

TKE 954

Centra obróbcze



4-osiowe centrum obróbcze CNC z ruchomą kabiną, przeznaczone do wiercenia, frezowania i gwintowania pod dowolnym kątem od -90° do $+90^\circ$ sztang lub elementów wykonanych z aluminium, PVC, lekkich stopów i stali o grubości do 2 mm. Ruchoma część maszyny składa się z kabiny z podwójnym napędem na wysoce precyzyjnej listwie zębatej. Kabina ochronna, wykonana z technopolimeru, została zaprojektowana z myślą o połączeniu najwyższej funkcjonalności, dostępności, dźwiękoszczelności i oświetlenia z wymogami bezpieczeństwa i ergonomii. Duże szyby umożliwiają operatorowi kontrolę przebiegu obróbki, a także zapewniają łatwy dostęp podczas czyszczenia i konserwacji. Wnętrze kabiny umożliwia transport wiórów poprzez taśmociąg znajdujący się w łożu maszyny do zewnętrznego miejsca składowania. Elektrowrzeciono o mocy 8,5 kW jest w stanie wykonać nawet najbardziej wymagającą obróbkę z doskonałym, szybkim i precyzyjnym rezultatem. 12-pozycyjny magazyn na narzędzia, zintegrowany z ruchomą kabiną, posiada dwie dedykowane pozycje do przechowywania tarczy o maksymalnej średnicy 250 mm i kątovej głowicy obróbczej. Przewidziane są dwa różne tryby pracy: pierwszy to tryb jednostrefowy, przeznaczony do obróbki całych sztang w jednym obszarze roboczym o długości do 7 m; drugi to tryb pracy podwójnej, przeznaczony do obróbki wielu elementów w dwóch oddzielnych obszarach roboczych. W wersji z systemem obsługi zacisków osiami H i P, maszynę można obsługiwać w trybie dynamicznej pracy podwójnej. Tryb ten umożliwia skrócenie czasu zatrzymania maszyny do minimum, ponieważ pozwala on na automatyczne ustawienie zacisków w czasie pracy równoległej w odniesieniu do procesów obróbki wrzeciona w przeciwnym polu roboczym. TKE 954 posiada skaner laserowy zapewniający bardziej precyzyjną i zaawansowaną kontrolę dostępu do maszyny, podnosząc standardy bezpieczeństwa i interfejsu operator-maszyna. W trybie pracy podwójnej, skaner laserowy, w przeciwieństwie do kurtyn świetlnych, umożliwia od czasu do czasu odpowiednie zaprogramowanie dwóch oddzielnych obszarów roboczych na osi X, zwiększając wszechstronność zastosowania maszyny.



R&D Tech sp. z o.o.
Ul. Kostrzyńska 9
65-127 Zielona Góra



tekna

Tel.: +48 68 455 71 01
Faks: +48 68 455 71 02

info@randtech.pl
www.randtech.pl

KARTA TECHNICZNA

27/10/2023

Producent zastrzega sobie prawo do
wprowadzania zmian technicznych.



Magazyn na narzędzia

Na ruchomej kabine umieszczono przestronny, 12-pozycyjny magazyn na narzędzia. Obudowa zawiera system przechylania, który zapewnia maksymalną ochronę uchwytów narzędziowych zarówno przed wiórami, jak i przypadkowymi uderzeniami. Magazyn posiada dwie specjalne pozycje, umożliwiające umieszczenie kątowej głowicy obróbczej lub tarczy bez zmniejszania całkowitej pojemności.



Zaciski i dynamiczny tryb wahadłowy

Zespół zacisków zapewnia prawidłowe i bezpieczne mocowanie wielogabarytowych profili wykonanych z aluminium, stali i lekkich stopów. Konstrukcja zacisków, w szczególności w kierunku osi Y, umożliwia obróbkę wielogabarytowych profili, spełniając tym samym typowe wymagania do zastosowań dla przemysłu i stolarki otworowej.



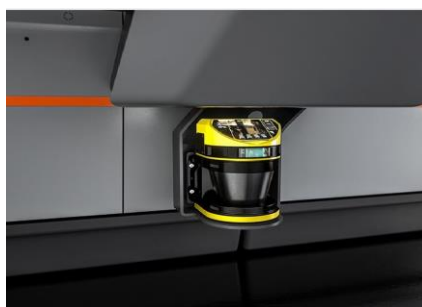
Zabudowana kabina

Kabina ochronna została zaprojektowana tak, aby zapewnić najwyższą funkcjonalność, dostęp i oświetlenie, spełniając jednocześnie wymogi dotyczące bezpieczeństwa i ergonomii. Innowacyjna i dopracowana konstrukcja sprawia, że maszyna jest wyjątkowa i niepowtarzalna. Duże szyby umożliwiają operatorowi monitorowanie wykonywanych procesów obróbki, a dostęp do obszarów wewnętrznych zapewnia możliwość czyszczenia i konserwacji.



Głowica elektryczna (wrzeczono o dużej mocy i wysokim momencie obrotowym)

Elektrowrzeczono - 8,5 kW na S1 - z uchwytem narzędziowym HSK-63F, chłodzone wodą z jednostką chłodniczą, umożliwia również wykonywanie wymagających obróbek typowych dla sektora przemysłowego. Wysoki moment obrotowy zapewnia łatwość wiercenia, frezowania i cięcia. Ruch elektrowrzeczona wzdłuż osi B umożliwia wykonanie obrotu od -90° do 90°, pozwalając na obróbkę profilu w 3 płaszczyznach. Opcjonalnie dostępne jest elektrowrzeczono o mocy 10 kW z enkoderem przeznaczone do wymagających obróbek.



Skanner laserowy

System monitorowania obszaru roboczego ze skanerem laserowym zapewnia doskonałą ochronę operatora. Ten inteligentny system sterowania, wraz z brakiem stałych punktów odniesienia w centrum maszyny, jest szczególnie przydatny w trybie pracy podwójnej, ponieważ umożliwia zarządzanie dwoma obszarami roboczymi o zmiennej konfiguracji, nawet asymetrycznej. Skaner laserowy dostosowuje kontrolowaną powierzchnię do rozmiaru każdej strefy, umożliwiając obróbkę elementów o różnych długościach i wykorzystując dostępny obszar roboczy bez dodatkowych ograniczeń konstrukcyjnych.



Drukarka etykiet (opcja)

Przemysłowa drukarka etykiet umożliwia identyfikację każdego ciętego profilu za pomocą cech identyfikacyjnych dostępnych na liście cięcia. Ponadto drukowanie kodów kreskowych umożliwia łatwą identyfikację samego profilu, co jest szczególnie przydatne w kolejnych etapach obróbki na centrach obróbczych lub wspomaganych liniach montażowych.

ZAKRES OSI

| | |
|--|-------------|
| Oś X (wzdłużna) (mm) | 7,530 |
| Oś Y (poprzeczna) (mm) | 1,230 |
| Oś Z (pionowa) (mm) | 620 |
| Oś A (obrót głowicy w pionie i poziomie) | -90° + +90° |
| Oś H (pozycjonowanie zacisków) (TKE 954 HP) (mm) | 6,600 |
| Oś P (pozycjonowanie zacisków) (TKE 954 HP) (mm) | 6,600 |
| Wzrost pozycjonowania osi A | 0,01° |

ELEKTROWRZECIONO

| | |
|--|-----------|
| Maksymalna moc na S1 (kW) | 8,5 |
| Maksymalna moc na S6 (60%) (kW) | 10 |
| Uchwyt narzędziowy | HSK - 63F |
| Maksymalny moment obrotowy (Nm) | 8 |
| Maksymalna prędkość (obr./min) | 24,000 |
| Chłodzenie wodą z jednostką chłodniczą | ● |

AUTOMATYCZNY MAGAZYN NA NARZĘDZIA

| | |
|--|-------------------|
| Automatyczny 12-pozycyjny magazyn na narzędzia zamontowany w kabinie | ● |
| Liczba jednostek kątowych, które można załadować do magazynu na narzędzia | 2 |
| Maksymalny rozmiar narzędzi w magazynie - 10 pozycji centralnych (mm) | Ø = 80 - L = 130 |
| Maksymalny rozmiar narzędzi w magazynie z 2 pozycjami bocznymi (mm) | Ø = 250 - L = 200 |
| Urządzenie do wstępnego ustawiania narzędzia: automatyczny pomiar długości narzędzia na maszynie | ● |

FUNKCJA GWINTOWANIA (z gwintem w aluminium i z otworem przelotowym)

| | |
|---------------------------|-----|
| Gwintowanie z kompensacją | M8 |
| Gwintowanie na sztywno | M10 |

FUNKCJE

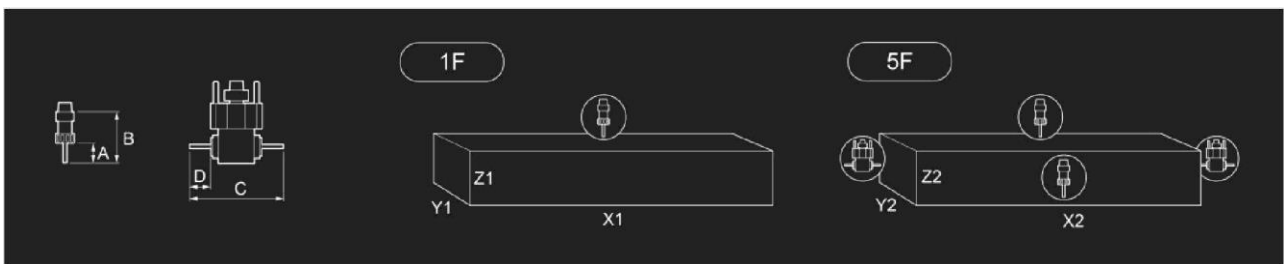
| | |
|---|---|
| Stacyczna praca podwójna (w zależności od modelu) | ● |
| Dynamiczna praca podwójna (w zależności od modelu) | ● |
| Podstawowa obróbka w trybie wielokrokowym — do 5 kroków | ● |
| Automatyczne zarządzanie obróbką w trybie wielokrokowym | ○ |
| Obróbka ponadwymiarowa, do podwójnej maksymalnej długości znamionowej w osi X | ○ |
| Równoległa obróbka dwóch profili | ○ |
| Moduł wymiarowania sondą dla wielu pomiarów | ○ |
| Obróbka wieloelementowa i obróbka wieloelementowa w trybie wahadłowym | ○ |

MOCOWANIE OBRABIANEGO ELEMENTU

| | |
|---|----|
| Standardowa liczba zacisków pneumatycznych | 8 |
| Maksymalna liczba zacisków pneumatycznych | 12 |
| Maksymalna liczba zacisków na obszar | 6 |
| Automatyczne pozycjonowanie zacisków za pośrednictwem niezależnych osi H i P (w zależności od modelu) | ● |

OBSZAR ROBOCZY

1F = obróbka 1 powierzchni 5F = obróbka 5 powierzchni



| | | A | B | C | D | X1 | Y1 | Z1 | X2 | Y2 | Z2 | |
|------------------|-------------------------------------|--------------|----|-----|-----|----|------------------|-----|-----|------------------|-----|-----|
| TKE 954-7 | tryb pracy jednostrefowej | | 60 | 130 | 255 | 55 | 7,330 | 550 | 300 | 7,140 | 550 | 300 |
| | asymetryczny dwustrefowy tryb pracy | lewa strona | 60 | 130 | 255 | 55 | 1,500 + 5,200 | 550 | 300 | 1,500 + 5,200 | 550 | 300 |
| | asymetryczny dwustrefowy tryb pracy | prawa strona | 60 | 130 | 255 | 55 | 5,200 + 1,500 | 550 | 300 | 5,200 + 1,500 | 550 | 300 |
| | symetryczny dwustrefowy tryb pracy | lewa strona | 60 | 130 | 255 | 55 | 3,195 | 550 | 300 | 3,045 | 550 | 300 |
| | symetryczny dwustrefowy tryb pracy | prawa strona | 60 | 130 | 255 | 55 | 3,195 | 550 | 300 | 3,045 | 550 | 300 |

Uwzględniono w ofercie ● Dostępne na zamówienie ○

R&D Tech sp. z o.o.
Ul. Kostrzyńska 9
65-127 Zielona Góra

Tel 39 02356961
P.IVA 01978870366
info@tekna.it
www.tekna.it

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych.