



Elektroniczna piła dwugłowicowa z automatycznym przesuwem ruchomej głowicy tnącej napędzanej silnikiem bezszczotkowym z systemem sterowania numerycznego. Pneumatyczne sterowanie ustawieniem kątowym w trzech stałych pozycjach 90°, 45° i 22°30' (zewnętrzne) lub z mechanicznym systemem ręcznej regulacji kątów pośrednich.

Hydropneumatyczny posuw tarczy.

Classic E

Piły dwugłowicowe





Przechyłanie ruchomych głowic

Obrót głowic wokół osi poziomej odbywa się za pomocą siłowników pneumatycznych, a możliwe do uzyskania kąty wynoszą od 90° do 22° 30' na zewnątrz; kąty pośrednie uzyskuje się za pomocą specjalnych ręcznie regulowanych ograniczników. Jednostki mobilne są wyposażone w zintegrowane pneumatyczne opuszczane zabezpieczenia obszaru obróbki.



Sterowanie

Panel sterowania, zainstalowany na wsporniku przesuwającym na łożyskach wzdłuż przedniej strony maszyny, umożliwia prawidłowe pozycjonowanie ruchomych głowic zgodnie z wymaganym harmonogramem cięcia. Interfejs wykorzystuje 7-calowy ekran dotykowy oraz w pełni spersonalizowane oprogramowanie i jest wyposażony w specjalne funkcje, które są unikalne dla tej maszyny. Cykl obróbki może być zoptymalizowany poprzez tworzenie list cięcia, redukując w ten sposób ilość odpadów i czas cyklu załadunku i rozładunku części.



Cyfrowy podgląd kątów pośrednich (opcja)

W przypadku pneumatycznego przechyłania ruchomych głowic, podgląd kątów pośrednich umożliwia identyfikację przechylenia zespołu tnącego z absolutną precyzją, zapewniając dokładność ciętych profili. Jest to szczególnie przydatne przy wykonywaniu cięć nieprostokątnych, umożliwiając operatorowi szybkie i dokładne określenie wymaganego kąta.



Pneumatyczny wspornik pośredni (opcja)

Pneumatyczny wspornik pośredni jest niezwykle przydatny podczas cięcia lekkich profili o znacznej długości. W takim przypadku pneumatyczny wspornik automatycznie zapewni idealne warunki do podparcia profilu. To akcesorium jest dostępne dla wszystkich długości, ale jest szczególnie zalecane w maszynach o długości cięcia 5 i 6 metrów.



Dodatkowe imadło do podtrzymywania profilu na przenośniku rolkowym (opcja)

Po każdym cięciu pozostały krótki profil ma tendencję do spadania na przenośnik rolkowy, ryzykując uderzenie o ostrze, gdy faza cięcia jest nadal w toku. Ruch ten może uszkodzić zarówno sam obrabiany element, jak i ten, który został właśnie przecięty. Dodatkowe imadło zainstalowane na przenośniku rolkowym zapobiega temu problemowi, utrzymując profil zablokowany przez cały czas trwania cyklu cięcia.





CLASSIC E / PRZECINARKI DWUGŁOWICOWE

CHARAKTERYSTYKA MASZYNY

Elektroniczne sterowanie osią X	<input checked="" type="checkbox"/>
Prędkość pozycjonowania osi X (m/min)	<input type="checkbox"/>
Odczyt pozycji ruchomej głowicy z absolutnym magnetycznym system pomiaru bezpośredniego	<input checked="" type="checkbox"/>
Pneumatyczne przechyłanie głowicy	<input checked="" type="checkbox"/>
Przechyl zewnętrzny	45° / 22°30'
Mechaniczna regulacja kątów pośrednich	<input checked="" type="checkbox"/>
Hydropneumatyczny posuw ostrza	<input checked="" type="checkbox"/>
Efektywne cięcie, w zależności od modelu (mm)	4.000 / 5.000 /6.000
Standardowe minimalne cięcie z 2 głowicami pod kątem 90° (mm)	310
Minimalne cięcie z oprogramowaniem PLUS z 2 głowicami pod kątem 90° (mm)	200
Minimalne cięcie z posuwem z oprogramowaniem PLUS (mm)	0
Minimalny odpad pręta przy podawaniu z popychaniem (mm)	200
Ostrze z węgla spiekanego	2
Średnica ostrza (mm)	500
Moc silnika ostrza (kW)	2,2
Wysokość powierzchni ładunkowej (mm)	1.140
Elektroniczny miernik grubości profilu	<input type="checkbox"/>

URZĄDZENIA BEZPIECZEŃSTWA I ZABEZPIECZENIA

Pneumatycznie sterowane przednie zabezpieczenie lokalne	<input checked="" type="checkbox"/>
---	-------------------------------------

POZYCJONOWANIE I MOCOWANIE PROFILI

Para poziomych i pionowych imadł pneumatycznych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"	<input checked="" type="checkbox"/>
Para standardowych przeciwbloków	<input checked="" type="checkbox"/>
Liniał metryczny	<input checked="" type="checkbox"/>
Pneumatyczny wspornik pośredni profilu	<input type="checkbox"/>
Przełożenie rolkowy na ruchomej głowicy (mm)	2.000
Dodatkowe imadło do podtrzymywania profilu na przenośniku rolkowym	<input type="checkbox"/>

SMAROWANIE I ODSYSANIE

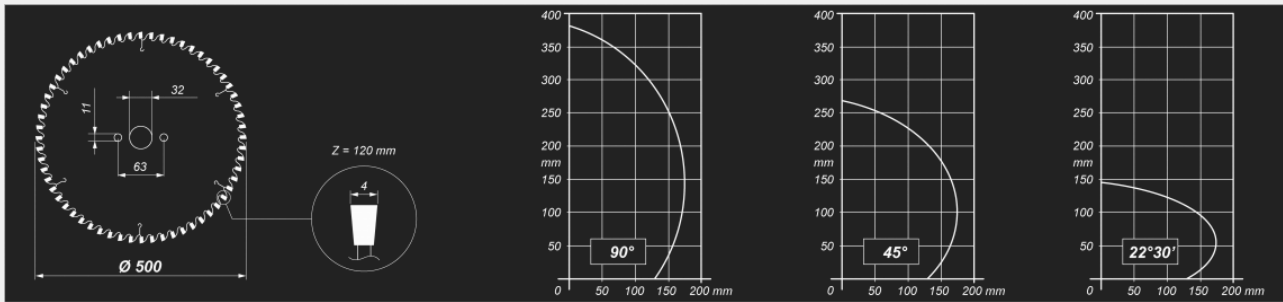
System smarowania mgłą wodną z emulsją olejową lub mgłą olejową o minimalnej dyfuzji (w zależności od wersji)	<input checked="" type="checkbox"/>
Wstępne ustawienie automatycznego uruchamiania odsysacza	<input checked="" type="checkbox"/>
Szuflady do usuwania wiórów i skrawków	<input type="checkbox"/>
System pogłębiania do odprowadzania wiórów	<input type="checkbox"/>



FUNKCJE

- Wykonywanie pojedynczych cięć ●
- Wykonywanie cięć pod kątem pośrednim ●
- Wykonywanie cięć cyklicznych z list cięć ●
- Import list cięć ●
- Cięcia specjalne PLUS (cięcia wydłużone, cięcia krótkie, cięcia z klinem, cięcia ukośne) ○

SCHEMAT CIĘCIA



W zestawie ● Dostępne ○