



SKY ROLLER
PRZYMIAR AUTOMATYCZNY



Napęd 01



Sterowanie 02



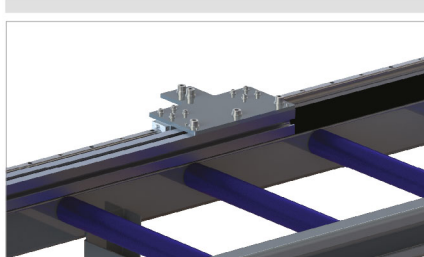
Tyczka pomiarowa (opcja)



Konstrukcja 03



Pozycjonowanie 04



Regulacja 05



SKY ROLLER PRZYMIAR AUTOMATYCZNY

01 Napęd

Serwonapęd sterowany cyfrowo przez jednostkę PLC do przemieszczania zderzaka referencyjnego z szybkością, dokładnością i powtarzalnością pozycjonowania na najwyższym poziomie.

02 Sterowanie

Panel operatorski z 10,1 calowym ekranem dotykowym. Intuicyjne autorskie menu w języku Polskim. Dostęp do sieci Wi-Fi. Złącze USB oraz RJ45. Konta użytkowników. Możliwość importu list cięcia oraz drukowanie etykiet.

03 Konstrukcja

Konstrukcja w pełni skręcana, stabilna, brak elementów spawanych, malowana proszkowo, RAL do wyboru przy zamówieniu - standardowo RAL 7016.

04 Pozycjonowanie

Prowadnica liniowa HIWIN oraz wózki liniowe HIWIN do zapewnienia precyzji. Przeniesienie napędu poprzez pas poliuretanowy bezluzowy z kordem stalowym.

05 Regulacja

Płynna regulacja wysokości (100 mm). Stopy wahliwe z regulacją i możliwością kotwienia, uniwersalny łącznik do pił i przecinarek każdego typu i rodzaju. Pełna kompatybilność.

OPIS

Przymiar sterowany automatycznie. Panel dotykowy HMI do programowania pozycji. Moduł PLC do kontroli pracy oraz precyzyjnego przemieszczania (serwomotor). Pomiar wykonywany na podstawie enkodera cyfrowego zintegrowanego z silnikiem. Dokładność pozycjonowania $\pm 0,1$ mm. Prowadnica oraz wózki liniowe HIWIN do zapewnienia precyzyjnego ruchu w całym zakresie pomiaru. Przeniesienie napędu poprzez wzmacniany bezluzowy pas poliuretanowy. Rolki o odpowiedniej nośności. Regulacja wysokości. Stopy wahliwe z możliwością kotwienia. Pełna kompatybilność i dopasowanie do pił jednogłowicowych i przecinarek. Przyjazny interfejs użytkownika. Język PL. Autorskie oprogramowanie - możliwość dowolnej modyfikacji opcji pracy oraz wyglądu menu. Zaprojektowany do precyzyjnych cięć pojedynczych, powtarzalnych (plasterkowanie), z list produkcyjnych (zapisanych na USB / Wi-Fi) oraz przesłanych z bezprzewodowej tyczki pomiarowej (bluetooth 100 m).

SPECYFIKACJA

OGÓLNE	
Sterowanie	Dotyk (panel HMI 10,1") + PLC
Napęd [Nm]	12,5
Prędkość pozycjonowania [m/min]	30
Tryby pracy (operator)	Cięcie pojedyncze, powtarzalne (plasterkowanie)
Tryby pracy (z zewnątrz - opcja)	Lista cięcia (USB, Wi-Fi), tyczka pomiarowa BT
WYMIARY (wersji standardowych)	
Długość pomiarowa [mm]	4000 / 6000
Długość całkowita [mm]	4400 / 6400
Szerokość robocza [mm]	323
Szerokość całkowita [mm]	850
Wysokość robocza [mm]	910 - 1010
Zakres regulacji [mm]	100
Wysokość całkowita [mm]	1100
ZASILANIE	
Napięcie zasilania [V AC]	230
Prąd znamionowy [A]	1.5
Napięcie sterowania [V DC]	24
Moc znamionowa [W]	210
PRZEZNACZENIE	
Dopuszczalna waga detali (rolki PVC) [kg]	100
Dopuszczalna waga detali (rolki stalowe) [kg]	1000
Rodzaj detali	Aluminium, PVC, stal
TOLERANCJA	
Dokładność pozycjonowania (powtarzalność wymiaru) [mm]	$\pm 0,1$
CIĘŻAR	
Ciężar [kg]	80 - 100