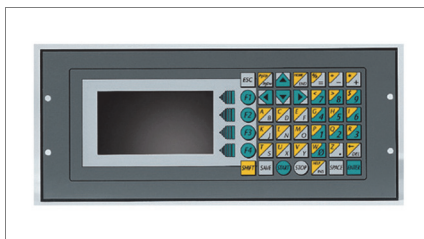


Radial Libra

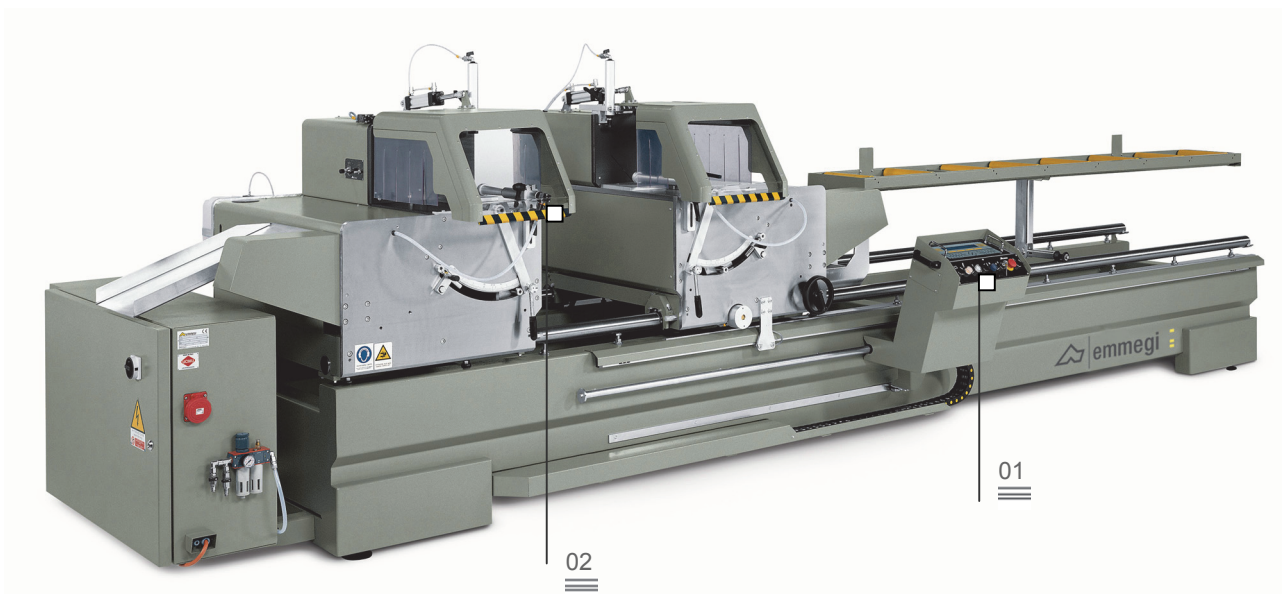
Podwójna piła kąтова



Sterowanie 01

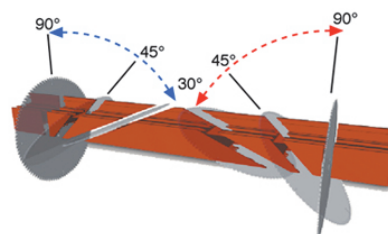


Nachylenie ruchomych głowic 02



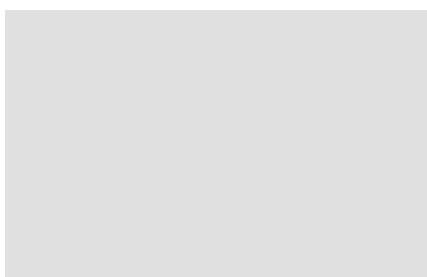
Podwójne piły kątowe Emmegi charakteryzują się wyjątkowo mocną konstrukcją i niezawodnością. Nadają się idealnie do cięcia listew aluminiowych i z PCV o różnych grubościach i kątach. Są maszynami najnowszej generacji, które dzięki wysokiej precyzji cięcia i znacznej prostocie obsługi, mogą w istotny sposób zoptymalizować cykl produkcyjny.

Radial Libra to sterowana elektronicznie podwójna piła kąтова z ruchem promieniowym pił, automatycznym posuwem ruchomej głowicy i odchyleniem do wewnątrz do 30°, przeznaczona do cięcia profili o dużych wymiarach. Maszyna może być wyposażona w fabryczną drukarkę etykiet umożliwiającą jej identyfikację i kojarzenie z odpowiednim zamówieniem.



Cyfrowy wyświetlacz nachyleń pośrednich (opcja) 03

Pneumatyczny wspornik pośredni (opcja) 04



Radial Libra

Podwójna piła kątowna

01 Sterowanie

Zainstalowany w różnych modelach pulpit sterowniczy przesuwany na łożyskach, co ułatwia obsługę i umożliwia odpowiednie ustawienie piły w zależności od zaprogramowanego rodzaju cięcia. Tworzenie list cięcia pozwala zoptymalizować cykl roboczy, umożliwiając zarówno ograniczenie ilości odpadów jak też skrócenie czasu trwania fazy załadunku i wyładunku elementu.

02 Nachylenie ruchomych głowic

Uchwyt piły na każdej ruchomej głowicy może być nachylany za pomocą siłowników pneumatycznych w stosunku do płaszczyzny podparcia profilu pod kątem 90°, 45°, 30° i kątami pośrednimi w kierunku do wewnątrz. Zespoły ruchome są wyposażone w opuszczane pneumatycznie osłony zabezpieczające całkowicie strefę roboczą.

03 Cyfrowy wyświetlacz nachyleń pośrednich (opcja)

W przypadku pneumatycznego odchylenia tarcz do tyłu, wyświetlacz kątów pośrednich, umożliwia określenie kąta nachylenia zespołu tnącego z absolutną precyzją, zapewniając precyzję cięcia profili. Niezwykle użyteczny przy wykonywaniu cięć pod kątem ostrym/rozwartym, umożliwia operatorowi szybko i precyzyjnie określenieżądanego kąta nachylenia.

04 Pneumatyczny wspornik pośredni (opcja)

Pneumatyczny wspornik pośredni jest szczególnie przydatny podczas cięcia lekkich profili o znacznej długości. W takim przypadku pneumatyczny wspornik pośredni w sposób automatyczny idealnie podtrzymuje niewymiarowy profil. Ten dodatkowy element wyposażenia jest dostępny z maszynami do cięcia wszystkich wymiarów, jednak zaleca się jego użycie w maszynach o zakresie roboczym cięcia od 5 do 6 metrów.

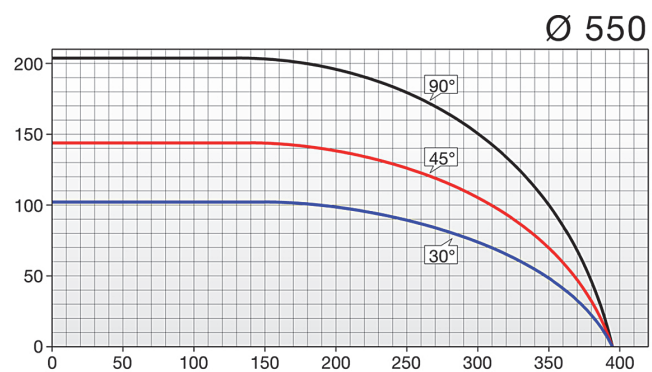
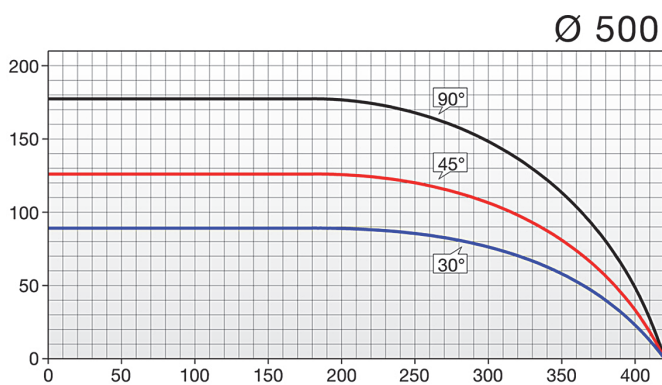


Diagram cięcia

DANE TECHNICZNE STEROWANIA

- Wyświetlacz graficzny LCD 6"
- Gniazdo do podłączenia przemysłowej drukarki etykiet
- Gniazdo USB
- Możliwość połączenia ze zdalnym PC przez USB, sieć lub złącze szeregowo (zależnie od wersji)
- Realizacja cięć pojedynczych
- Zapisywanie w pamięci 99 wartości korekcyjnych profilu z automatycznym obliczaniem wymiaru do cięć pod kątem
- Zapisywanie w pamięci 20 list cięcia (każda o 50 liniach) za pomocą klawiatury
- Zapisywanie w pamięci 25 list cięcia (każda o 100 liniach) przesyłanych kablem z komputera zewnętrznego przez złącze RS232
- Tworzenie 100 rodzajów ościeżnic (1500 formuł) z możliwością zgrania na USB

DANE TECHNICZNE MASZYN

- Określanie położenia ruchomej głowicy za pomocą bezpośredniego układu pomiarowego z taśmą magnetyczną
- 2 piły widiowe
- Pneumatycznie sterowane osłony zabezpieczające strefę cięcia
- Para pneumatycznych zacisków poziomych i pionowych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"
- Transporter rolkowy profili
- System mikromgłowego smarowania wodnego z emulsją olejową lub olejowego z minimalną dyfuzją (zależnie od wersji)
- Ręczny wspornik profilu
- Miejsce pod automatyczny starter odciagu MG
- Linijka metryczna
- Zakres roboczy cięcia 4/5/6 m, zależnie od wersji
- Moc silnika piły (kW)

2,2