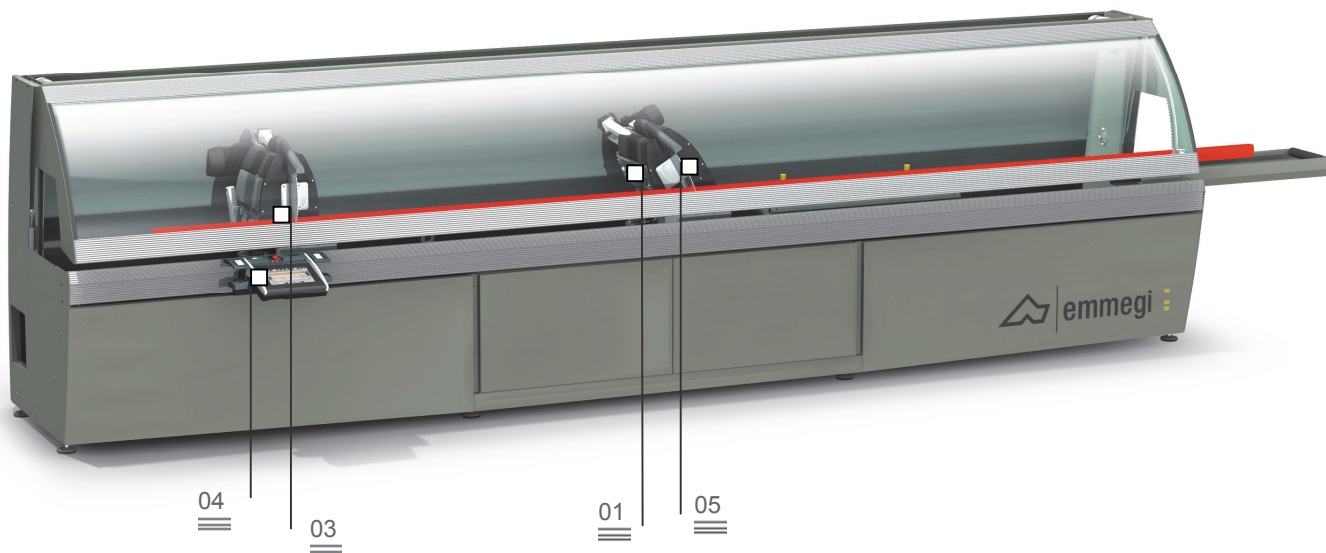


Precision R2

obcinarka dwugłowicowa

Wirtualna oś pochylenia jednostek cięcia 01

HS – High Speed 02



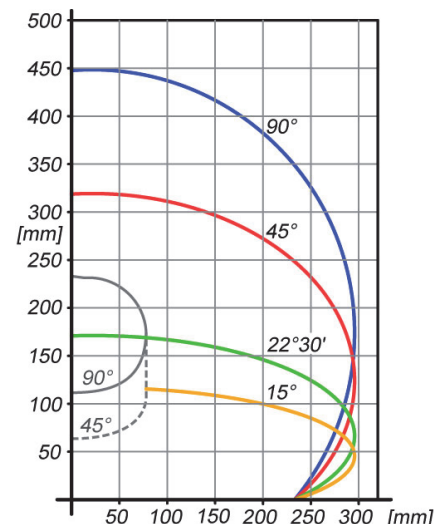
Dwugłowicowa obcinarka na 5 sterowanych osi do aluminium, PVC i lekkich stopów, z automatycznym ruchem ruchomej głowicy i elektronicznym zarządzaniem wszystkimi kątami od 45° (wewnętrzne) do 15° (zewnętrzne) z precyzyjnością, w zakresie każdego stopnia, na 270 pozycji, zaprojektowana do cięcia profili o dużych rozmiarach. Ekstremalnie zwiększony promieniowy posuw ostrzy, do ustawienia wału ostrza poza płaszczyzną oparcia profilu, pozwala na maksymalne wykorzystanie strefy cięcia i jednoczesną obróbkę kilku profili.

Innowacyjna, wirtualna oś obrotowa jednostki cięcia, przedmiot jednego z opatentowanych elementów stanowiących wyposażenie niniejszej maszyny, poza dostarczeniem absolutnej sztywności systemu, pozwala również na zarządzanie ustawieniem i zablokowaniem profilu z niesamowitą dokładnością. Takie cechy pozwalają na uzyskanie precyzji cięcia niespotykanej w innych maszynach tej kategorii, i określają jej nazwę PRECISION, jako główną charakterystykę.

Wszystkie ruchy linii następują na prowadnicach i płozach kulowych. Automatyczna osłona strefy cięcia, design paneli przyciskowych sterowania, dostęp z przodu do panela elektrycznego i pneumatycznego powodują, że maszyna jest nowoczesnym modelem również z punktu widzenia bezpieczeństwa i ergonomii.

PRECISION R2 posiada 5 osi sterowanych cyfrowo z niesamowitą precyzją, do ustawiania ruchomej głowicy, pochylenia dwóch jednostek cięcia i do posuwu ostrzy w fazie cięcia. Ustawienie stosuje absolutne pasmo magnetyczne, zapisujące w pamięci ustawienie i umożliwiające uniknięcie czynności odnoszenia się do osi. Sterowanie cyfrowe wszystkich ruchów pozwala na zarządzanie każdą czynnością, łącznie z długością biegu wyjścia ostrzy, na niesamowicie nowoczesnej dotykowej konsoli sterowania.

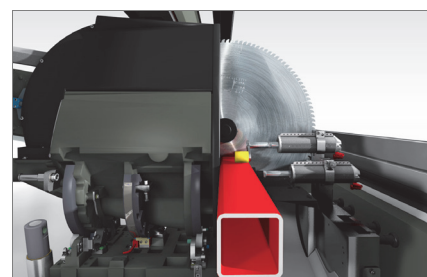
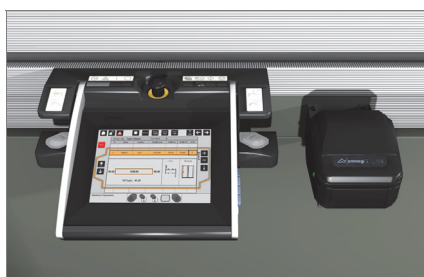
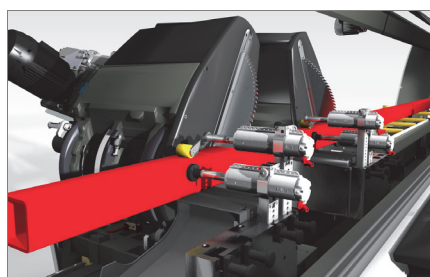
Wersja HS High Speed przewiduje jedną oś X z większą prędkością i wszystkimi niezbędnymi zabezpieczeniami obróbek automatycznych, również tych niechronionych.



Blokowanie profilu 03

Sterowanie 04

Cięcie promieniowe 05



Precision R2

Obcinarka dwugłowicowa

01

Wirtualna oś pochylenia jednostek cięcia

Pochylenie każdej głowicy, do 15° na zewnątrz, następuje za pomocą dwóch obrotowych prowadnic umieszczonych na czterech parach stalowych kółek. Takie opatentowane rozwiązanie pozwala na usunięcie jakiegokolwiek przeszkody ze strefy cięcia, gwarantując wszystkie zalety związane z ustawieniem i zablokowaniem profilu oraz oferuje sztywność wyższą niż w tradycyjnych systemach. Ustawianie za pomocą absolutnego pasma magnetycznego eliminuje konieczność odniesienia osi i czasu cyklu.

02

HS – High Speed

dla takiej obcinarki dwugłowicowej jest dostępna wersja High Speed, która pozwala na znaczne zwiększenie produktywności (możliwość podwojenia prędkości osi X bez wpływu na precyzję). Dla tego modelu jest dostępne całkowite scharakteryzowanie i boczne tunele w celu zabezpieczenia operatora i uniemożliwienia dostępu do strefy roboczej przez cały okres trwania czynności.

03

Blokowanie profilu

Z dużym zakresem przestrzeni umożliwionym dzięki wirtualnej osi, blokowanie profilu do cięcia następuje w niesamowicie precyzyjny i bezpieczny sposób za pomocą dwóch poziomych dociskaczy. W razie konieczności pionowego zablokowania, zwłaszcza w specjalnych cięciach z funkcją promienia, jest dostępny system poziomych dociskaczy, opatentowany, który pozwala na pionowe zablokowanie profilu.

04

Sterowanie

Panel kontrolny, ergonomiczny i ekstremalnie zaawansowany, używa wyświetlacza "dotykowego X" i oprogramowania o własnych ustawieniach oraz bogatego w funkcje stworzone dla tej maszyny, w środowisku Microsoft Windows®. Dzięki tworzeniu list cięcia jest optymalizowany cykl roboczy, pozwalając na redukcję odpadów i zmniejszenie czasu faz załadunku-wyładunku elementów.

05

Cięcie promieniowe

Dzięki odpowiednim regulacjom, bieg wyjścia ostrza może być rozszerzony poza płaszczyznę przednią, znacznie zwiększając poziome wymiary wykresu cięcia. Inny patent firmy Emmegi, funkcjonowanie promieniowe, pozwala na cięcie profili o dużych wymiarach lub jednocześnie cięcie kilku profili.

WŁAŚCIWOŚCI MASZyny	
Elektroniczna kontrola osi X	•
Prędkość pozycjonowania osi X standard	25 m/min
Prędkość pozycjonowania osi X wersja HS	35 m/min
Prędkość pozycjonowania osi X wersja HS (opcja)	50 m/min
Odczytanie pozycji ruchomej głowicy za pomocą systemu bezpośredniego pomiaru z absolutnym pasmem magnetycznym	•
Odczytanie pochylenia ruchomej głowicy za pomocą systemu bezpośredniego pomiaru z absolutnym pasmem magnetycznym	•
Kontrola elektroniczna pochyień pośrednich	•
Max pochylenie wewnętrzne	45°
Max pochylenie zewnętrzne	15°
Oś elektroniczna CN posuwania ostrza	•
Funkcjonowanie promieniowe	•
Cięcie użyteczne, zgodne z modelem (m)	5 / 6
Ostrza widiowe	2
Średnica ostrza	550
Moc silnika ostrza (kW)	2,2
Elektroniczny miernik grubości profilu	○
ZABEZPIECZENIA I OSŁONY	
Wbudowana osłona przednia z napędem elektronicznym	•
Boczne tunele zabezpieczające i ogrodzenie pr i lw połączenia ze ścianą (tylko w wersji HS)	•
Ogrodzenie czwartej strony (tylko w wersji HS)	○
USTAWIENIE I ZABLOKOWANIE PROFILU	
Para poziomych zacisków pneumatycznych z urządzeniem "niskiego ciśnienia"	•
Para pionowych zacisków z pionowym zamocowaniem	○
Para dodatkowych poziomych zacisków	○
Para poziomych dociskaczy uszczelek (tylko PVC)	○
Pośredni wspornik pneumatycznym profilu	○
Przenośnik rolkowy na ruchomej głowicy z pneumatycznymi wspornikami profilu	○
Przenośnik rolkowy wspornika profilu na stałej głowicy do wejścia profilu z pr	○
Pneumatyczny ogranicznik odniesienia na ruchomej głowicy do wejścia profilu z lw	○
Przenośnik taśmowy do cięcia krokowego lub automatycznego	○