

SATELLITE XT



RD
& TECH

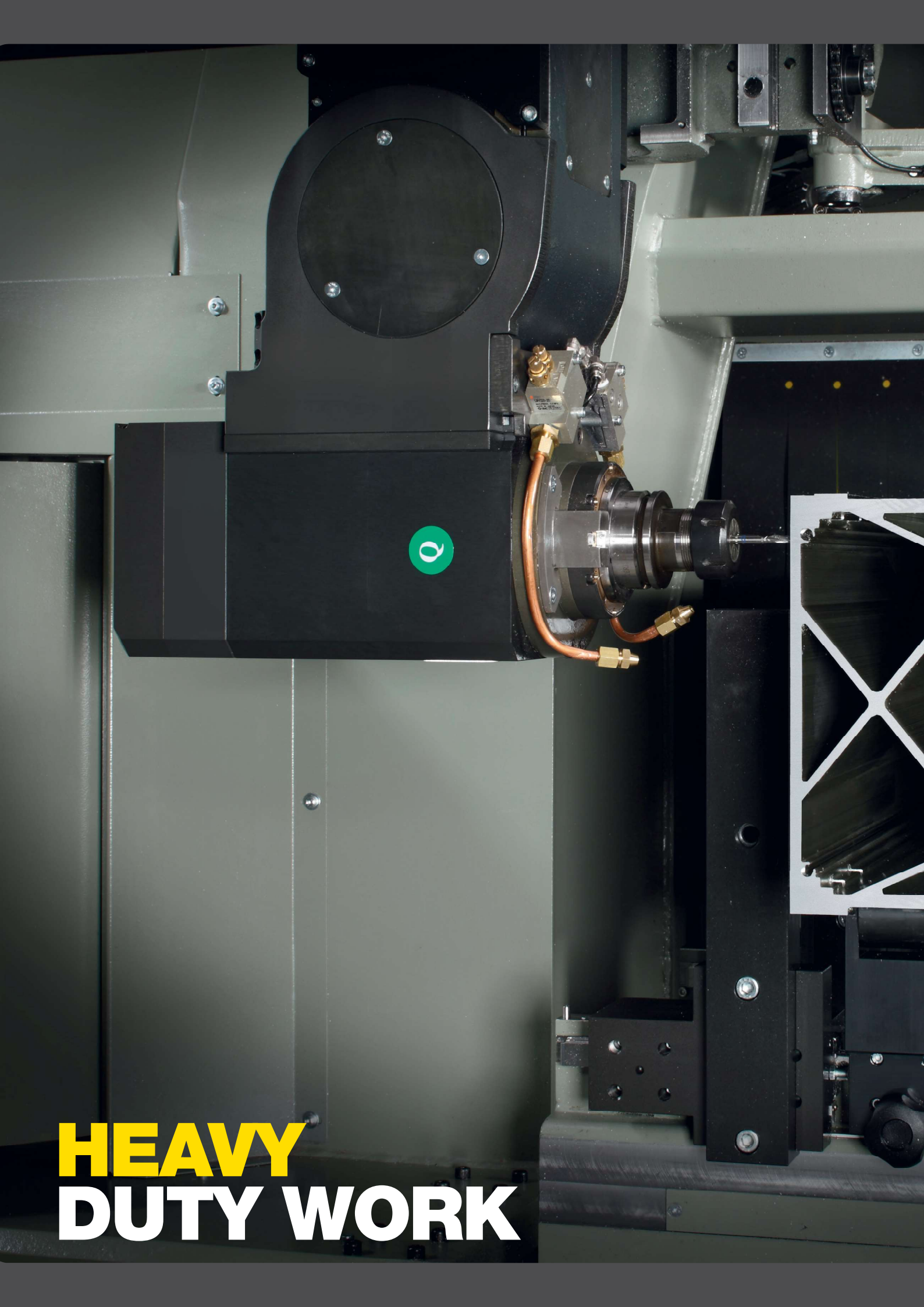
 **emmegi** ::

EXTRA
STRONG

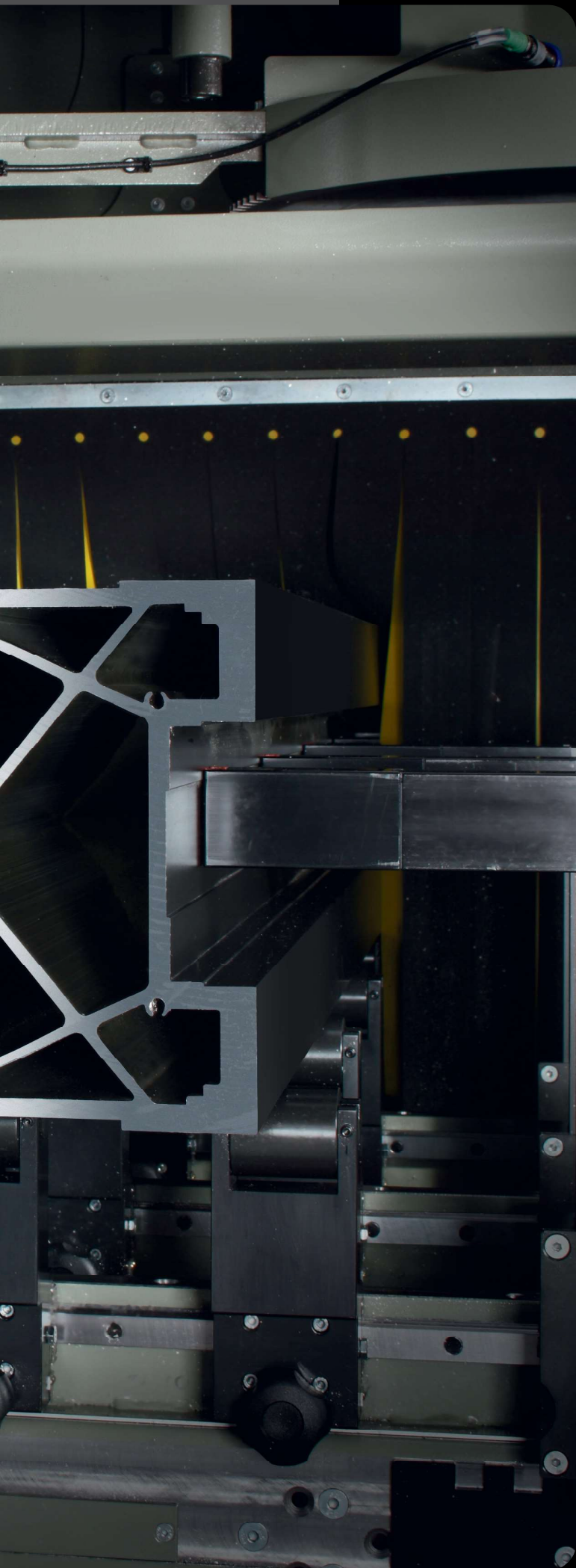




satellite XT



HEAVY
DUTY WORK

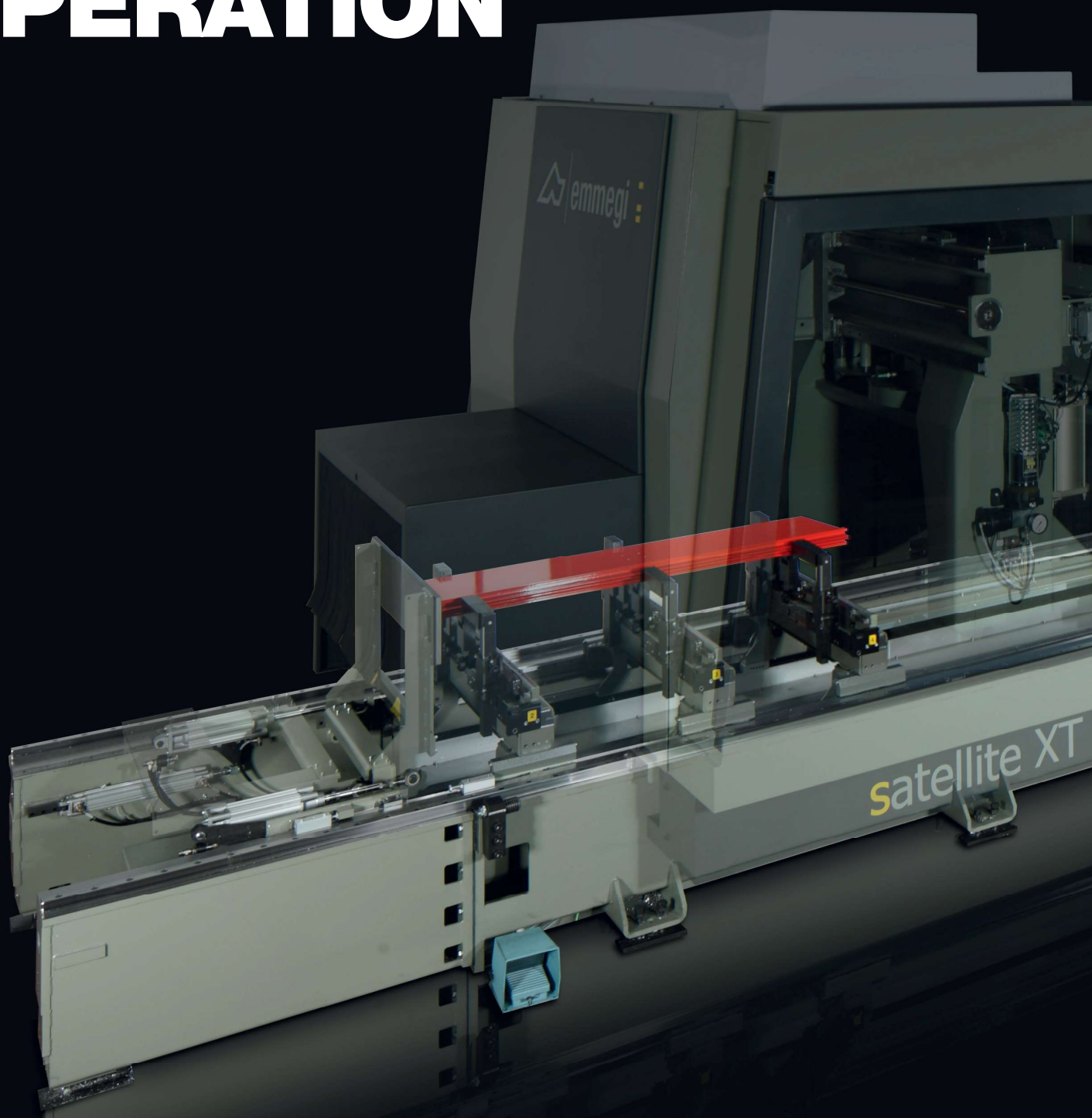


- Do ciężkiej obróbki

Satellite XT to 5-osiowe centrum obróbcze CNC z mobilną kabiną, zaprojektowane z myślą o najlepszej w swojej klasie wydajności.

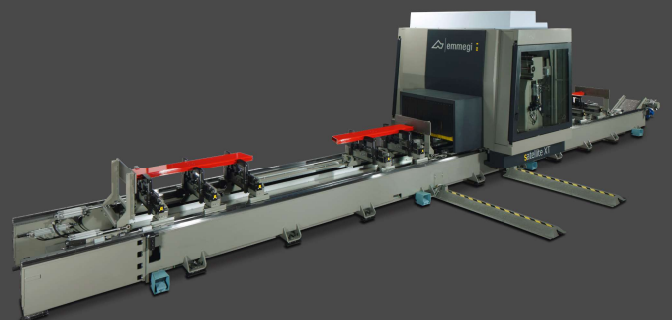
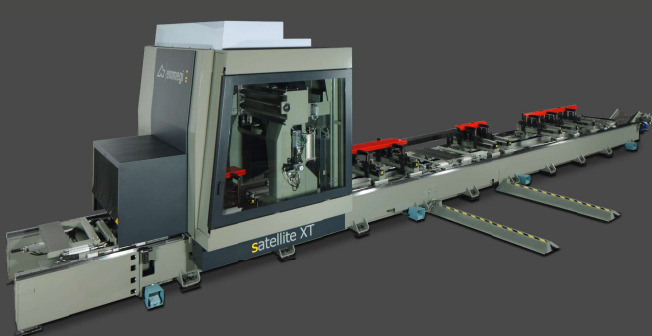
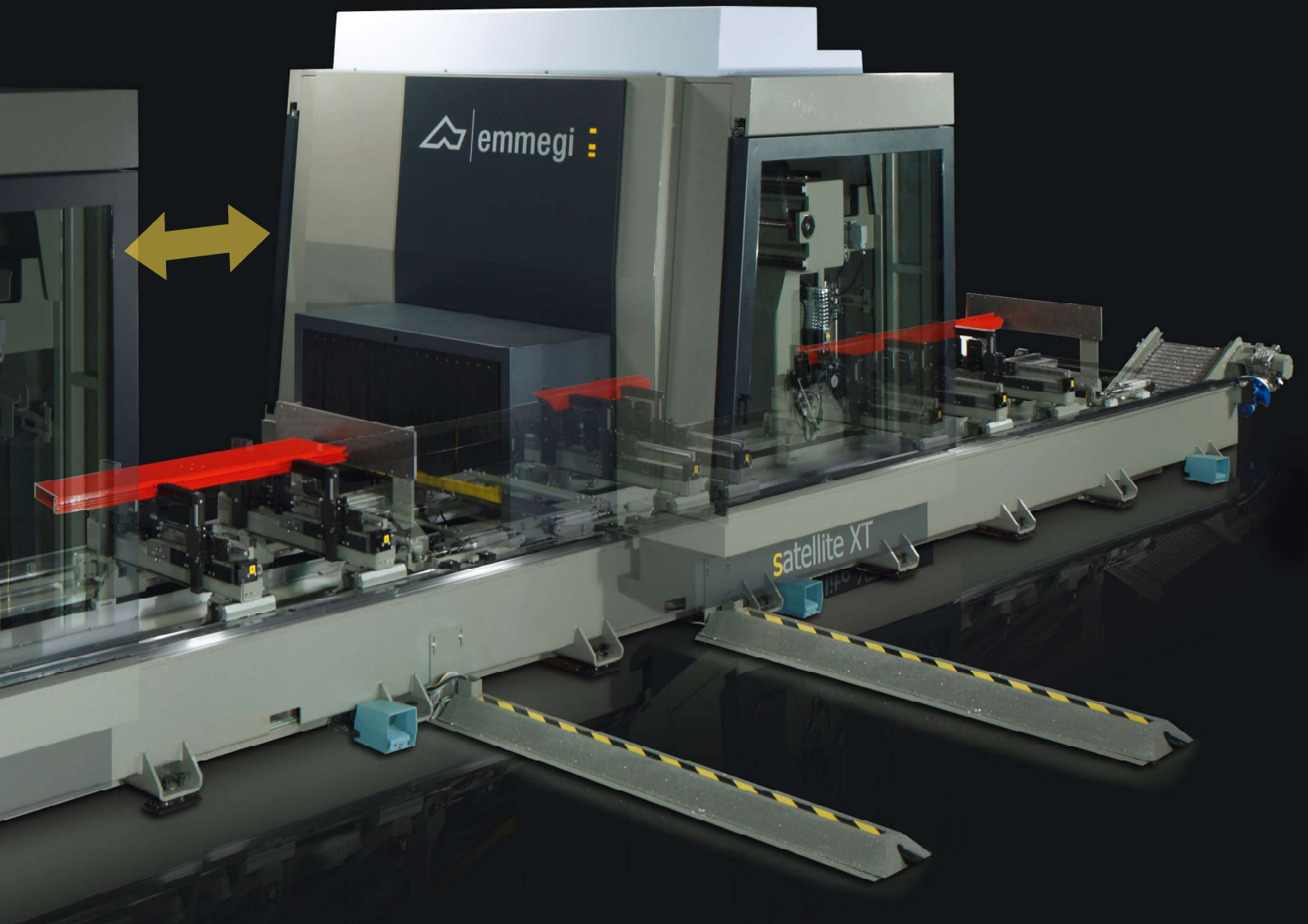
- Umożliwia wykonanie najbardziej precyzyjnych i zaawansowanych obróbek w przemyśle tj. frezowanie, otworowanie i cięcie na wyjątkowo dużych profilach o wymiarach do 450 x 400 mm, a wszystko to z wyjątkową szybkością, dokładnością oraz uwagą poświęconą każdemu szczegółowi.

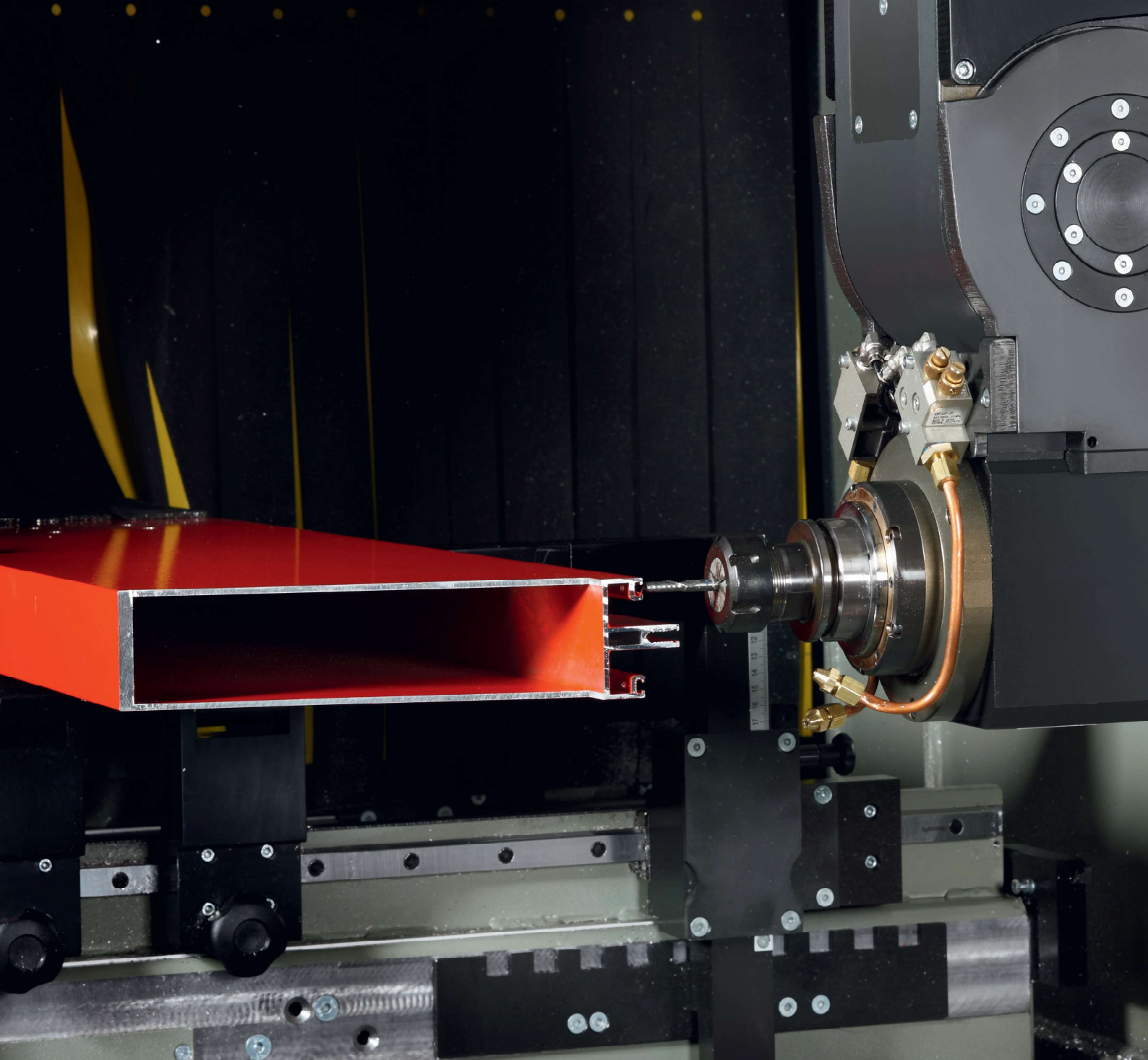
MULTI-MODE OPERATION



■ Wahadłowy lub wieloelementowy

Satellite XT dostępne jest w trzech wersjach o różnych długościach (oś X): 7800, 10500 e 15500 mm. Każda długość dostępna jest w wersji “wahadłowej statycznej” z zaciskami ustawianymi przez kabinę, lub wersji “wahadłowej dynamicznej” z zaciskami ustawianymi niezależnie. W przypadku drugiej wersji, w trakcie gdy maszyna pracuje w strefie roboczej, w drugiej strefie zaciski ustawiają się automatycznie, w celu załadowania kolejnego profilu do obróbki. Ponadto, maszyna umożliwia pracę w różnych trybach, spełniając tym samym wymagania każdego użytkownika. W trybie jednoelementowym możliwe jest obrabianie profilu wykorzystując całą długość użytkową maszyny. Dzięki obecności 2 lub 4 zderzaków referencyjnych, możliwa jest praca w trybie wieloelementowym lub wieloelementowym wahadłowym (statycznym lub dynamicznym, w zależności od wersji).

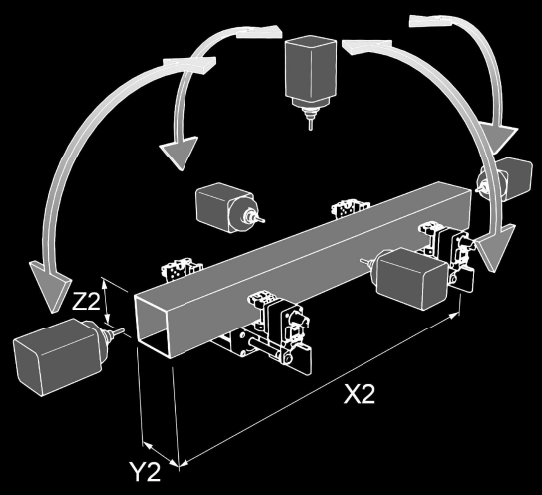
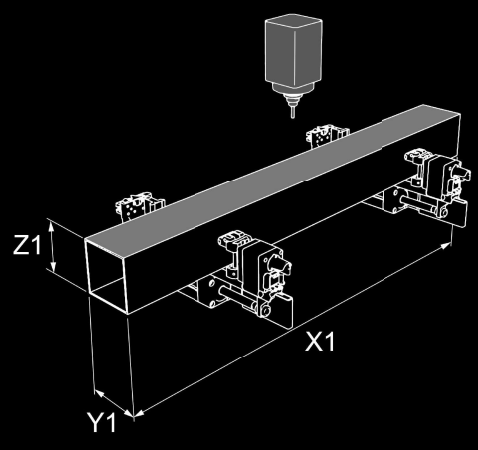
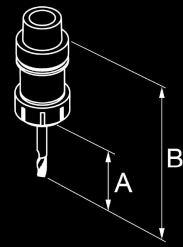
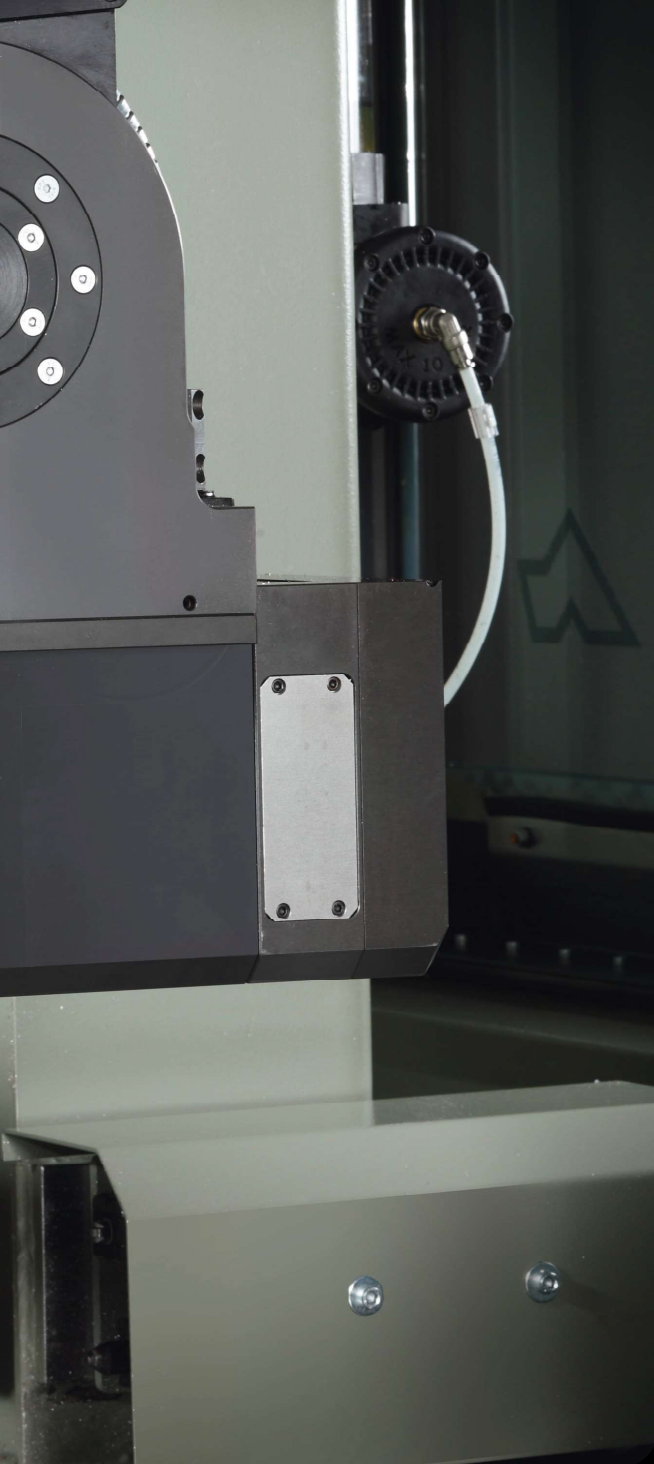




VERSATILE ELECTROSPINDLE

■ Rób co chcesz

■ Dzięki wsparciu 5 sterowanych osi, elektowrzeciono umożliwia wykonanie obróbek na całej górnej półkuli elementu. Ponadto, moc wrzeciono to aż 15 kW (na S1), prędkość obrotowa 24 000 obrotów/min, 12 Nm momentu obrotowego oraz system chłodzenia cieczą. Enkoder seryjnie instalowany na wrzecionie umożliwia gwintowanie na sztywno, bez konieczności użycia kompensatora mechanicznego. Pozwala na zastosowanie również gwintowników krótkich, szczególnie przydatnych w przypadku gwintowania otworów nieprzelotowych. Maszyna dzięki dużej średnicy tarczy: 500 mm bije rekordy w zdolności cięcia. Przy pomocy Satellite XT można ciąć profile do 360x290 mm.

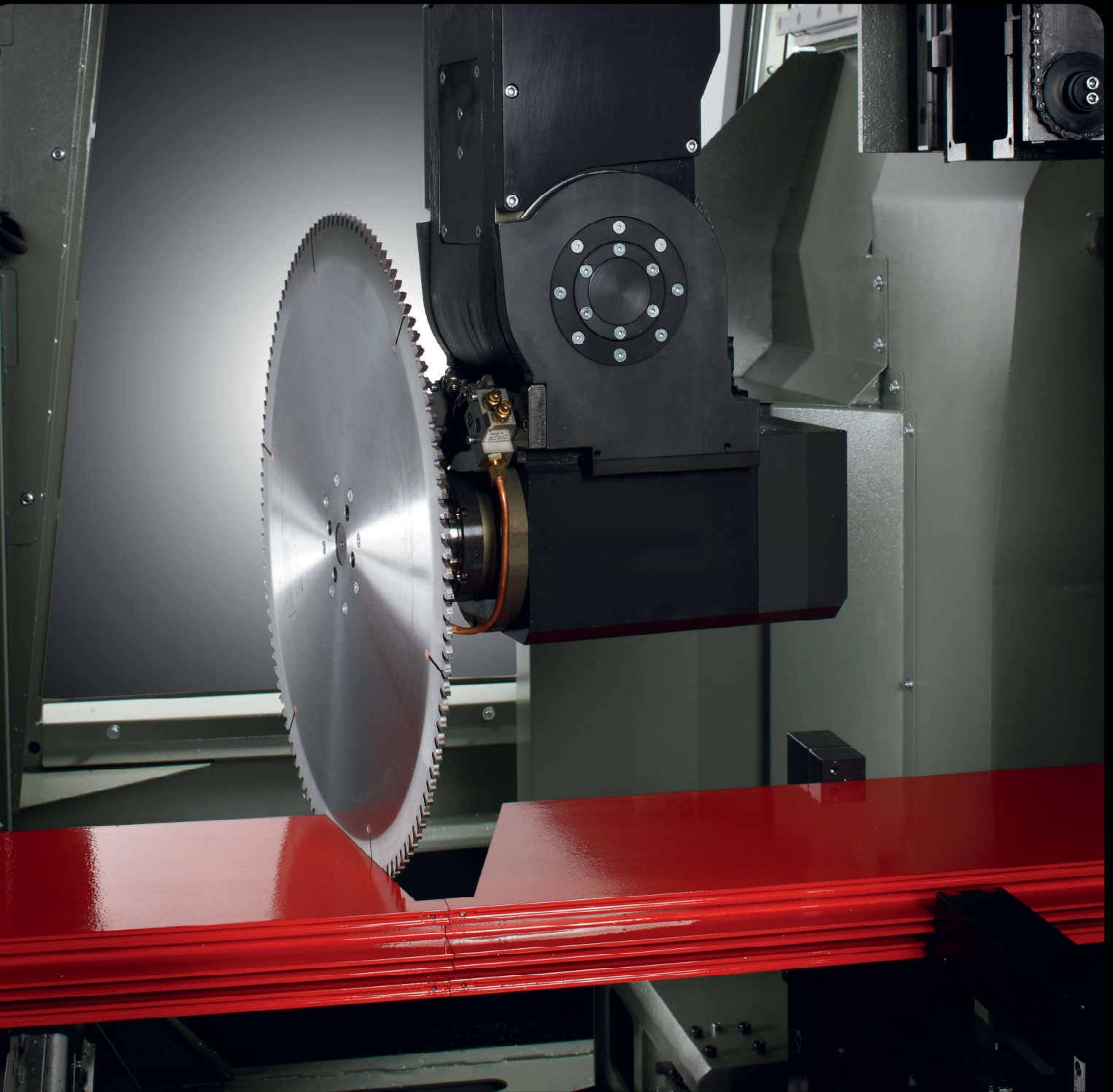


Wymiary w mm	A	B	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
Jednoelementowy 7800	73	145	7800	1000	400	7300	450	400
Podwójny 7800	73	145	3465	1000	400	3215	450	400
Jednoelementowy 10500	73	145	10500	1000	400	10000	450	400
Podwójny 10500	73	145	4815	1000	400	4565	450	400
Jednoelementowy 15500	73	145	15500	1000	400	15000	450	400
Podwójny 15500	73	145	7315	1000	400	7065	450	400
Przekrój, który można poddać obróbce przy pomocy tarczy Ø 500				350	360		350	360
Przekrój, który można poddać obróbce przy pomocy głowicy kątownej na dolnej powierzchni				350	330		350	330

CUT AND SEPARATION

- Wybierz funkcje.

Szczególnie przydatna i doceniana jest funkcja cięcia i separacji elementów. Po wykonaniu pierwszego cięcia, maszyna automatycznie przesuwając zaciski i oddziela wycięte elementy, utrzymując profil w mocowaniach i tworząc w ten sposób przestrzeń niezbędną do dodatkowej obróbki profili od czoła. Funkcja ta jest niezwykle przydatna w fazie czołowego podcinania profili fasadowych. Kolejne funkcje maszyny to: autofeed do frezowania i separacji sztangi w cyklu automatycznym; obróbka ponadwymiarowa umożliwiająca pracę na długości do dwa razy dłuższej od długości osi X (w zależności od długości wersji: 7.800, 10.500, 15.500 mm).





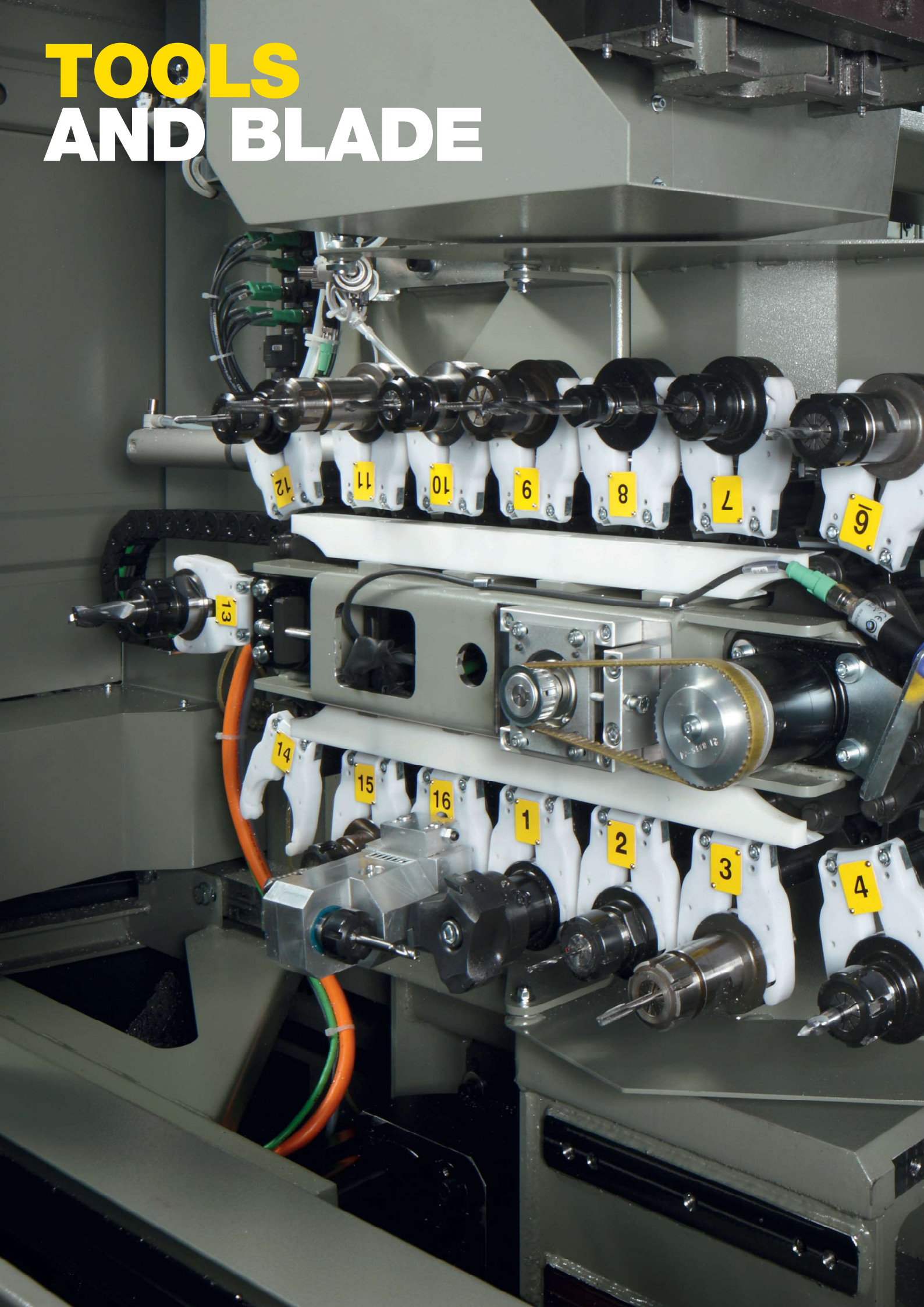
IRON POWER

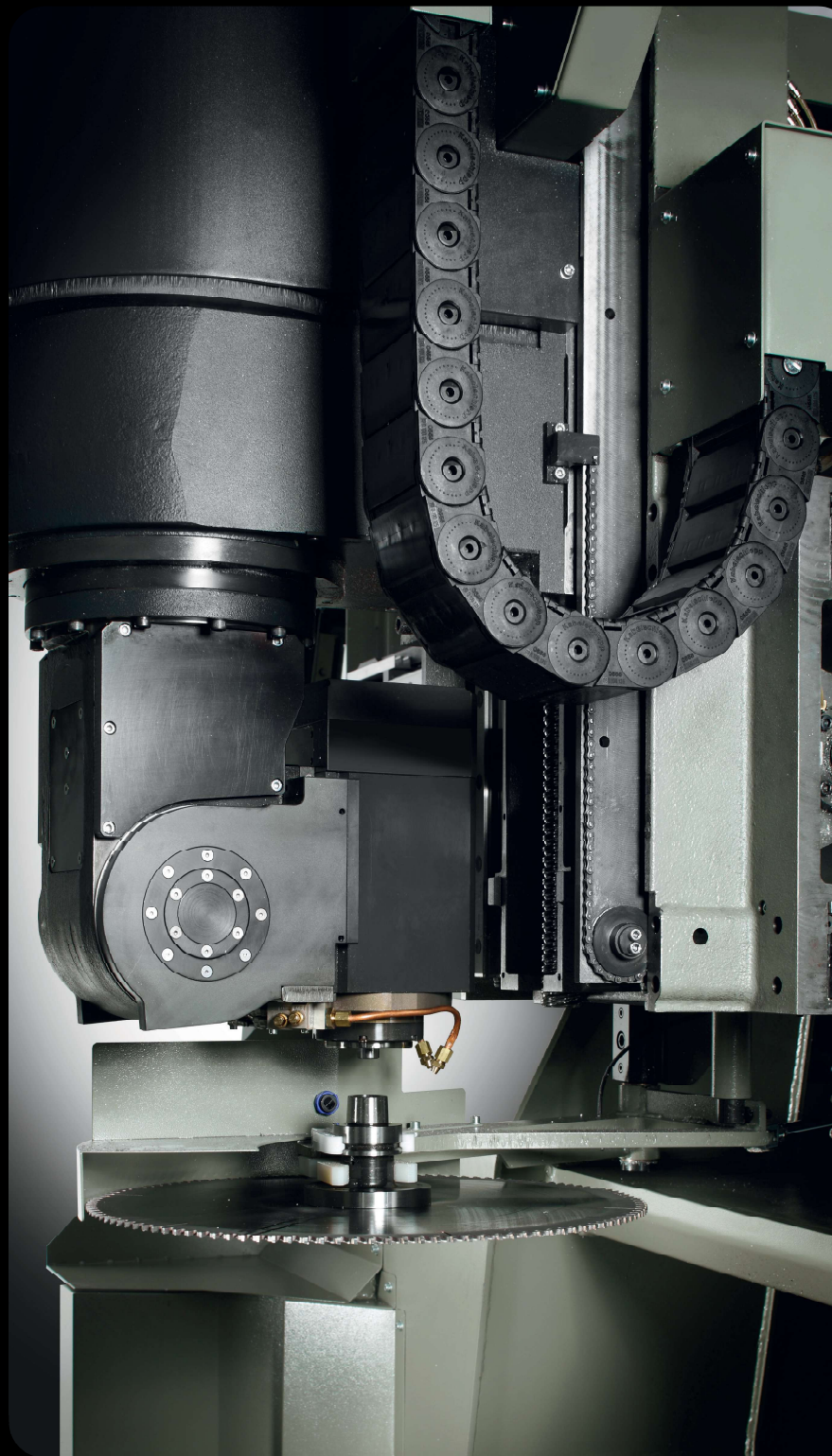
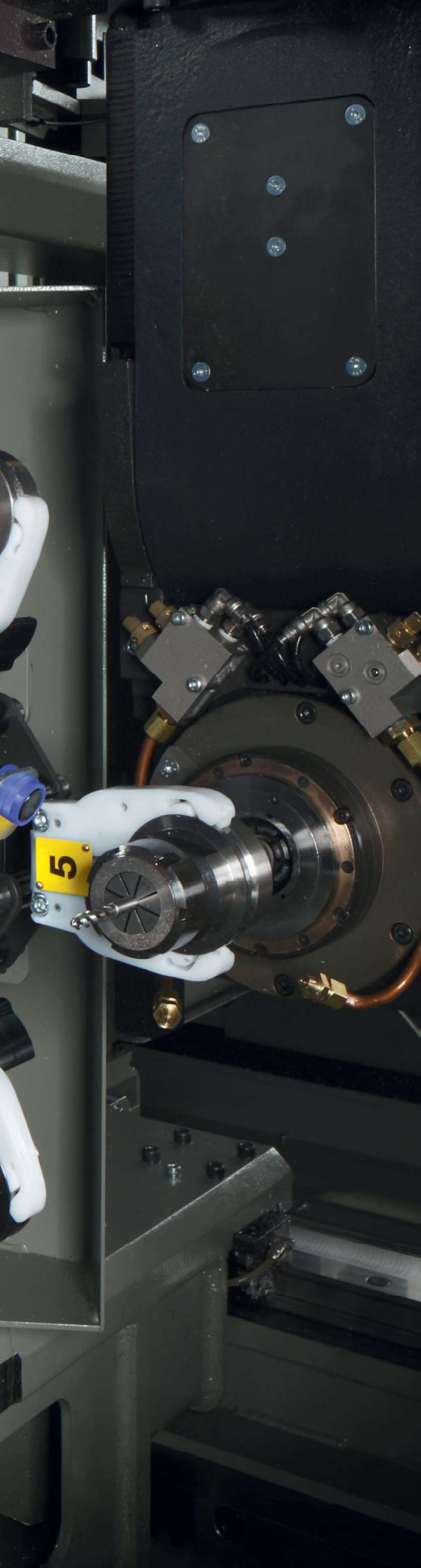
- Siła do stali.

Dla Satellite XT ciężkie i wymagające obróbki nie stanowią problemu. Dzięki mocy wrzeczona chłodzonego cieczą, obróbce można poddawać

- również żelazo. Przy pomocy dedykowanych narzędzi możliwe jest frezowanie, otworowanie i gwintowanie na sztywno.

TOOLS AND BLADE

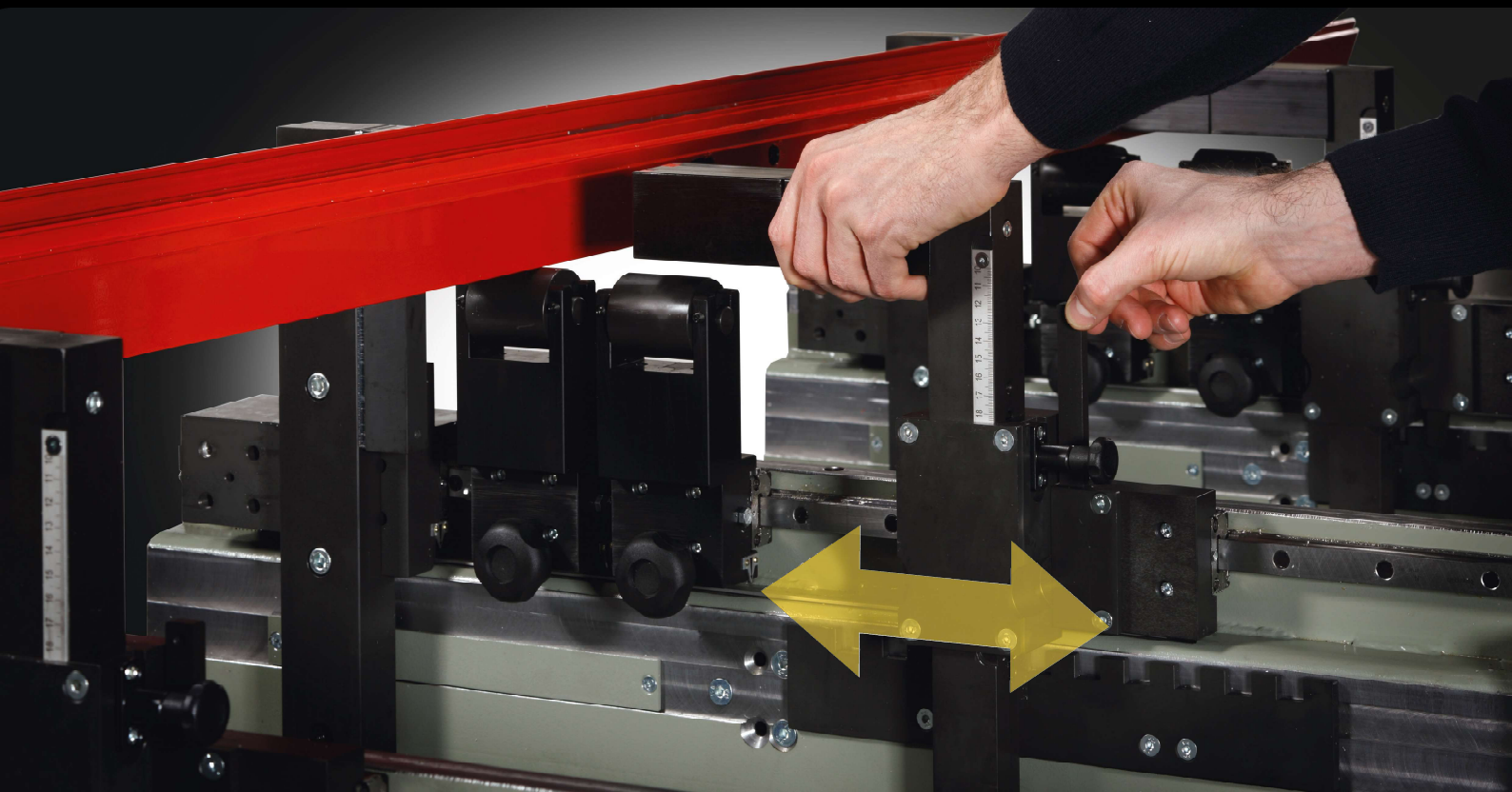
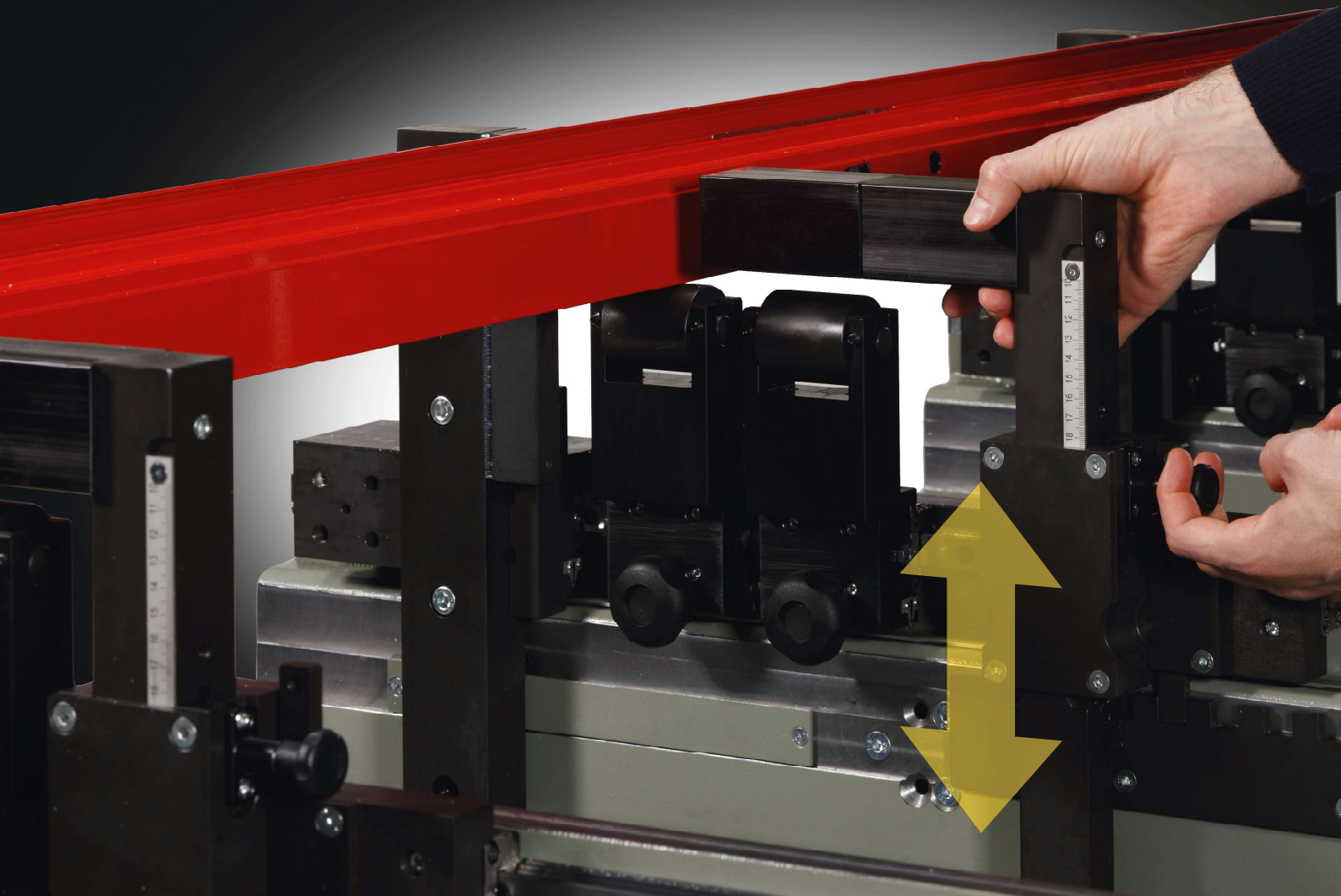




- Magazyny dla poszczególnych kategorii narzędzi.

Magazyn narzędziowy usytuowany jest w bocznej części kabiny i jest wyjątkowo łatwo dostępny. Centrum Satellite XT wyposażone jest w 16-miejscowy magazyn narzędziowy, który (opcjonalnie) można powiększyć do 32 miejsc, posiada również miejsce na ramię przyspieszające czynności związane z wymianą narzędzia. Tarcza przechowywana jest w osobnym poziomym magazynie, umożliwiającym umieszczenie w nim tarczy o dużych wymiarach do 500 mm średnicy jak również przyspieszającym czynności związanych z pobieraniem narzędzia.

CLAMPS AND REFERENCES

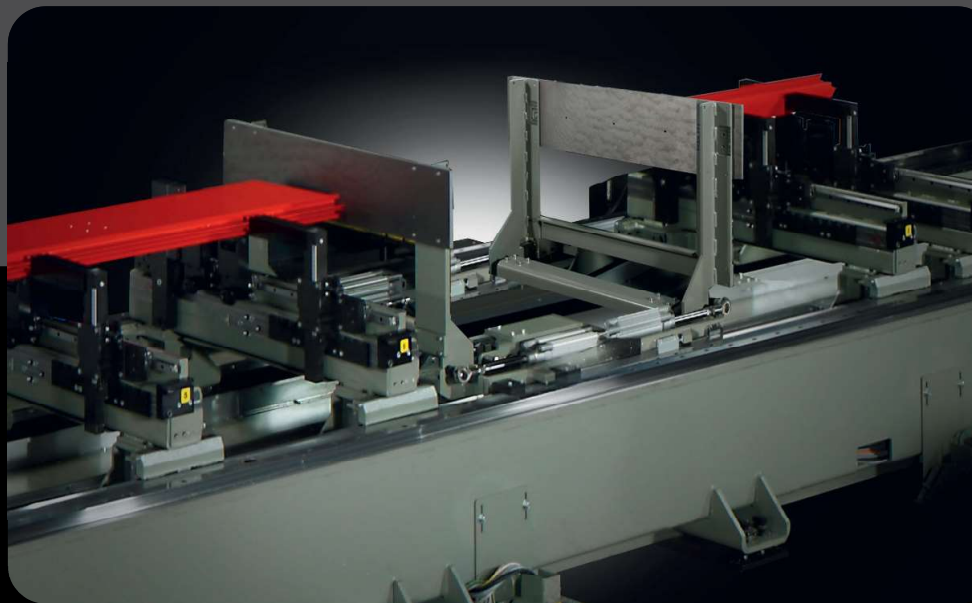
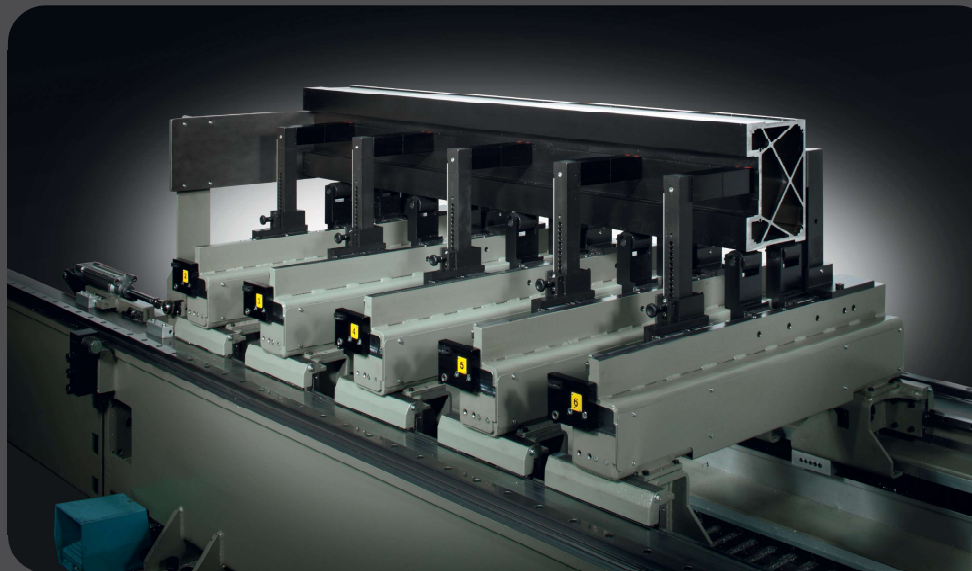




- Zawsze solidne odniesienia.

2 wyjątkowo solidne zderzaki referencyjne, usytuowane na końcach maszyny, umożliwiają odniesienie elementów lub całych sztang, również dużych wymiarów,

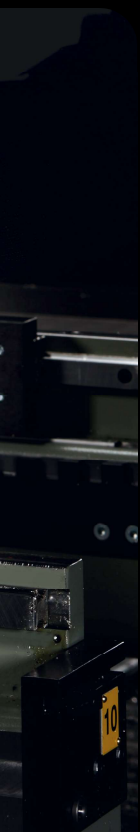
- z ogromną precyzją i bezpieczeństwem. Jako opcję można dodać parę zderzaków
- środkowych, umożliwiających odniesienie do 4 elementów, z różnymch profili oraz zamówień: zderzaki środkowe są warunkiem koniecznym do pracy w trybie "wieloelementowym wahadłowym".

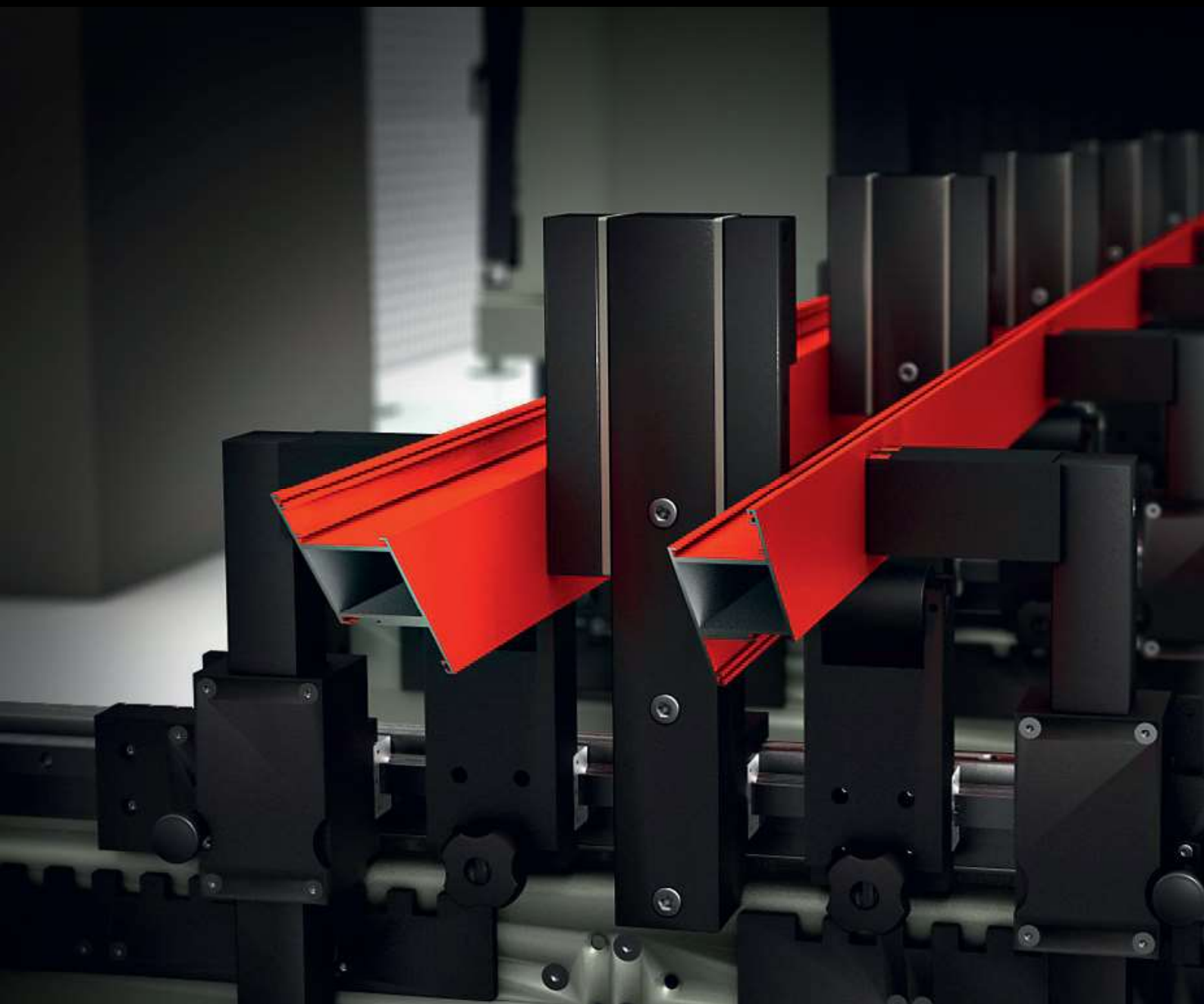


- Nigdy wcześniej regulacja mocowań nie była tak łatwa.

W standardowym wyposażeniu Satellite XT znajdziemy 6, 8, 12 mocowań pneumatycznych dopasowanych do 3 długości maszyny (7.800, 10.500, 15.500 mm). Dodatkowo, centrum można wyposażyć do 6 dodatkowych mocowań pneumatycznych dla każdej ze stref roboczych, co razem da 12 mocowań.

- Dzięki prekonfigurowanym pozycjom, z łatwością można regulować zarówno szerokość, jak i wysokość mocowań, dostosowując je do kształtu profile i zmniejszając konieczność użycia dodatkowych bloków oporowych.



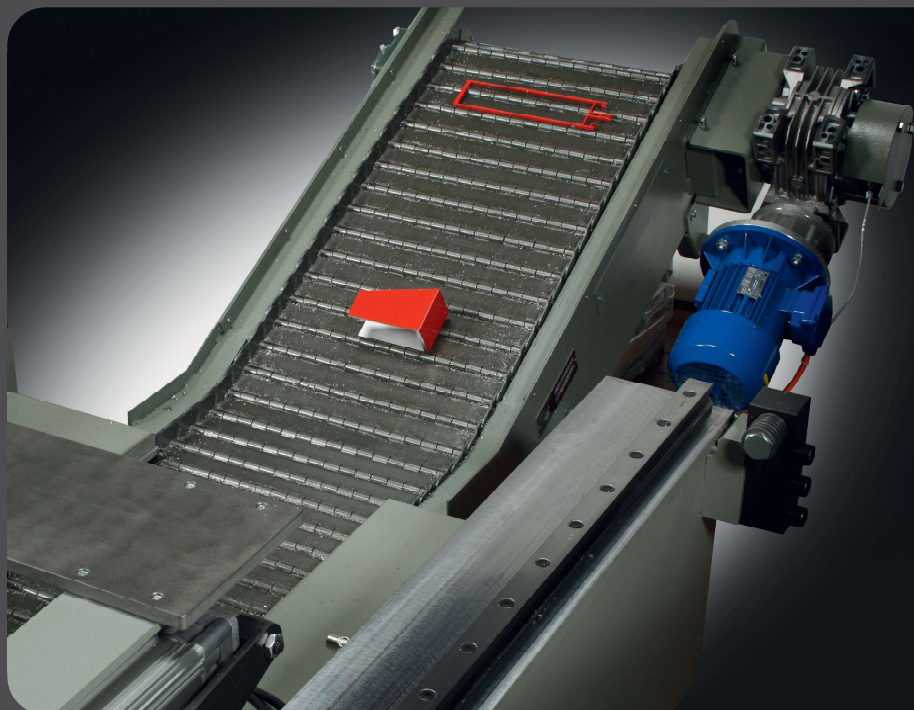


■ Podwójne mocowanie.

Opcjonalnie Satellite XT może obrabiać profile równoległe. Dzięki dodatkowemu dociskowi w każdym mocowaniu, równoległe można zamocować dwa profile. Przy pomocy głowic kątowych obróbce można poddawać płaszczyzny wewnętrzne profili, w pozycjach niedostępnych dla elektrowrzeciona. Obróbka równoległa maksymalnie wykorzystuje pole robocze i znacznie zwiększa wydajność.



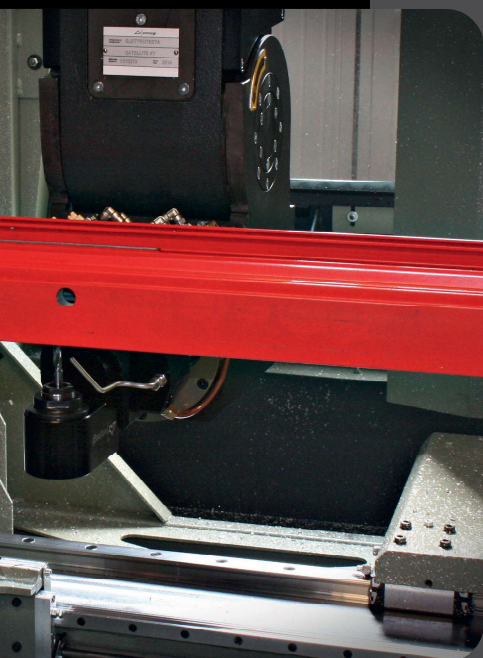
OTHER FEATURES



- Automatyczne usuwanie odpadów poprodukcyjnych.

Taśmociąg usuwający wióry z metalowymi ogniwami to bardzo przydatna

- opcja, umożliwiająca automatyczne usuwanie odpadów poprodukcyjnych,
- czyli wiórów które przenoszone są aż do specjalnego pojemnika. Sztywna struktura jest wyjątkowo wytrzymała, nawet w przypadku upadku odpadów o dużych wymiarach i wadze, typowych dla branży przemysłowej.



- Obróbka sześciu powierzchni.

Głowicą kątową (dostępna jako opcja) umożliwia Satellite XT poddanie obróbce szóstej powierzchni profilu. W ten sposób można z łatwością

- obrabiać dolną powierzchnię profilu, co nie byłoby możliwe bez obrócenia elementów w mocowaniach.

POLE ROBOCZE (długość użyteczna 170 mm)	
OŚ X1 (wzdłużny) 1 powierzchnia	(mm)
OŚ X2 (wzdłużny) 5 powierzchni	(mm)
OŚ Y1 (poprzeczny) 1 powierzchnia	(mm)
OŚ Y2 (poprzeczny) 5 powierzchni	(mm)
OŚ Z1 (pionowy) 1 powierzchnia	(mm)
OŚ Z2 (pionowy) 5 powierzchni	(mm)
OŚ B (obrót głowicy w poziomie-pionie)	
OŚ C (obrót pionowej osi głowicy)	
PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA	
OŚ X (m/min.)	(m/min)
OŚ Y (m/min.)	(m/min)
OŚ Z (m/min.)	(m/min)
OŚ B (°/min.)	(°/min)
OŚ C (°/min.)	(°/min)
ELEKTROWRZECIONO	
Moc maksymalna na S1	(kW)
Prędkość maksymalna, Maksymalny moment obrotowy	(r.p.m.)
Uchwyt narzędziowy	(Nm)
Enkoder na elektrowrzczenie do gwintowania sztywnego	
Chłodzenie wodą (jednostka chłodząca)	
Water cooling with chiller unit	
JEDNOSTKA ROBOCZA	
Struktura z kabiną	
Elektrowrzczenie pilotowane na 5 osiach z możliwością równoczesnej interpolacji	
System chłodzenia narzędzia olejem z minimalnym rozproszeniem pod ciśnieniem	
Scentralizowane smarowanie łożysk liniowych i śrub osiowych	
Taśmociąg usuwający wióry z metalowymi ogniwami i wyjściem po prawej stronie	
AUTOMATYCZNY MAGAZYN NARZĘDZIOWY W KABINIE	
16-pozycyjny magazyn narzędziowy	
Średnica maks. tarczy	
Maksymalne wymiary narzędzi, które można umieścić w standardowym magazynie	(mm)
Maksymalne wymiary narzędzi, które można umieścić w opcjonalnym magazynie z szybką wymianą	(mm)
Maximum size of tools which can be loaded in optional magazine with quick change	(mm)
TRYBY PRACY	
Tryb wahadłowa statyczny	
Tryb wahadłowa dynamiczny (w zależności od modelu)	
Obróbka ponadwymiarowa, do podwójnej maksymalnej długości nominalnej w osi X	
Elektroniczny system pomiarowy	
Równoległa obróbka dwóch profili	
Obróbka wahadłowa wieloelementowa	
Cięcie i separacja elementów	
Obróbka z systemem autofeed (frezowanie i separacja w cyklu automatycznym)	
Panel sterowania do programowania ISO	
POWIERZCHNIE, KTÓRE MOŻNA PODDAĆ OBRÓBCE	
Przy pomocy narzędzia bezpośredniego (powierzchnia górna, powierzchnie boczne i czołowe)	
Przy pomocy ostrza o średnicy 500 mm (powierzchnia górna, powierzchnie boczne i czołowe)	
FUNKCJA GWINTOWANIA	
Gwintowanie na sztywno	
POZYCJONOWANIE PROFILU	
Zderzaki odniesienia elementu	
Środkowe zderzaki odniesienia elementu	
WORKPIECE LOCKING	
Standardowa liczba zacisków pneumatycznych (7.800 — 10.500 — 15.500)	
Maksymalna liczba zacisków pneumatycznych	
Maksymalna liczba zacisków w strefie	
Maksymalne wymiary elementu blokowanego przez standardowy zacisk w osi Y	(mm)
Automatyczne pozycjonowanie zacisków przez oś X (wersja podwójna statyczna)	
Zaciski niezależne ze scentralizowanym napędem (wersja wahadłowa dynamiczna)	
Urządzenie odczytujące absolutną pozycję zacisków (wersja wahadłowa dynamiczna)	
System kompensacji temperatury (wersja wahadłowa dynamiczna)	
Podwójny docisk poziomy na zaciskach pneumatycznych	
Docisk pionowy na zaciskach	
Double presser on pneumatic clamps	
Maksymalne wymiary elementu blokowanego przez zacisk z pionowym dociskiem w osi Z	(mm)
DANE OGÓLNE	
Masa całkowita maszyny	kg
Ciśnienie robocze	bar
Zużycie powietrza /cykl	NI/ciclo
Zainstalowana moc	kW

SATELLITE XT 7800

SATELLITE XT 10500

SATELLITE XT 15500

7800 (jednoczęściowy) - 3130 (wahadłowy)	10500 (jednoczęściowy) - 4480 (wahadłowy)	15500 (jednoczęściowy) - 6980 (wahadłowy)
7300 (jednoczęściowy) - 2880 (wahadłowy)	10000 (jednoczęściowy) - 4230 (wahadłowy)	15500 (jednoczęściowy) - 6730 (wahadłowy)
1000 (jednoczęściowy) - 1000 (wahadłowy)	10000 (jednoczęściowy) - 1000 (wahadłowy)	1000 (jednoczęściowy) - 1000 (wahadłowy)
400 (jednoczęściowy) - 400 (wahadłowy)	400 (jednoczęściowy) - 400 (wahadłowy)	400 (jednoczęściowy) - 400 (wahadłowy)
400 (jednoczęściowy) - 400 (wahadłowy)	400 (jednoczęściowy) - 400 (wahadłowy)	400 (jednoczęściowy) - 400 (wahadłowy)
400 (jednoczęściowy) - 400 (wahadłowy)	400 (jednoczęściowy) - 400 (wahadłowy)	400 (jednoczęściowy) - 400 (wahadłowy)
0° ÷ 90°	0° ÷ 90°	0° ÷ 90°
0° ÷ 360°	0° ÷ 360°	0° ÷ 360°
75	75	75
60	60	60
40	40	40
3.240	3.240	3.240
3.600	3.600	3.600
15	15	15
24.000	24.000	24.000
12	12	12
HSK - 63F	HSK - 63F	HSK - 63F
•	•	•
•	•	•
•	•	•
•	•	•
•	•	•
•	•	•
o	o	o
•	•	•
•	•	•
500	500	500
Ø = 80 L = 300	Ø = 80 L = 300	Ø = 80 L = 300
Ø = 80 L = 200	Ø = 80 L = 200	Ø = 80 L = 200
•	•	•
•	•	•
o	o	o
o	o	o
o	o	o
o	o	o
o	o	o
o	o	o
o	o	o
o	o	o
5	5	5
1 + 2 + 2	1 + 2 + 2	1 + 2 + 2
M12	M12	M12
2	2	2
o	o	o
6 - 8 - 12	6 - 8 - 12	6 - 8 - 12
12	12	12
6	6	6
550	550	550
•	•	•
•	•	•
•	•	•
o	o	o
o	o	o
o	o	o
o	o	o
280	280	280
11500	13000	19200
6 - 7	6 - 7	6 - 7
150	150	150
25	25	25



www.randdtech.pl

Dane, opisy i ilustracje zawarte w niniejszym katalogu mają wyłącznie charakter orientacyjny/reklamowy i w żaden sposób nie są wiążące dla producenta i sprzedawcy. Ze względu marketingowych produkty mogą być powielane lub przedstawiane w konfiguracjach niestandardowych, w innych kolorach lub z wyposażeniem opcjonalnym. Ponadto, mogą być nieaktualizowane, przedstawiane ze specjalnymi personalizacjami lub odmiennymi cechami, również w związku z wymogami konstrukcyjnymi. Producent i sprzedawca zastrzegają sobie prawo do wprowadzania wszelkich zmian w produktach. Nasz personel handlowy pozostaje do pełnej dyspozycji i z przyjemnością udzieli odpowiedzi na Państwa pytania.

© Yoilap holding S.p.A. - October 2020 - All rights reserved - PL 722184.02