowania (powtarzalność pozycji) [mm]	1,0
CIĘŻAR	
Ciężar [kg]	180