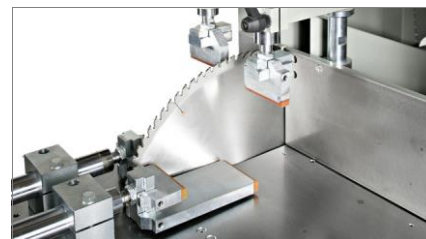


Zaciski 01



Tarcza 02

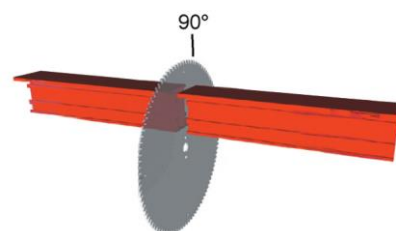
# Fix

Piła jednogłowicowa



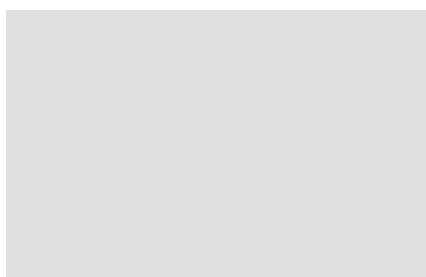
04

Piła jednogłowicowa z podnoszoną tarczą tnącą, zaprojektowana do cięcia profili o dużych przekrojach, pod kątem 90°. Cechą wyróżniającą tę maszynę jest doskonała jakość powierzchni cięcia oraz powtarzalność i precyzja. Posuw tarczy jest realizowany hydropneumatycznie.



Strefa cięcia 03

Sterowanie 04



# Fix

## Piła jednogłowicowa

### 01 Zaciski

Obrabiany element jest blokowany za pomocą zespołu zacisków poziomych i pionowych, zapewniającego najkrótszy czas pozycjonowania. Solidna konstrukcja mechaniczna gwarantuje maksymalną sztywność blokady elementu na stole roboczym.

### 02 Tarcza

Piła jest wyposażona w tarczę widiową o średnicy 650 mm, która, zamontowana na hydropneumatycznym układzie posuwu, zapewnia sztywność układu, a jednocześnie umożliwia jej zastosowanie do cięcia profili o dużych przekrojach.

### 03 Strefa cięcia

Aby umożliwić maksymalne wykorzystanie szerokich możliwości cięcia, pozwalających obrabiać profile o dużych przekrojach, strefa cięcia posiada wzmocnioną konstrukcję, która zapewnia maksymalną sztywność układu. Dotyczy to zarówno stołu poziomego jak i docisku pionowego.

### 04 Sterowanie

Pulpit sterowniczy umożliwia łatwą i logiczną obsługę maszyny. System sterowniczy maszyny obejmuje regulację siły zacisków oraz prędkości wysunięcia tarczy.

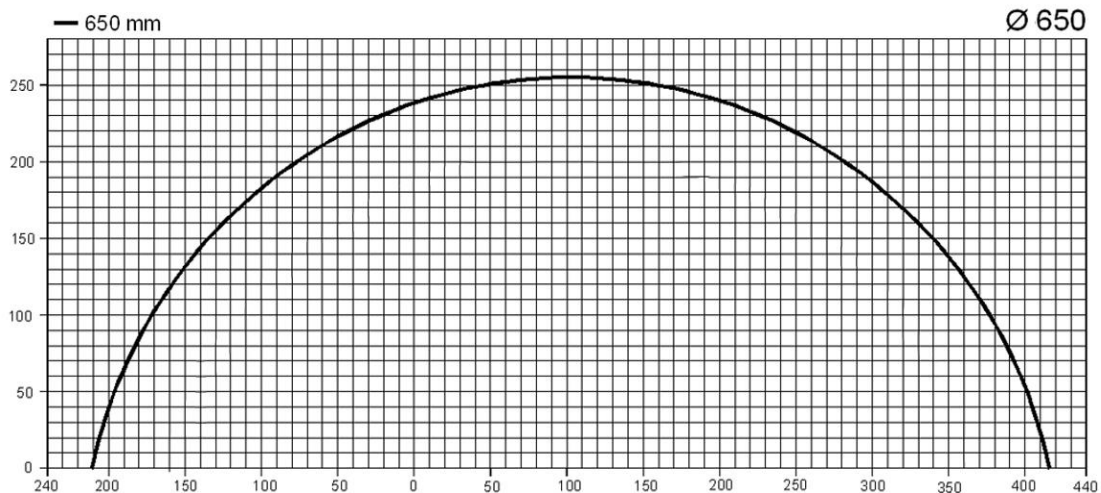


Diagram cięcia

#### TARCZA

Widiowa (mm) 650

Odprowadzenie opiłków spod tarczy

#### POSUW TARCZY

Olejowo-pneumatyczny

#### OSŁONA STREFY CIĘCIA

Zintegrowana, sterowana ręcznie

#### UKŁAD SMAROWNICZY

Olejowy z minimalną dyfuzją

#### ZACISKI

Pneumatyczne zaciski pionowe z reduktorem ciśnienia wyposażonym w manometr 2

Pneumatyczne zaciski poziome z reduktorem ciśnienia wyposażonym w manometr 2

Zacisk poziomy dodatkowy

#### SILNIK

Trójfazowy z automatycznym zatrzymywaniem, czas zadziałania 10 sec. (kW) 5,5

#### WSPORNIK MONTAŻOWY ODCIĄGU OPIŁKÓW

MG