



SBZ 610/13

Centra obróbczo-tnące
profilu



SBZ610/13

To wszechstronne urządzenie oferuje maksymalną elastyczność jako centrum obróbcze do profili. Całkowita obróbka profili bez wzmocnienia stalowego. Centrum obróbcze do profili do cięcia na długość, wiercenia i frezowania profili do produkcji okien, drzwi i ścian osłonowych bez wzmocnienia stalowego i z przykręcanymi połączeniami ryglowymi. Kolejność pracy według potrzeb, od lewej do prawej lub odwrotnie. Podawanie z silnikowym, bezstopniowo regulowanym chwytnikiem. Funkcja podnoszenia dla bezszczelinowego załadunku magazynu podającego. Profile są prowadzone na rolkach, co zapewnia delikatną obróbkę profilu i folii ochronnej. Optymalne cięcie na długość, bez odpadów po obróbce. Wewnętrzny chwytak zapobiega uszkodzeniu profili. Zintegrowane czujniki pomiarowe do wykrywania resztek elementów. Odbiór części przez stół wyładowczy. Przemysłowy komputer PC z systemem operacyjnym Windows. Opcje: wyjście dla części za pomocą przenośnika taśmowego chroni profile i oferuje różne wydajności; urządzenie podnoszące dla profili trudnych do zamocowania.



SKOKI OSI

OŚ Y (poprzeczna) (mm)	370
OŚ Z (pionowa) (mm)	270
OŚ X (pozycjonowanie sztangi) (mm)	6.500
OŚ Y1 (pozycjonowanie poprzeczne chwytaka) (mm)	130
OŚ Z1 (pozycjonowanie pionowe chwytaka) (mm)	145
OŚ A1 (obrót chwytaka)	280°

MOŻLIWE KĄTY CIĘCIA

Stałe kąty cięcia	45° / 90° / 135°
-------------------	------------------

OBRABIANE POWIERZCHNIE CZOŁOWE PROFILU

Liczba powierzchni czołowych (górną, boczne, dolną)	1 + 2 + 1
---	-----------

JEDNOSTKA ŁADUNKOWA: POZYCJONOWANIE PROFILU

Ogranicznik elementu w pobliżu jednostki roboczej	<input checked="" type="checkbox"/>
Maksymalna długość możliwa do załadowania (mm)	6.500
Pasowy magazyn załadunkowy z 10 profilami o zmiennej długości od 500 mm do 6500 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
Obrót chwytaka 0 ÷ 360° (oś C1) sterowanego elektronicznie	<input checked="" type="checkbox"/>
Minimalny przekrój obrabianego profilu L x H (mm)	30 x 30
Maksymalna wysokość profilu L x H (mm)	130 x 205

BLOKADA ELEMENTU

Stały automatyczny system blokowania profilu z przodu strefy frezowania	<input checked="" type="checkbox"/>
Stały automatyczny system blokowania profilu z tyłu strefy frezowania	<input checked="" type="checkbox"/>
Standardowa wysokość systemu zaciskania 20 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
System zaciskania dla profilu dostosowanego do systemu profili	<input type="checkbox"/>

FUNKCJONOWANIE

Czynności frezowania i wiercenia profilu z PVC	<input checked="" type="checkbox"/>
Drukarka etykiet	<input type="checkbox"/>
Chwytnak z osią obrotową	<input checked="" type="checkbox"/>



PODSTAWA NOŚNA

Monolityczna podstawa ze stali spawanej elektrycznie i normalizowanej

JEDNOSTKA ROZŁADOWYWANIA

Stół wyładowczy z pchaczem pneumatycznym dla elementów do 4000 mm

Głębokość powierzchni rozładunkowej magazynu pasowego (mm) 1.900

CHŁODZENIE SZAFY ELEKTRYCZNEJ

Szafa elektryczna z jednostką klimatyzacji dla temperatur roboczych < 45°C

Klimatyzator rozdzielnic elektrycznej i sterowanie numeryczne dla temperatur roboczych < 50°C

SILNIKI OSTRZA (ZMIANA RĘCZNA)

Maksymalna moc S6 (kW) 4

Maksymalna prędkość (obr/min) 2.850

Stałe kąty cięcia 45° / 90° / 135°

ELEKTROWRZECIONA DO OBRÓBK NA PVC (ZMIANA RĘCZNA)

Maksymalna moc S6 (kW) 0,75

Maksymalna prędkość (obr/min) 16.300

Maksymalna średnica (mm) 12

ELEKTROWRZECIONA DO WIERCENIA KLAMKI (ZMIANA RĘCZNA)

Maksymalna moc S6 (kW) 1,6

Maksymalna prędkość (obr/min) 2.456

Maksymalna średnica dla głowicy wierzącej z 3 wrzecionami (mm maks.) 12 / 14 / 12

ELEKTROWRZECIONA DO MAŁYCH ŚREDNIC W PVC I STALI (ZMIANA RĘCZNA) OPCJA

Maksymalna moc S6 (kW) 1,2

Maksymalna prędkość (obr/min) 9.820

Maksymalna średnica (mm) 12

włączony dostępny