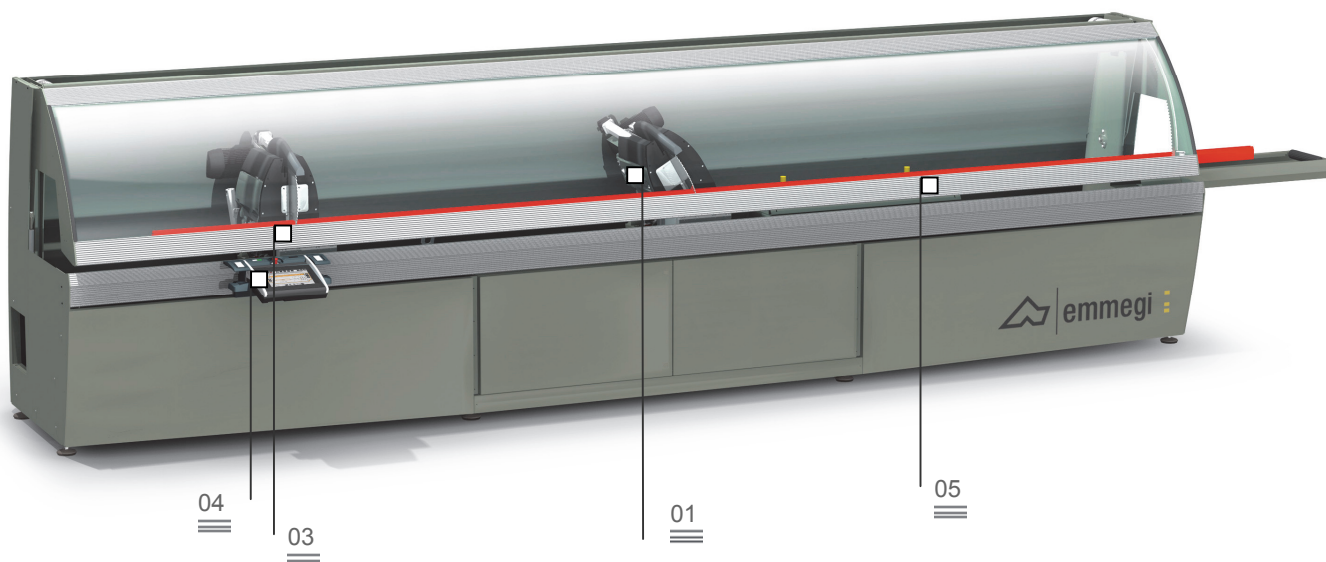


Precision T2

obcinarka dwugłowicowa

Wirtualna oś pochylenia jednostek cięcia 01

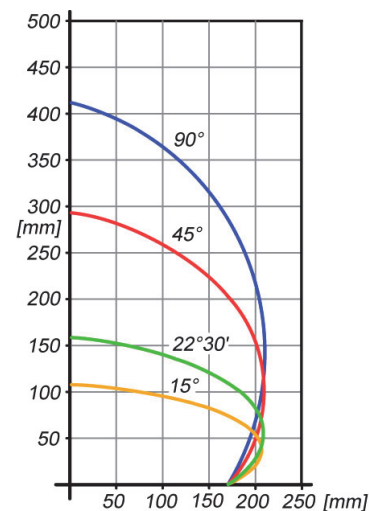
HS – High Speed 02



Dwugłowicowa obcinarka na 5 sterowanych osi do aluminium, PVC i lekkich stopów, z automatycznym ruchem ruchomej głowicy i elektronicznym zarządzaniem wszystkimi kątami od 45° (wewnętrzne) do 15° (zewnętrzne) z precyzyjnością, w zakresie każdego stopnia, na 270 pozycji. Innowacyjna, wirtualna oś obrotowa jednostki cięcia, przedmiot jednego z opatentowanych elementów stanowiących wyposażenie niniejszej maszyny, poza dostarczeniem absolutnej sztywności systemu, pozwala również na zarządzanie ustawieniem i zablokowaniem profilu z niesamowitą dokładnością. Takie cechy pozwalają na uzyskanie precyzji cięcia niespotykanej w innych maszynach tej kategorii, i określają jej nazwę PRECISION, jako główną charakterystykę. Wszystkie ruchy linii następują na prowadnicach i płozach kulowych. Automatyczna osłona strefy cięcia, design paneli przyciskowych sterowania, dostęp z przodu do panela elektrycznego i pneumatycznego powodują, że maszyna jest nowoczesnym modelem również z punktu widzenia bezpieczeństwa i ergonomii.

PRECISION T2 posiada 5 osi sterowanych cyfrowo z niesamowitą precyzją, do ustawiania ruchomej głowicy, pochylenia dwóch jednostek cięcia i do posuwu ostrzy w fazie cięcia. Ustawienie stosuje absolutne pasmo magnetyczne, zapisujące w pamięci ustawienie i umożliwiające uniknięcie czynności odnoszenia się do osi. Sterowanie cyfrowe wszystkich ruchów pozwala na zarządzanie każdą czynnością, łącznie z długością biegu wyjścia ostrzy, na niesamowicie nowoczesnej dotykowej konsoli sterowania.

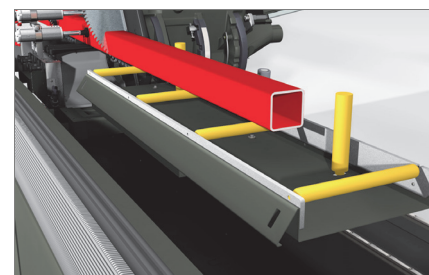
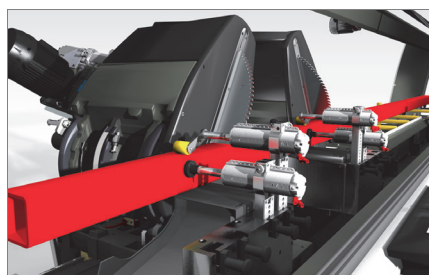
Wersja HS High Speed przewiduje jedną oś X z większą prędkością i wszystkimi niezbędnymi zabezpieczeniami obróbek automatycznych, również tych niechronionych, aby uzyskać maksymalną wydajność.



Blokowanie profilu 03

Kontrola 04

Załadunek i wylądunek 05



Precision T2

Obcinarka dwugłowicowa

01

Wirtualna oś pochylenia jednostek cięcia

Pochylenie każdej głowicy, do 15° na zewnątrz, następuje za pomocą dwóch obrotowych prowadnic umieszczonych na czterech parach stalowych kótek. Takie opatentowane rozwiązanie pozwala na usunięcie jakiegokolwiek przeszkody ze strefy cięcia, gwarantując wszystkie zalety związane z ustawieniem i zablokowaniem profilu oraz oferując sztywność wyższą niż w tradycyjnych systemach. Ustawianie za pomocą absolutnego pasma magnetycznego eliminuje konieczność odniesienia osi i czasu odzyskania.

02

HS – High Speed

Wersja HS - High Speed, posiada jedną szybszą oś X (ustawienie ruchomej głowicy) i jest wyposażona w całkowite osłony na bokach i na tylnej stronie zapewniające bezpieczną pracę zwiększając wydajność. Cechy dotyczące bezpieczeństwa tej wersji, całkowicie niedostępnej podczas funkcjonowania, pozwalają na użycie automatycznych cykli cięcia, również tych niechronionych, umożliwiając maksymalną operatywność.

03

Blokowanie profilu

Z dużym zakresem przestrzeni umożliwiającym dzięki wirtualnej osi, blokowanie profilu do cięcia następuje w niesamowicie precyzyjny i bezpieczny sposób za pomocą dwóch poziomych dociskaczy. W razie konieczności pionowego zablokowania, zwłaszcza w specjalnych cięciach, jest dostępny system poziomych dociskaczy, opatentowany, który pozwala na pionowe zablokowanie profilu.

04

Kontrola

Panel kontrolny, ergonomiczny i ekstremalnie zaawansowany, używa wyświetlacza dotykowego 10,4" i oprogramowania o własnych ustawieniach oraz bogatego w funkcje stworzone dla tej maszyny, w środowisku Microsoft Windows®. Dzięki tworzeniu list cięcia jest optymalizowany cykl roboczy, pozwalając na redukcję odpadów i zmniejszenie czasów faz załadunku-wyładunku elementów.

05

Załadunek i wyładunek

Maszyna Precision może być wyposażona w przenośnik rolkowy umieszczony na ruchomej głowicy, do załadunku i wyładunku typu standard lub na głowicy stałej do załadunku z lewej strony. Pneumatyczny ogranicznik na ruchomej głowicy jest dostępny w celu ułatwienia ustawienia profilu w takim trybie załadunku.

WŁAŚCIWOŚCI MASZINY

Elektroniczna kontrola osi X	•
Prędkość pozycjonowania osi X standard	25 m/min
Prędkość pozycjonowania osi X wersja HS	35 m/min
Prędkość pozycjonowania osi X wersja HS (opcja)	50 m/min
Odczytanie pozycji ruchomej głowicy za pomocą systemu bezpośredniego pomiaru z absolutnym pasmem magnetycznym	•
Odczytanie pochylenia ruchomej głowicy za pomocą systemu bezpośredniego pomiaru z absolutnym pasmem magnetycznym	•
Kontrola elektroniczna pochyłeń pośrednich	•
Max pochylenie wewnętrzne	45°
Max pochylenie zewnętrzne	15°
Posuw ostrza z osią elektroniczną lub napęd hydrauliczny (drugi model)	•
Cięcie użyteczne, zgodne z modelem (m)	5 / 6
Ostrza widiowe	2
Średnica ostrza	550
Moc silnika ostrza (kW)	2,2
Elektroniczny miernik grubości profilu	○

ZABEZPIECZENIA I OSŁONY

Wbudowana osłona przednia z napędem elektronicznym	•
Boczne tunele zabezpieczające i ogrodzenie pr i lw połączenia ze ścianą (tylko w wersji HS)	•
Ogrodzenie czwartej strony (tylko w wersji HS)	○

USTAWIENIE I ZABLOKOWANIE PROFILU

Para poziomych zacisków pneumatycznych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"	•
Para pionowych zacisków z pionowym zamocowaniem	○
Para dodatkowych poziomych zacisków	○
Para poziomych dociskaczy uszczelek (tylko PVC)	○
Pośredni wspornik pneumatycznym profilu	○
Przenośnik rolkowy na ruchomej głowicy z pneumatycznymi wspornikami profilu	○
Przenośnik rolkowy wspornika profilu na stałej głowicy do wejścia profilu z pr	○
Pneumatyczny ogranicznik odniesienia na ruchomej głowicy do wejścia profilu z lw	○
Przenośnik taśmowy do cięcia krokowego lub automatycznego	○