

# Combi Electra Star

Podwójna piła kątowna

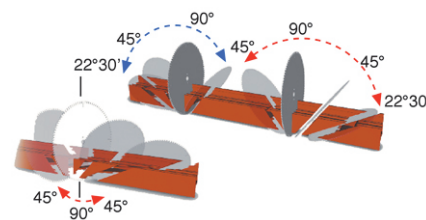
Sterowanie 01

Nachylenie ruchomych głow 02



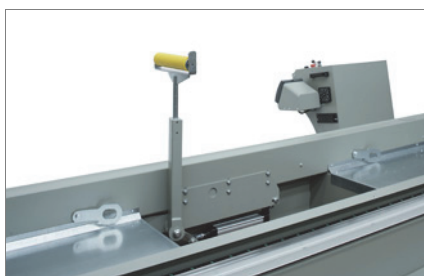
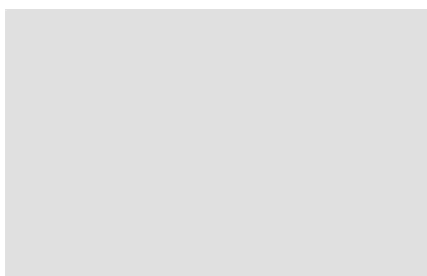
Podwójne piły kątowne Emmegi charakteryzują się wyjątkowo mocną konstrukcją i niezawodnością. Nadają się idealnie do cięcia listew aluminiowych i z PCV o różnych grubościach i kątach. Są maszynami najnowszej generacji, które dzięki wysokiej precyzji cięcia i znacznej prostocie obsługi, mogą w istotny sposób zoptymalizować cykl produkcyjny.

Combi Electra Star to sterowana elektronicznie podwójna piła kątowna przeznaczona do cięć złożonych. Obroty osi poziomej zapewnia napęd silnikowy i sterowane elektronicznie ( $22^{\circ}30'$  na zewnątrz i  $45^{\circ}$  do wewnątrz), natomiast oś pionowa jest obracana pneumatycznie ( $45^{\circ}$  do wewnątrz). Nachylenie ruchomych głowic odbywa się pneumatycznie. Maszyna może być wyposażona w przemysłową drukarkę etykiet umożliwiającą jej identyfikację i kojarzenie z odpowiednim zamówieniem.



Wspornik pośredni (opcja) 03

Zaciski pionowe (opcja) 04



# Combi Electra Star

Troncatrice doppiatesta

## 01 Sterowanie

I Zainstalowany w różnych modelach pulpit sterowniczy przesuwa się nałożyskach, co ułatwia obsługę i umożliwia prawidłowe ustawienie ruchomych głowic w zależności od zaprogramowanego rodzaju cięcia. Tworzenie list cięcia pozwala zoptymalizować cykl roboczy, umożliwiając zarówno ograniczenie ilości odpadów jak też skrócenie czasu trwania fazy załadunku i wyładunku elementu.

## 02 Nachylenie ruchomych głowic

Serwonapędy z enkodermem umożliwiają obrót głowic wokół osi poziomej, a ich odpowiednie ustawienie oraz nastawa parametrów dokonywane są za pomocą sterowania elektronicznego stanowiącego prosty interfejs operacyjny. Obrotom wokół osi pionowej sterują siłowniki pneumatyczne. Zespoły ruchome są wyposażone w osłony całkowicie zabezpieczające strefę roboczą.

## 03 Wspornik pośredni (opcja)

Pneumatyczny wspornik pośredni jest szczególnie przydatny podczas cięcia lekkich profili o znacznej długości. W takim przypadku pneumatyczny wspornik pośredni w sposób automatyczny idealnie podtrzymuje niewymiarowy profil. Ten dodatkowy element wyposażenia jest dostępny z maszynami do cięcia wszystkich wymiarów, jednak zaleca się jego użycie w maszynach o zakresie roboczym cięcia od 5 do 6 metrów.

## 04 Zaciski pionowe (opcja)

Pewne i precyzyjne zamocowanie ciętego profilu jest ułatwione poprzez zastosowanie zacisków pneumatycznych, wyposażonych w urządzenie niskiego ciśnienia zapobiegające przypadkowemu zgnieceniu. Dla ułatwienia regulacji poziomej i pionowej poszczególnych siłowników, każdy zespół zacisków jest wyposażony w praktyczne uchwyty dźwigniowe.

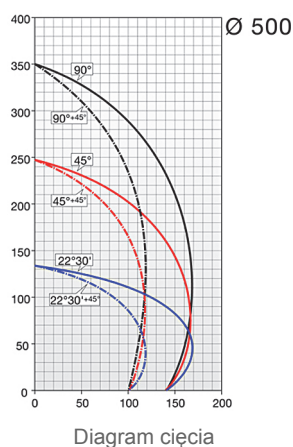


Diagram cięcia

### DANE TECHNICZNE STEROWANIA

Komputer przemysłowy kompatybilny z "Windows XPE"

Kolorowy wyświetlacz graficzny TFT 12"

Pamięć DOMM o pojemności 1 GB

Mysz wbudowana w klawiaturę

Gniazdo do podłączenia przemysłowej drukarki etykiet

Możliwość połączenia ze zdalnym PC przez USB, sieć lub złącze szeregowo (zależnie od wersji)

Realizacja cięć cyklicznych na podstawie list cięcia i makroinstrukcji

Realizacja cięć pojedynczych

Zapisywanie w pamięci 500 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięć pod kątem

Zapisywanie w pamięci 500 list cięcia (każda o 1000 liniach) za pomocą klawiatury

Optymalizacja listew

### DANE TECHNICZNE MASZYNY

Elektroniczne sterowanie nastawami kątów pośrednich

Określanie położenia ruchomej głowicy za pomocą bezpośredniego układu pomiarowego z taśmą magnetyczną

2 piły widiowe  $\varnothing$  500

Sterowane pneumatycznie osłony zabezpieczające całkowicie strefę roboczą

Para pneumatycznych zacisków poziomych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"

System pionowego mocowania z zaciskiem poziomym

Transporter rolkowy profili

System smarowania olejowego z minimalną dyfuzją

Ręczny wspornik profilu

Miejsce pod automatyczny starter odciagu MG

Linijka metryczna

Zakres roboczy cięcia 4/5/6 m, zależnie od modelu

Moc silnika piły (kW)

2,2