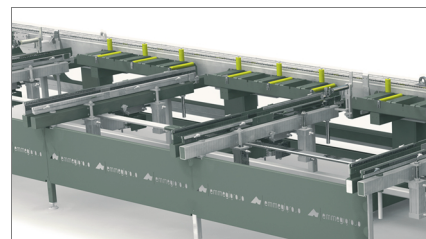


Ustawienie sztang 01



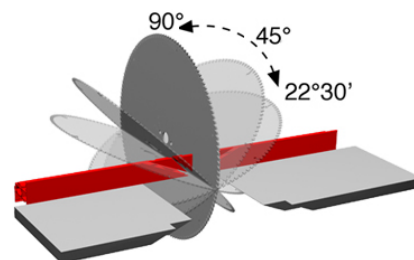
Magazyn załadunkowy 02

V-Cut Instalacja



Sterowane numerycznie 3-osiowe centrum tnące, przeznaczone do cięcia profili aluminiowych, z PCV i stopów lekkich. V-Cut wykonuje załadunek profilu, cięcie i rozładunek gotowych elementów w sposób całkowicie automatyczny, bez ingerencji operatora.

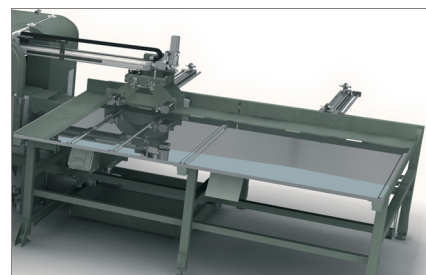
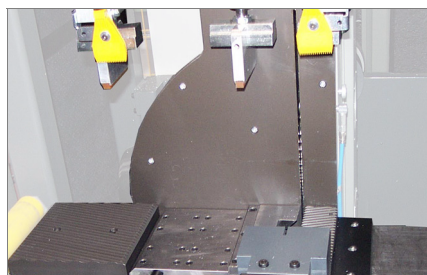
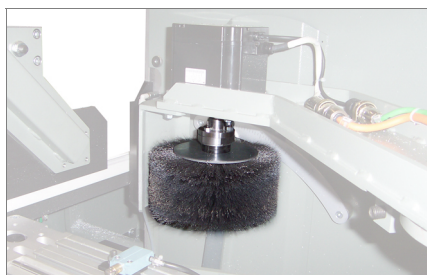
Wszechstronne oprogramowanie umożliwia zarządzanie zaprogramowanymi listami cięcia, optymalizując je w celu zmniejszenia ilości odpadów. Głowica umożliwia cięcie pod kątem +/- 22°30' i kątami pośrednimi.



Szczotka 03

Moduł cięcia 04

Magazyn rozładunkowy 05



V-Cut

Instalacja

01 Ustawienie sztang

Szybki i dokładny układ pozycjonowania sztang jest wyposażony w imadło do mocowania profilu. Regulacja pozycji może być wykonywana ręcznie lub automatycznie za pomocą sterowania numerycznego (opcja).

02 Magazyn załadunkowy

Magazyn załadunkowy z automatycznym, krokowym ustawieniem sztang może pomieścić profile o długości maksymalnie 7,2 m. i minimalnie 3,0 m. Możliwość załadunku 16 sztang o rozstawie 120 mm lub 9 sztang o rozstawie 200 mm. Maksymalne obciążenie 500 kg.

03 Moduł piłujący

Przecinarka jednoślucowa z olejowo-pneumatycznym posuwem tarczy, wyposażona w ustawioną czołowo tarczę \varnothing 550 mm o szerokim zakresie cięcia: od 22°30' do 157°30'. Kąty cięcia są ustawiane w sposób całkowicie automatyczny, przez sterowanie numeryczne.

04 Szczotka

Dla cięcia pod kątem 90° zainstalowano specjalny zespół czyszczenia i okrawania gotowego elementu, złożony z obrotowych szczotek drucianych.

05 Magazyn rozładunkowy

Pojemny magazyn do rozładunku i składowania gotowych elementów, dostępny w dwóch wersjach: dla elementów o dł. do 4,0 m i alternatywnie, dla elementów o dł. do 7,5 m.

POSUW OSI	
OŚ U (ustawienie sztang)	7000
PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA	
OŚ U (m/min)	80
FUNKCJE	
Cięcie i oddzielanie elementu od sztang	
POZYCJONOWANIE PROFILU	
Pozycjonowanie/rozładunek automatyczny	
OSŁONY I ZABEZPIECZENIA	
Metalowe ogrodzenie zabezpieczające z trzech stron	
JEDNOSTKA STEROWNICZA I KONTROLNA	
Szafa elektryczna z układem chłodzenia	
Rozdzielnia sprężonego powietrza	
CNC-PC z procesorem Intel®	
Kolorowy wyświetlacz graficzny LCD-TFT 15"	
Klawiatura	
Pamięć RAM 256 Mb	
Dysk twardy min. 20 Gb	
Stacja dyskietyk 3,5" 1,44 Mb	
CD-Rom	1
ZESPÓŁ TNACY	
Posuw tarczy olejowo-pneumatyczny	
Tarcza wiodowa \varnothing 550 mm	