



CM 1H

Maszyny uzupełniające



Frezarka dedykowana do obróbki profili PCW wstępnie przyciętych pod kątem 45°. Maszyna zintegrowana w procesie produkcji okien ze zgrzewarkami serii SM wyposażonymi w możliwość zgrzewania bezwypływkowego. CM 1H fazuje profile, przygotowując je do zgrzewania bez wypływki. CM 1H posiada trzy elektrowrzeciona, z których jedno jest używane w obróbce PCW, a dwa pozostałe mogą być wyposażone w różne narzędzia dla efektywnego frezowania profili wykonanych z różnych materiałów. Dzięki programowaniu maszyny można importować i wykonywać predefiniowane i zoptymalizowane listy obróbcze.



SKOKI OSI

Oś X (mm)	565
Oś Y (mm)	45
Oś Z (mm)	540
Dokładność osi (mm)	± 0,1

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

Oś X (m/min)	50
Oś Y (m/min)	40
Oś Z (m/min)	20

PRZYSPIESZENIE OSI

Oś X (m/s ²)	10
Oś Y (m/s ²)	10
Oś Z (m/s ²)	3,5

WYMIAR I WAGA

Wymiar zewnętrzny (szerokość x długość x wysokość) (mm)	1.260 x 1.350 x 1.860
Długość ramienia (mm)	1.300
Wymiar zewnętrzny z ramionami (szerokość x długość) (mm)	2.770 x 2.280
Waga (kg)	750

ZAKRES ROBOCZY

Wysokość profilu (mm)	50 ÷ 100
Szerokość profilu (mm)	50 ÷ 130
Długość profilu (mm)	350 ÷ 3.500



JEDNOSTKA DO OBRÓBKI POWIERZCHNI CZOŁOWYCH I FREZOWANIA

Liczba elektrowrzecion	2
Dodatkowe wrzeciono do zróżnicowanych ścieżek	<input type="radio"/>
Ostrze (mm)	Ø 150
Jednostka frezująca	1
Maksymalna średnica frezu (mm)	Ø 12
Maksymalna liczba obrotów frezu (obr/min)	24000
Moc elektrowrzeciona S1 (kW)	2

WŁAŚCIWOŚCI MASZYNY

Przygotowanie profilu Seamless	<input checked="" type="radio"/>
Regulowane zaciski profilowe	<input checked="" type="radio"/>
Taca na opiłki i wióry	<input checked="" type="radio"/>
Ciśnienie robocze (bar)	6 - 7

JEDNOSTKA STEROWANIA I KONTROLI

Zintegrowany komputer osobisty	Beckhoff
Protokół komunikacyjny	EtherCAT
Interfejs człowiek-maszyna	TS Display HD TFT 15,6" - "optical bonding"
Karta sieciowa RJ45	<input checked="" type="radio"/>
Port USB	<input checked="" type="radio"/>
Czytnik kodów kreskowych	<input type="radio"/>
Zarządzanie zróżnicowanymi ścieżkami (z dodatkowym wrzecionem)	<input checked="" type="radio"/>

OPROGRAMOWANIE

Microsoft® Windows® 10 IoT Enterprise 2019	<input checked="" type="radio"/>
ContourCAM	<input checked="" type="radio"/>
JOB: oprogramowanie do zarządzania listami cięcia i połączeniem z zewnętrznymi programami obliczeniowymi	<input checked="" type="radio"/>

włączony ● dostępny ○