

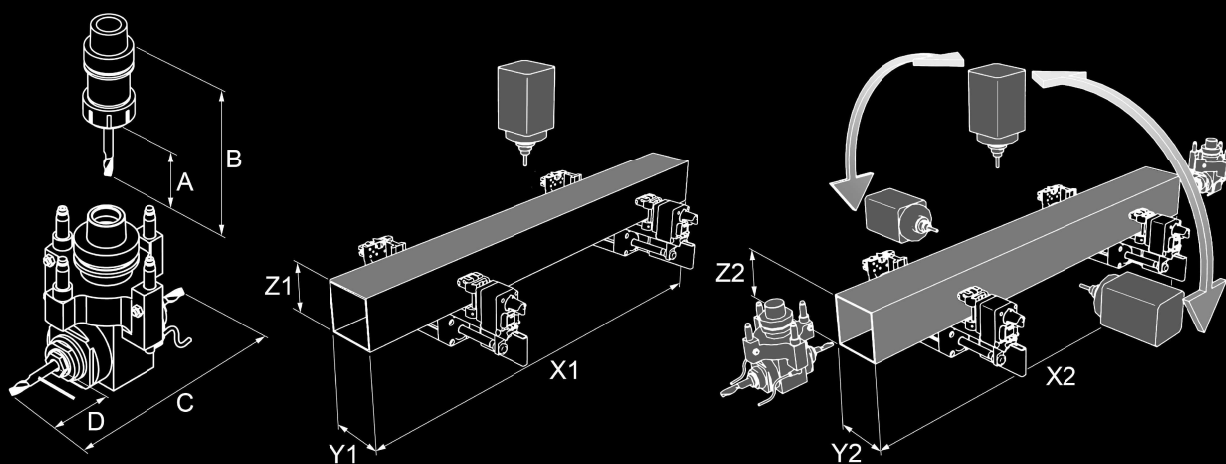
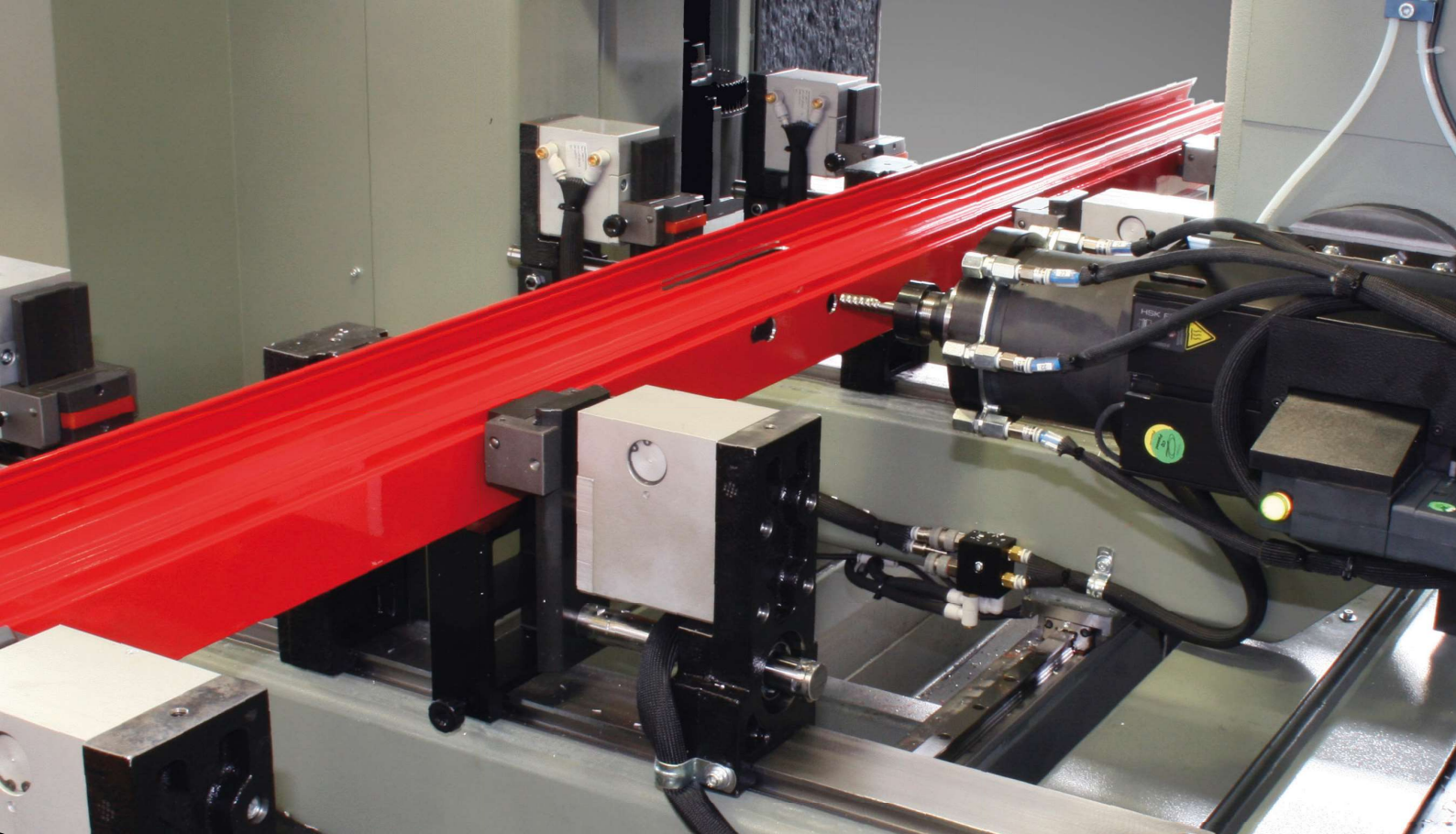
DIAMANT





# A REAL DIAMANT





	A	B	C	D	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
<i>DIAMANT 7.700</i>	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Tryb pojedynczy	50	138,5	238	60	7700	900	380	7400	460	380
Tryb podwójny	50	138,5	238	60	3650	900	380	3520	460	380
<i>DIAMANT D 7.700</i>	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Tryb pojedynczy	50	138,5	238	60	7550	900	380	7400	460	380
Tryb podwójny	50	138,5	238	60	3650	900	380	3520	460	380
<i>DIAMANT 10.000</i>	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Tryb pojedynczy	50	138,5	238	60	10000	900	380	9730	460	380
Tryb podwójny	50	138,5	238	60	4750	900	380	4690	460	380
<i>DIAMANT D 10.000</i>	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Tryb pojedynczy	50	138,5	238	60	9900	900	380	9730	460	380
Tryb podwójny	50	138,5	238	60	4750	900	380	4690	460	380

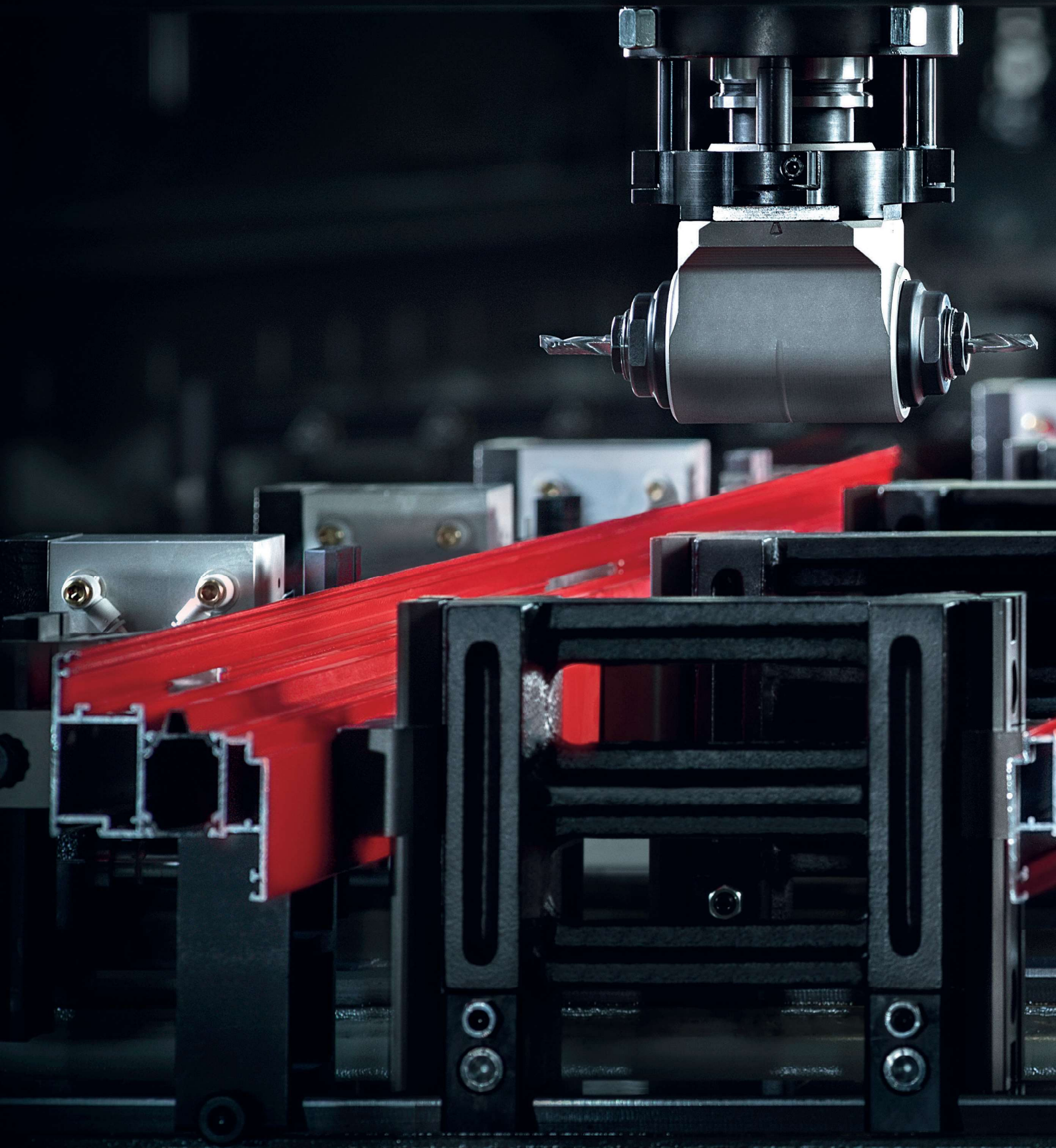
# VERSATILE POWER

- Kąt prosty

- 4-osiowe centrum obróbcze CNC z ruchomą kabiną zostało zaprojektowane z myślą o frezowaniu, wierceniu, gwintowaniu i cięciu profili lub elementów
- z aluminium, PVC i lekkich stopów. Diamant poddaje obróbce również stal o grubości do 3 mm. Elektrowrzeciono obraca się względem osi X od  $+90^\circ$  do  $-90^\circ$  umożliwiając obróbkę konturu profilu. Przy pomocy głowic kątowych możliwa jest obróbka powierzchni czołowych. Wysoka moc 7,5 kW, elektrowrzeciona umożliwia szybkie i precyzyjne wykonanie najbardziej wymagających obróbek.



# DOUBLE PRODUCTION





- Większa wydajność w krótszym czasie

Opcjonalnie maszynę można wyposażyć w system równoległego mocowania profili. W tej sytuacji przy pomocy głowicy kątowej można poddawać obróbce płaszczyzny wewnętrzne profili (od strony drugiego elementu), w pozycjach niedostępnych dla elektrowrzeciona. Obróbka równoległa maksymalnie wykorzystuje pole robocze i znacznie zwiększa wydajność.

# TOOL MAGAZINES

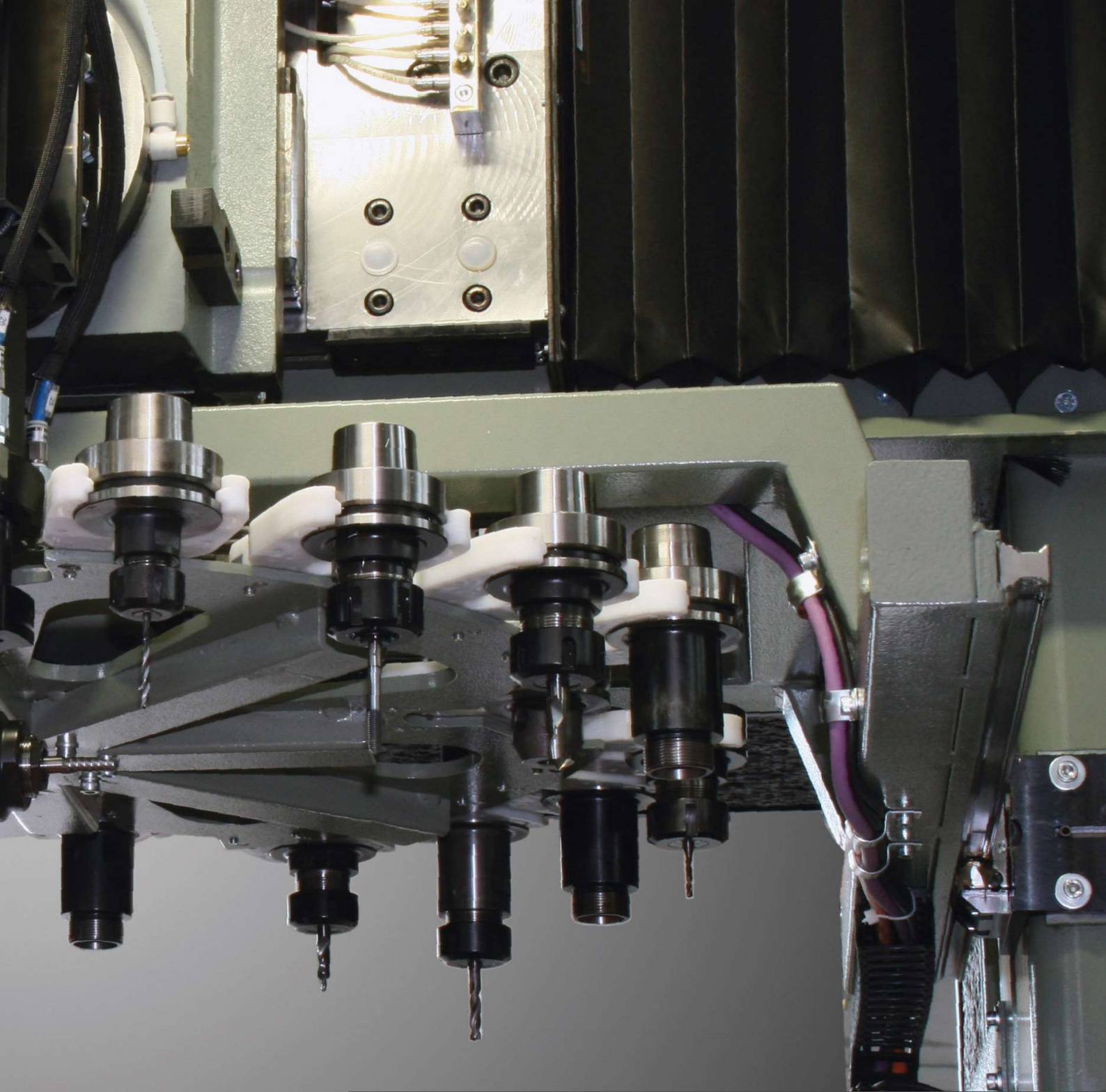


- Narzędzia zawsze gotowe do użycia

Magazyn narzędziowy jest zainstalowany bezpośrednio w ruchomej kabinie maszyny.

Magazyn jest pojemny i chowa się gdy nie jest potrzebny, dzięki czemu gwarantuje maksymalną ochronę uchwytów narzędziowych przed wiórami oraz przypadkowymi uderzeniami. Magazyn mieści do 9 uchwytów (8 + tarczę o średnicy do 250 mm) jest konfigurowany przez operatora. Każde stanowisko w magazynie jest wyposażone w czujnik wykrywający prawidłową pozycję uchwytu narzędziowego. Opcjonalnie dostępna jest obrotowa wersja magazynu (również chowanego), która mieści do 20 narzędzi.







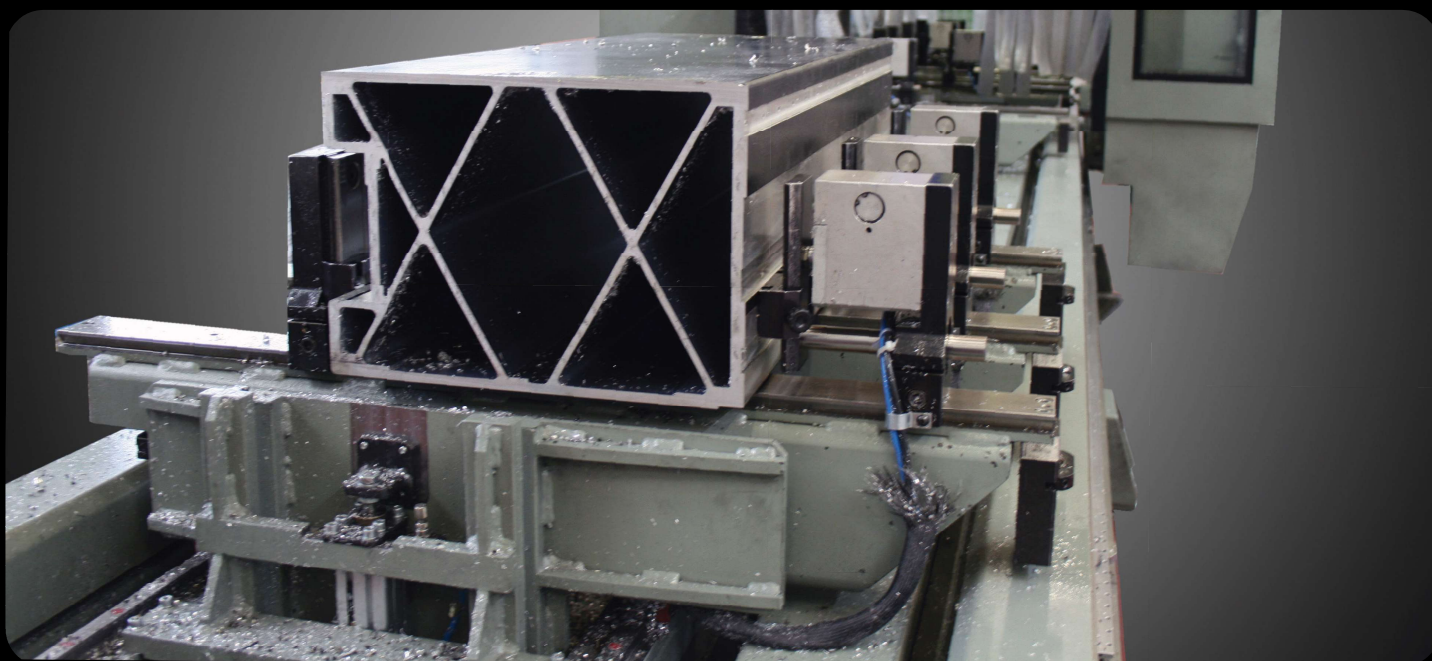
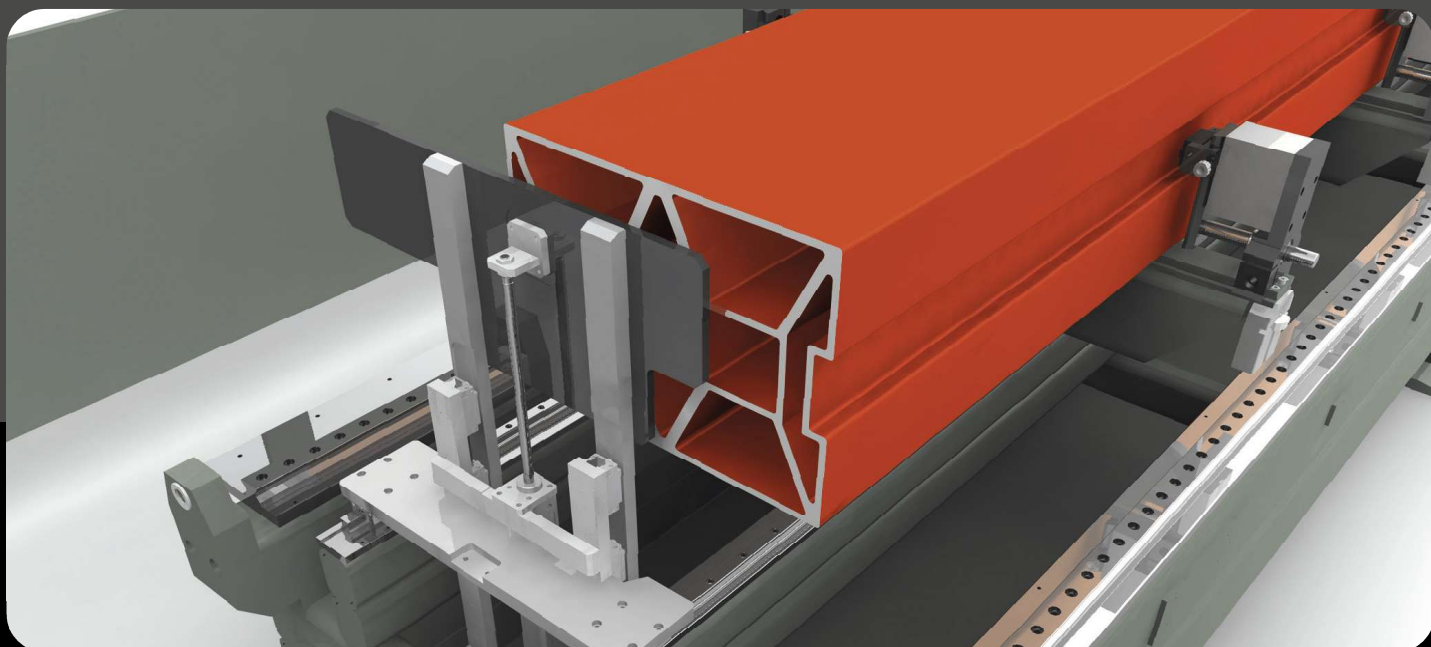
## ■ Ruchome mocowania

Każde mocowanie zostało odpowiednio zwymiarowane i jest w stanie zapewnić prawidłowe i bezpieczne zamocowanie profilu, również o dużych wymiarach. Każde mocowanie wyposażono w liniowe łożyska ślizgowe przesuwające je wzdłuż łoża maszyny (osi X). W każdej grupie mocowań jest możliwe szybkie zamontowanie i wymontowanie dodatkowych bloków oporowych tym samym sprawiając, że maszyna jest bardzo elastyczna i wszechstronna. W zależności od długości elementu i zadanej obróbki oprogramowanie maszyny jest w stanie bezpiecznie określić pozycję każdego mocowania. W kabinie zainstalowano również urządzenie do szybkiego, dokładnego i automatycznego pozycjonowania mocowań, zapobiegając przy tym ryzyku kolizji. Dzięki temu maszyna może być używana przez mniej doświadczonego operatora.

# CLAMP YOUR PROFILE

- Bezpieczne odniesienia

Maszyna została wyposażona w 2 solidne i sztywne zderzaki referencyjne. (po jednym na każdą strefę roboczą). Zderzaki aktywują się siłownikiem pneumatycznym, chowają się gdy nie są potrzebne, umożliwiając tym samym obróbkę czołową elementów bez zbędnych przeszkód. Jako opcja dostępna jest para zderzaków centralnych, umożliwiających załadowanie maksymalnie 4 elementów o odmiennych kodach profili oraz zamówień: zderzaki centralne są niezbędne do pracy w trybie wahadłowym wieloelementowym.





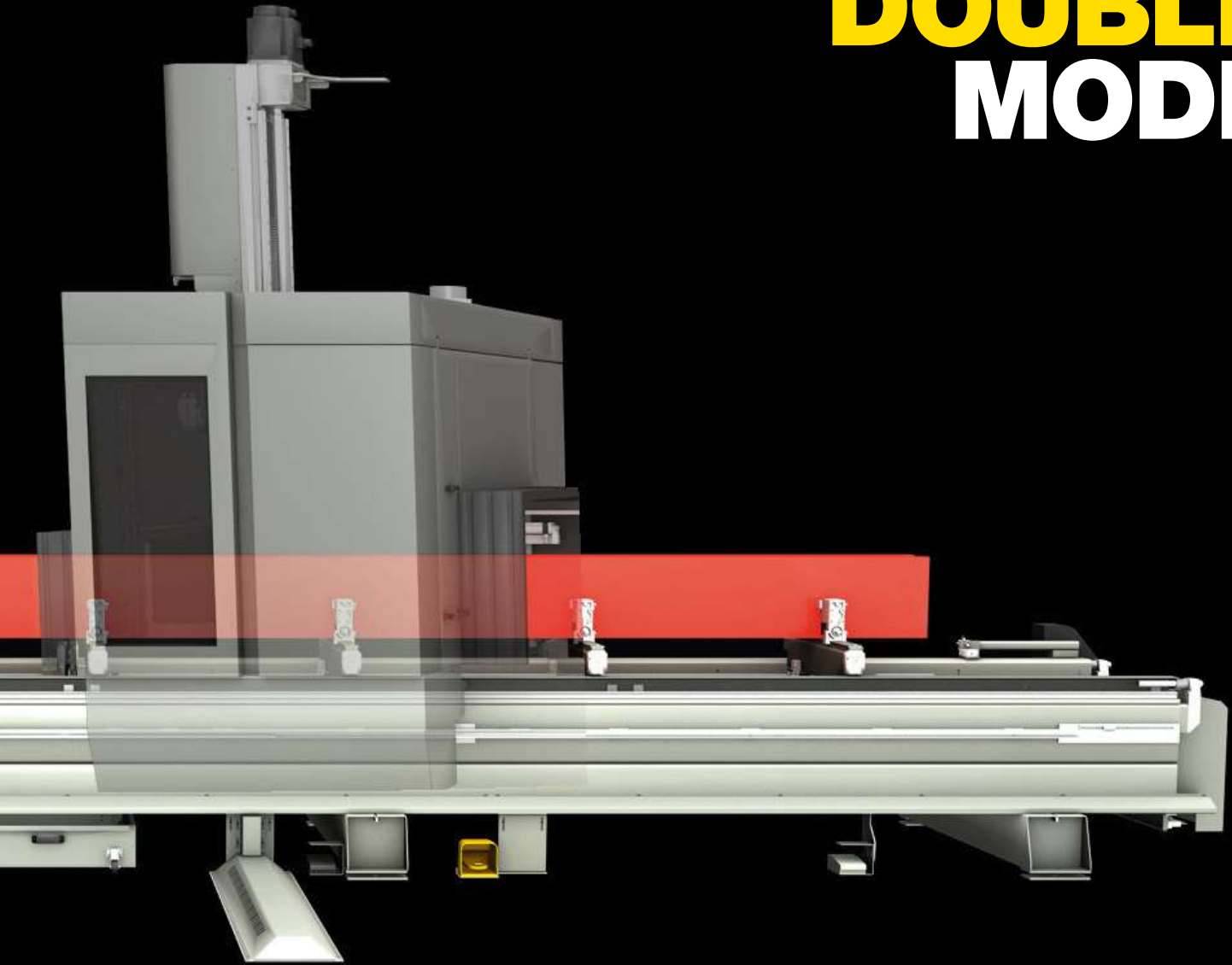
# IN YOUR HAND

- W zasięgu ręki

MG Pilot to panel przycisków wyposażony w wyświetlacz LCD, dzięki któremu wszystkie funkcje maszyny będą w zasięgu twoich rąk. Na wyświetlaczu wyświetlane są wszystkie funkcje ręczne, które potwierdza się z panelu przycisków - operator nie musi przechodzić do ekranu CNC. MG Pilot jest szczególnie przydatny w trybie wahadłowym.



# DOUBLE MODE



## ■ Podwójna praca

- Centrum Diamant jest dostępne w wersjach o różnych długościach (oś X): 7.700 - 10.000 mm. Maszyna może być używana w różnych trybach, które najlepiej spełniają potrzeby operatora. Tryb wahadłowy (statyczny) mocowania są pozycjonowane przez kabinę. W trybie wahadłowym dynamicznym, Diamant D mocowania ustawiane są niezależnie przez dwie dodatkowe osie. Podczas gdy maszyna pracuje w strefie roboczej (A), w strefie sąsiedniej (B) mocowania ustawiane są automatycznie, aby załadować nowy profil do obróbki. W trybie jednoelementowym obróbce można poddać całą sztangę, wykorzystując całą długość maszyny. Dzięki obecności 2 lub 4 zderzaków odniesienia elementu, maszyna można pracować w trybie wieloelementowym lub wieloelementowym wahadłowym.

<b>POLE ROBOCZE</b>	
OŚ X (wzdłużny) 1 powierzchnia/5 powierzchni; 1 powierzchnia/5 powierzchni (tryb wahadłowy)	mm
OŚ Y (poprzeczny) 1 powierzchnia/5 powierzchni; 1 powierzchnia/5 powierzchni (tryb wahadłowy)	mm
OŚ Z (pionowy) 1 powierzchnia/5 powierzchni	mm
OŚ A (obrót elektrowrzeciona)	°
<b>PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA</b>	
OŚ X (wzdłużny)	m/min
OŚ Y (poprzeczny)	m/min
OŚ Z (pionowy)	m/min
OŚ A (obrót)	°/min
<b>CECHY ELEKTROWRZECIONA</b>	
Moc maksymalna na S1	kW
Prędkość maksymalna	1/min
Maksymalny moment obrotowy	Nm
Uchwyt narzędziowy	
Enkoder na elektrowrzecionie do gwintowania na sztywno	
Chłodzenie powietrzem przy pomocy elektrycznego wentylatora	
<b>FUNKCJA GWINTOWANIA (przy pomocy gwintownika, na aluminium, otwór przelotowy)</b>	
Kompensatorem	
Gwintowanie na sztywno	
<b>MAGAZYN NARZĘDZIOWY</b>	
Automatyczna wymiana narzędzia	
Liczba narzędzi w magazynie	
Maksymalna średnica narzędzia, które można umieścić w magazynie	mm
Maksymalna długość narzędzia, które można umieścić w magazynie	mm
Magazyn tarczy	
Maksymalna średnica tarczy, które można umieścić w magazynie	mm
<b>POZYCJONOWANIE I BLOKOWANIE PROFILU</b>	
Stałe, automatyczne zderzaki odniesienia elementu	
Standardowa liczba mocowań pneumatycznych	
Maksymalna liczba mocowań pneumatycznych	
Automatyczne pozycjonowanie mocowań przy pomocy osi X	
<b>FUNKCJONALNOŚĆ</b>	
Tryb dwustrefowy	
<b>JEDNOSTKA STERUJĄCA</b>	
Kolorowy wyświetlacz graficzny LCD-TFT (15")	
Port USB	
Karta sieciowa RJ45	
Panel przycisków MG PILOT	
Panel przycisków do programowania ISO	
<b>OPROGRAMOWANIE NA WYPOSAŻENIU MASZINY</b>	
CAM - EDITOR - DRILL	
CAMPLUS - SHAPE	
<b>INNE OPCJE</b>	
Gumowy taśmociąg do usuwania wiórów poprodukcyjnych	
Taśmociąg do usuwania wiórów poprodukcyjnych z metalowymi ogniwami	
Odciąg usuwający opary	
<b>DANE OGÓLNE</b>	
Masa całkowita maszyny	kg
Ciśnienie robocze	bar
Zużycie powietrza	NI/min
Zainstalowana moc	kW
Wymiary maszyny (dł. x wys. x gł.)	mm

DIAMANT 7.700

DIAMANT 10.000

7700/7400 - (3650/3520)

9900/9730 - (4750/4650)

900\*/460 - (900\*/460)

900\*/460 - (900\*/460)

380/380 - (380/380)

380/380 - (380/380)

0° ÷ 180°

0° ÷ 180°

80

80

64

64

64

64

8100

8100

7,5

7,5

20.000

20.000

8,2

8,2

HSK-63F

HSK-63F

o

o

•

•

M8

M8

M10

M10

•

•

9 / 20 (o)

9 / 20 (o)

Ø = 63

Ø = 63

180

180

•

•

Ø = 250

Ø = 250

1+1

1+1

6

6

12

12

•

•

•

•

•

•

•

•

1

1

•

•

o

o

•

•

o

o

o

o

o

o

o

o

6800

9000

6

6

165

165

15

15

8010 x 3000x 2135

11700 x 3000x 2135



[www.randdtech.pl](http://www.randdtech.pl)

Dane, opisy i ilustracje zawarte w niniejszym katalogu mają wyłącznie charakter orientacyjny/reklamowy i w żaden sposób nie są wiążące dla producenta i sprzedawcy. Ze względu na marketingowy charakter produktów mogą być przedstawiane w konfiguracjach niestandardowych, w innych kolorach lub z wyposażeniem opcjonalnymi. Potrzebno, mogą być nieaktualizowane, przedstawiane ze specyficznymi personalizacjami lub odmiennymi cechami, również w związku z wymogami konstrukcyjnymi. Producent i sprzedawca zastrzegają sobie prawo do wprowadzania wszelkich zmian w produktach. Nasz personel handlowy pozostaje do pełnej dyspozycji i z przyjemnością udzieli odpowiedzi na Państwa pytania.