

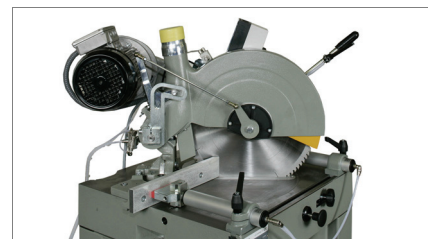
MSP 400-350

Piła jednogłowicowa



Zaciski

01

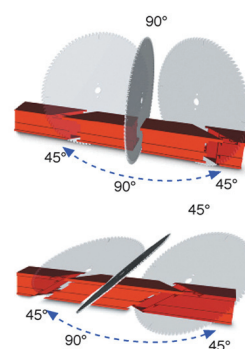


Strefa cięcia

02



Piła jednogłowicowa z opuszczaną tarczą, załadunkiem z lewego boku, nachyleniem głowicy pod kątem 45° (w prawo i w lewo) oraz jej ręcznym przewrotem o 45° w stosunku do osi poziomej.



Sterowanie

03



MSP 400-350

Piła jednogłowicowa

01

Zaciski

Maszyna jest wyposażona w zespół zacisków poziomych, które w wersji S są sterowane pneumatycznie, natomiast w wersji M - ręcznie.

02

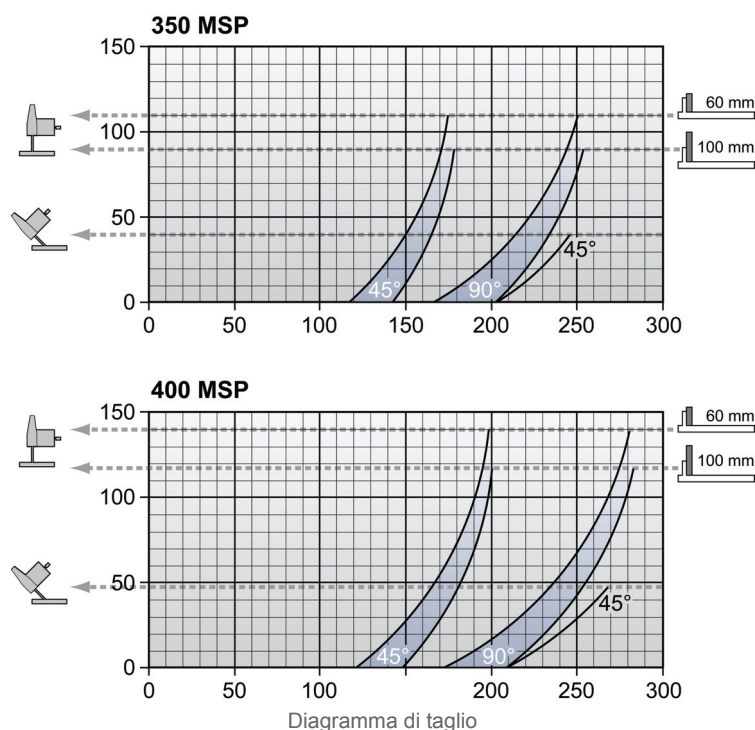
Strefa cięcia

Solidny stół roboczy z żeliwa oraz sztywno z nim połączony docisk pionowy stanowią układ blokowania profilu, o dużej powierzchni podparcia, co zapewnia optymalne zamocowanie obrabianego elementu.

03

Sterowanie

Ręczny układ posuwu tarczy posiada mechaniczne zabezpieczenie, które zapobiega jej przypadkowemu przesunięciu. Jednocześnie zapewnia stopniowe wysunięcie tarczy. Kątowe ustawienie głowicy wykonywane jest poprzez obrót stołu poziomego, blokowanego skokowo pod kątem 45° (w nachyleniu prawym lub lewym) lub ręcznie w przypadku pośrednich kątów nachylenia.



TARCZA	
Widiowa	350 400
POSUW TARCZY	
Ręczny	
OSŁONA STREFY CIĘCIA	
Sterowana miejscowo, mechanicznie	
UKŁAD SMAROWNICZY	
System mikromgłowego smarowania wodą z emulsją olejową	
ZACISKI	
Para zacisków poziomych ręcznych lub pneumatycznych (drugi model)	
SILNIK	
Trójfazowy z automatycznym zatrzymywaniem, czas zadziałania 10 sec. (kW)	2,2