



## SBZ 616/01

Centra obróbczo-tnące  
profilu



Automat do cięcia profili PCW. Magazyn załadunkowy do max. dziewięciu profili. Funkcja unoszenia z redukcją pustych pól. Urządzenie podająco-odbierające z bezstopniowo regulowanym chwytakiem. Zaciski chwytaka z gumowymi nakładkami w celu zabezpieczenia przed uszkodzeniem profilu. Pneumatyczny posuw piły. Rozładunek elementów na stole odbiorczym. Opcje: posuw tarczy - serwonapęd; drukarka etykiet; transport rozładowczy chroniący profile za pomocą przenośnika taśmowego o różnej pojemności; dociskacz uszczelek do precyzyjnego cięcia uszczelek; dociski dedykowane do precyzyjnego cięcia wysokich profili.



### SKOKI OSI

OŚ X (pozycjonowanie sztangi) (mm)	3.430
OŚ Y1 (pozycjonowanie poprzeczne chwytaka) (mm)	130
OŚ Z1 (pozycjonowanie pionowe chwytaka) (mm)	130

### MOŻLIWE KĄTY CIĘCIA

Kąty cięcia	22,5° ÷ 157,5°
-------------	----------------

### JEDNOSTKA ŁADUNKOWA: POZYCJONOWANIE PROFILU

Ogranicznik elementu w pobliżu jednostki roboczej	<input checked="" type="checkbox"/>
Maksymalna długość możliwa do załadowania (mm)	6.500
Podajnik ładunku do 4000 mm z chwytakiem z 2 sterownymi osiami	<input checked="" type="checkbox"/>
Obrót chwytaka 0 ÷ 180° (oś C1) sterowanego elektronicznie	<input checked="" type="checkbox"/>
Minimalny przekrój obrabianego profilu L x H (mm)	30 x 30
Maksymalna wysokość profilu L x H (mm)	150 x 150

### BLOKADA ELEMENTU

Stały automatyczny system blokowania profilu z przodu strefy frezowania	<input checked="" type="checkbox"/>
Stały automatyczny system blokowania profilu z tyłu strefy frezowania	<input checked="" type="checkbox"/>
Standardowa wysokość systemu zaciskania 20 mm	<input checked="" type="checkbox"/>
System zaciskania dla profilu dostosowanego do systemu profili	<input type="checkbox"/>

### FUNKCJONOWANIE

Drukarka etykiet	<input type="checkbox"/>
------------------	--------------------------

### SILNIKI OSTRZA (ZMIANA RĘCZNA)

Maksymalna moc S6 (kW)	4
Maksymalna prędkość (obr/min)	2.850
Chłodzenie powietrzem	<input checked="" type="checkbox"/>
Średnica ostrza (mm)	550
Liczba silników	1
Stałe kąty cięcia	22,5° ÷ 157,5°



#### PODSTAWA NOŚNA

Monolityczna podstawa ze stali spawanej elektrycznie i normalizowanej ●

#### JEDNOSTKA ROZŁADOWYWANIA

Stół wyładowczy z pchaczem pneumatycznym dla elementów do 4000 mm ●

Głębokość powierzchni rozładunkowej magazynu pasowego (mm) 1.900

#### CHŁODZENIE SZAFY ELEKTRYCZNEJ

Szafa elektryczna z jednostką klimatyzacji dla temperatur roboczych < 45°C ●

Klimatyzator rozdzielnic elektrycznej i sterowanie numeryczne dla temperatur roboczych < 50°C ○

#### DIAGRAM CIĘCIA

włączony ●    dostępny ○