

Doppia Libra

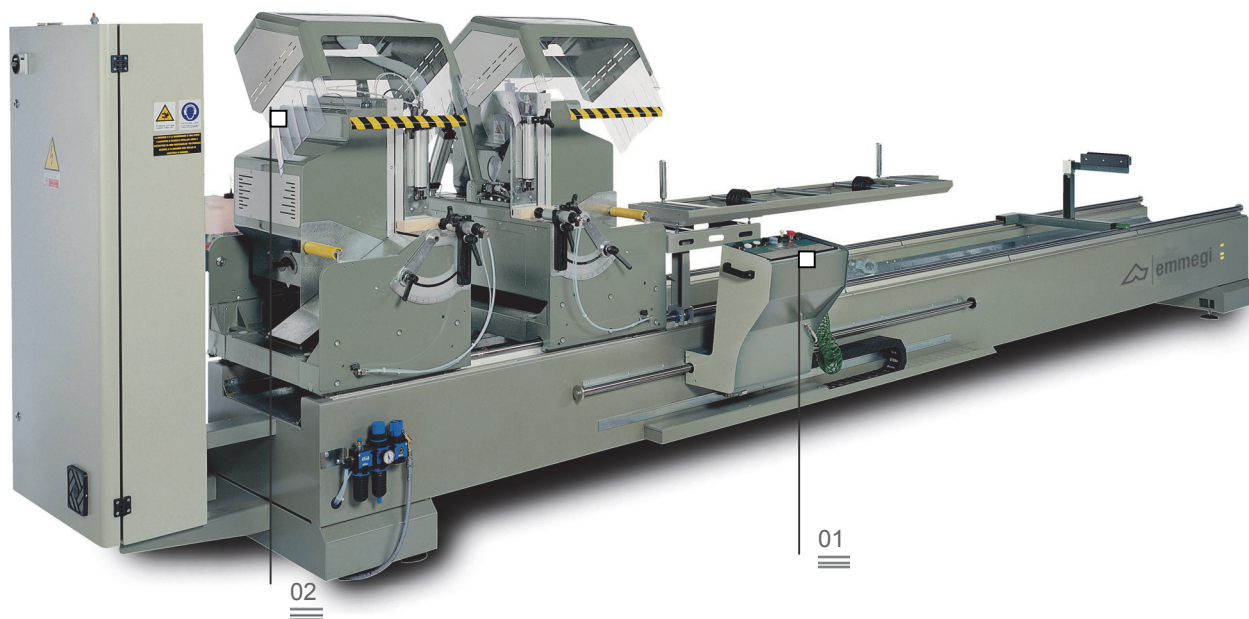
Piła dwugłowicowa

Sterowanie

01

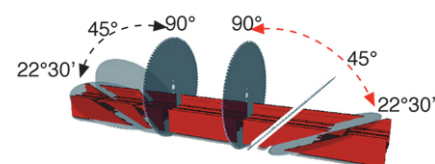
Pochylenie głowic ruchomych

02



Piły dwugłowicowe Emmegi wyróżniają się wyjątkową solidnością i niezawodnością. Są idealnym narzędziem do cięcia profili aluminiowych i z PCV o różnych grubościach i pod różnymi kątami. Należą do maszyn najnowszej generacji, które dzięki wysokiej precyzji cięcia i prostej obsłudze, mogą w istotny sposób zoptymalizować cykl produkcyjny.

Doppia Libra jest piłą dwugłowicową z automatycznym posuwem prawej głowicy za pomocą silnika prądu stałego sterowanego numerycznie. Maszyna może zostać wyposażona w przemysłową drukarkę etykiet umożliwiającą identyfikację produktu i przypisanie go do odpowiedniego zamówienia.



Drukarka etykiet (opcja)

03

Wspornik pośredni (opcja)

04

Elektroniczny miernik grubości profilu (opcja)

05



Doppia Libra

Piła dwugłowicowa

01 Sterowanie

Czujnik zainstalowany w różnych modelach, łatwy w użyciu i przesuwany się nałożyskach, umożliwia prawidłowe pozycjonowanie ruchomych głowic w oparciu o specyfikację cięcia. Dzięki tworzeniu list cięć cykl roboczy zostaje zoptymalizowany, umożliwiając zarówno ograniczenie ilości odpadów jak też skrócenie czasu trwania fazy załadunku i wyładunku części.

02 Pochylenie głowic ruchomych

Obrót głowicy wokół osi poziomej wykonywany jest przez siłowniki pneumatyczne. Uzyskać można kąty cięcia w zakresie od 90° do 45°, zewnętrzne, w przypadku maszyn wyposażonych w noże o śr. 450 mm. Przy zastosowaniu noży o śr. 500 mm można osiągnąć kąty zewnętrzne od 90° do 22°30'. Kąty pośrednie uzyskiwane są za pomocą specjalnego ogranicznika, regulowanego ręcznie. Zespoły ruchome są wyposażone w pneumatycznie opuszczane osłony strefy roboczej.

03 Drukarka etykiet (opcja)

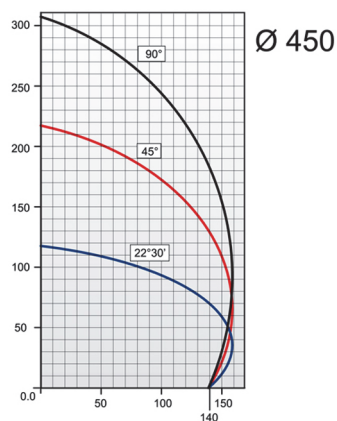
Przemysłowa drukarka etykiet umożliwia przypisanie do każdego przyciętego profilu parametrów identyfikacyjnych pochodzących z listy cięcia. Dodatkowo drukarka kodów kreskowych umożliwia prostą identyfikację samego profilu, co jest szczególnie przydatne w kolejnych fazach jego obróbki na centrach obróbkowych lub w liniach montażowych.

04 Wspornik pośredni (opcja)

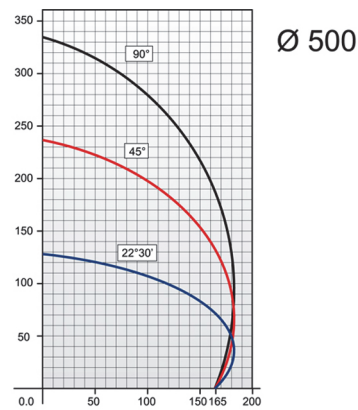
Pneumatyczny wspornik pośredni jest szczególnie przydatny wtedy, gdy wykonuje się cięcie lekkich profili o znacznej długości. W tym przypadku wspornik pneumatyczny wysuwa się automatycznie i podtrzymuje profil.

05 Elektroniczny miernik grubości profilu (opcja)

Ten precyzyjny system kontroli grubości profilu pozwala na automatyczne dokonywanie korekt wysokości cięcia w zależności od rzeczywistego wymiaru profilu, z odpowiednią tolerancją związaną z zastosowaną obróbką powierzchniową, taką jak na przykład: lakierowanie, anodowanie itd. Operator może dowolnie używać urządzenia w różnych trybach roboczych, w oparciu o różne cykle pomiarowe, co spowoduje skorygowanie całej listy cięcia, łącznie ze schematem makrostruktury.



Ø 450



Ø 500

Diagram cięcia

DANE TECHNICZNE UKŁADU STEROWNICZEGO

Podświetlany monitor LCD

Złącze do instalacji przemysłowej drukarki etykiet

Gniazdo USB

Realizacja cięć pojedynczych

Zapisywanie w pamięci 99 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięć wielokątnych.

Zapisywanie w pamięci 25 list cięcia (każda o 100 liniach) przesyłanych kablem z komputera zewnętrznego poprzez moduł RS232.

Tworzenie 100 rodzajów ościeżnic (1500 formuł) z możliwością zgrania na USB

DANE TECHNICZNE MASZYNY

Kontrola pozycji ruchomej głowicy za pomocą układu pomiarowego z taśmą magnetyczną

2 piły widiowe

Zabezpieczenie strefy cięcia sterowane pneumatycznie

Para pneumatycznych zacisków poziomych i pionowych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"

Rolotek wsporczy profilu

System mikromgłowego smarowania wodnego emulsją olejową.

Ręczny wspornik profilu

Układ odprowadzenia wiórów

Miejsce do montażu automatycznego załącznika odciągu MG

Para szablonów standardowych

Linijka metryczna

Zakres cięcia 5 m

Moc silnika piły (kW)

2,2